ЗСЭМИ

ООО «ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ»
109428, г. Москва, ул. Стахановская, д. 8, стр.6
+7(495) 225-36-79

Официальный торговый представитель:

ООО «Компания ТСРК»
+7(495) 661-55-20
Сайт: http://www.tcpk.ru/

ИЗДАНИЕ 2019

ООО «Завод Специальных Электромонтажных Изделий» (ООО «ЗСЭМИ») — лидирующее предприятие на рынке производителей электромонтажных изделий в России. Наши мощные производственные ресурсы, использование передовых технологий и высокий профессионализм специалистов, позволяют выпускать качественную, соответствующую современным требованиям электромонтажную продукцию. Мы постоянно модернизируем процесс изготовления продукции и расширяем номенклатурный ряд изделий, который на сегодняшний день составляет более 60 тысяч наименований, как стандартных, так и разработанных по индивидуальным заказам наших партнеров.

Вся продукция, выпускаемая нашим заводом, сертифицирована и прошла испытания в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 15150-69, что гарантирует надежность изделий, а надежность - это одно из главных качеств, которое является абсолютным критерием в работе с партнерами.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С ООО «ЗСЭМИ», ООО «Компания ТСРК»:

- Наличие современного производства, которое соответствует международным стандартам;
- Высокое качество и широкий ассортимент, выпускаемой продукции;
- Самые низкие цены в России, по сравнению с отечественными и зарубежными производителями;
- Индивидуальный подход к каждому заказчику;
- Минимальные сроки изготовления и техническая поддержка;
- Удобное географическое положение — в самом центре ЦФО, что обеспечивает наиболее выгодные условия по доставке груза
любым видом транспорта во все регионы России и ближнего зарубежья;
- Наличие сертификата соответствия на всю выпускаемую продукцию.
- Полностью отечественное производство.

ЗСЭМИ, ТСРК — гарантия качества, надежность, обязательность!

МАРКИРОВКА — КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ, ВИДОВ КЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ И КАТЕГОРИЙ РАЗМЕЩЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ, СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ.

Изделия по исполнению для различных климатических районов, категорий, условий эксплуатации и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды маркируются согласно ГОСТ 15150-69. По степени защиты, обеспечиваемые оболочками, изделия маркируются согласно ГОСТ 14254-96.

- Маркировка **У1 означает** — изделия для эксплуатации в районах с умеренным климатом с категорией размещения 1 (на открытом воздухе).
- Маркировка **У2 означает** — изделия для эксплуатации в районах с умеренным климатом с категорией размещения 2 (под навесом или в помещениях со свободным доступом воздуха).
- Маркировка **У3 означает** — изделия для эксплуатации в районах с умеренным климатом с категорией размещения 3 (в закрытых помещениях с естественной вентиляцией).
- Маркировка **Т1, Т2, Т3 означает** — изделия для эксплуатации в районах как с сухим, так и с влажным тропическим климатом, с размещением на открытом воздухе, под навесом, в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.
- Маркировка **УХЛ 1 означает** — изделия для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом с категорией размещения 1 (на открытом воздухе).
- Маркировка **УХЛ 2 означает** — изделия для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом с категорией размещения 2 (под навесом или в помещениях со свободным доступом воздуха).
- Маркировка **УХЛ 4 означает** — изделия для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом с категорией размещения 4 (в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями).
- Маркировка **УТ 1,5 означает** — изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом с категорией размещения 1 (на открытом воздухе), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

- Маркировка **УТ 2,5 означает** — изделия для эксплуатации как в районах с умеренным климатом так и в районах с сухим или с влажным тропическим климатом, с категорией размещения 2 (под навесом или в помещениях со свободным доступом воздуха), так и с категорией размещения 5 (в помещениях с повышенной влажностью).

Если основным назначением изделий является эксплуатация в районе с холодным климатом и экономически нецелесообразно их использование вне пределов этого района, вместо обозначения УХЛ рекомендуется обозначение ХЛ

Обозначение «IP» (International Protection — Международная защита) принято Международной электрической комиссией (МЭК) в качестве стандарта защиты изделий (МЭК — 529-89).
После обозначения «IP» является обязательным указание двух характеристических цифр. Первая характеристическая цифра (от 0 до 6) обозначает степень защиты от попадания внутрь посторонних твердых тел.
Вторая характеристическая цифра обозначает степень защиты, обеспечиваемую корпусом прибора от вредного воздействия воды на работу измерителя.

СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ

Первая цифра "I"	Краткое описание степени защиты
0	Нет защиты
1	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 50 и более миллиметров.
2	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 12,5 и более миллиметров.
3	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 2,5 и более миллиметров.
4	Защищено от внешних твердых предметов диаметром 1 и более миллиметров.
5	Пылезащищено; защищено от проникновения пыли в колличестве, нарушающем нормальную работу оборудования или снижающем его безопастность.
6	Пыленепроницаемо; защищено от проникновения пыли.

Вторая цифра "P"	Краткое описание степени защиты
0	Нет защиты
1	Защищено от вертикально падающих капель воды.
2	Защищено от вертикально падающих капель воды, когда оболочка отклонена на угол не более 15 градусов.
3	Защищено от воды, падающей в виде дождя под углом не более 60 градусов.
4	Защищено от сплошного обрызгивания любого направления.
5	Защищено от водяных струй из сопла диаметром 6,3 миллиметров.
6	Защищено от водяных струй из сопла диаметром 12,5 миллиметров.
7	Защищено от воздействия при погружении в воду не более чем на 30 мин.
8	Защищено от воздействия при погружении в воду более чем на 30 мин.

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

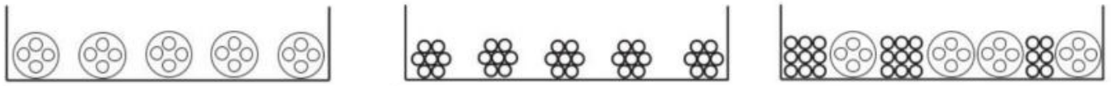
- Грунтование (толщина покрытия 20-70 мкм).
- Сталь оцинкованная по методу Сендзимира. Оцинкованный лист (толщина покрытия 10-18 мкм).
- Горячее цинкование методом погружения готового изделия в расплав цинка (толщина покрытия 40-120 мкм).
- Без покрытия.

ОСНОВНЫЕ МАРКИ СТАЛЕЙ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ

- Сталь 08пс, 08кп, 09г2с.

РАСЧЕТ ЗАПОЛНЯЕМОСТИ ЛОТКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К УКЛАДКЕ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

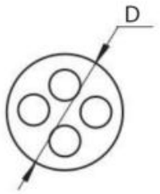
При выборе габаритных размеров лотка необходимо знать объем проводов и кабелей, которые будут в нем проложены. Согласно "Правил устройства электроустановок" (п2.1.61 изд. 7-е) "В коробах провода и кабели допускается прокладывать многослойно с упорядоченным и произвольным (россыпью) взаимным расположением. Сумма сечений проводов и кабелей, рассчитанных по их наружным диаметрам, включая изоляцию и наружные оболочки, не должна превышать: для глухих коробов 35% сечения короба в свету; для коробов с открываемыми крышками 40%."
Существует несколько способов прокладки проводов и кабелей в лотках: рядами, пучками, пакетами.



Учитывая, что при прокладке провода или кабеля в лотке невозможно расположить вплотную, расчет площади определяется по формуле:

$$S=D^2$$

- S - площадь провода или кабеля
- D - наружний диаметр кабеля



Для расчета общей площади нужно сложить сумму площадей всех проложенных проводов и кабелей

$$S_{общ.} = S_1 + S_2 + S_3 + ...$$

Таблица полезной площади лотков при 40% заполнении

Высота борта, мм	40	50	65	70	80	100	150	200
Ширина лотка, мм	Полезная площадь сечения проводов и кабелей, мм²							
50	-	1000	-	-	-	-	-	-
60	960	-	-	-	-	-	-	-
100	-	2000	2600	2800	3200	4000	-	-
150	-	3000	3900	4200	4800	6000	9000	-
200	-	4000	5200	5600	6400	8000	12000	16000
250	-	5000	6500	7000	8000	10000	15000	20000
300	-	6000	7800	8400	9600	12000	18000	24000
400	-	8000	10400	11200	12800	16000	24000	32000
500	-	10000	13000	14000	1600	20000	30000	40000
600	-	12000	15600	16800	19200	24000	36000	48000

ЗСЭМИ

Таблица соответствий размеров, диаметра, веса кабеля.

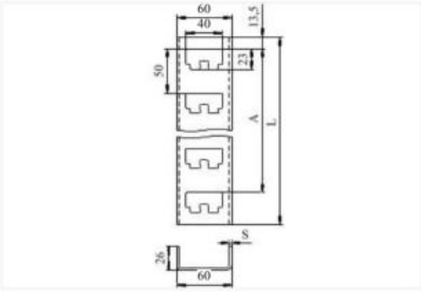
Изолированный силовой кабель			Силовой кабель			Слаботочный кабель/линии связи		
ТИП	Диаметр, мм	Вес, кг/пм	ТИП	Диаметр, мм	Вес, кг/пм	ТИП	Диаметр, мм	Вес, кг/пм
1x10	10,5	0,180	1x4	6,5	0,080	2x2x0,6	5,0	0,030
1x16	11,5	0,240	1x6	7,0	0,105	4x2x0,6	5,5	0,035
1x25	12,5	0,350	1x10	8,0	0,155	6x2x0,6	6,5	0,050
1x35	13,5	0,460	1x16	9,5	0,230	10x2x0,6	7,5	0,065
1x50	15,5	0,600	1x25	12,5	0,330	20x2x0,6	9,0	0,110
1x70	16,5	0,800	3x1,5	8,5	0,135	40x2x0,6	11,0	0,200
1x95	18,5	1,100	3x2,5	9,5	0,190	60x2x0,6	13,0	0,275
1x120	20,5	1,350	3x4	11,0	0,265	100x2x0,6	17,0	0,445
1x150	22,5	1,650	4x1,5	9,0	0,160	200x2x0,6	23,0	0,870
1x185	25,0	2,000	4x2,5	10,5	0,230	2x2x0,8	6,0	0,040
1x240	28,0	2,600	4x4	12,5	0,330	4x2x0,8	7,0	0,055
1x300	30,0	3,200	4x6	13,5	0,460	6x2x0,8	8,5	0,080
3x1,5	11,5	0,190	4x10	16,5	0,690	10x2x08	9,5	0,150
3x2,5	12,5	0,240	4x16	19,0	1,090	20x2x0,8	13,0	0,250
3x10	17,5	0,580	4x25	23,5	1,640	40x2x0,8	16,5	0,380
3x16	19,5	0,810	4x35	26,0	2,090	60x2x0,8	20,0	0,540
3x50	26,0	1,800	5x1,5	9,5	0,190	100x2x0,8	25,5	0,875
3x70	30,0	2,400	5x2,5	11,0	0,270	200x2x0,8	32,0	1,790
3x120	36,0	4,000	5x4	13,5	0,410	Кат. 5	8,0	0,060
4x1,5	12,5	0,220	5x6	14,5	0,540	Кат. 6	8,0	0,060
4x2,5	13,5	0,290	5x10	18,0	0,850	Коаксиальный	6,8	0,060
4x6	16,5	0,400	5x16	21,5	1,350			
4x10	18,5	0,660	5x25	26,5	1,990			
4x16	21,5	1,050	7x1,5	10,5	0,235			
4x25	25,5	1,600	4x2,5	13,0	0,350			
4x35	28,0	1,750						
4x50	30,0	2,300						
4x70	34,0	3,100						
4x95	39,0	4,200						
4x120	42,0	5,200						
4x150	47,0	6,400						
4x185	52,0	8,050						
4x240	58,0	11,000						
5x1,5	13,5	0,270						
5x2,5	14,5	0,350						
5x6	18,5	0,610						
5x10	20,5	0,880						
5x16	22,5	1,250						
5x25	27,5	1,950						
5x35	34,0	2,400						
5x50	40,0	3,500						

Приведенные данные в таблице являются справочными

ЗСЭМИ

КОНСТРУКЦИИ КАБЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ

ТУ 3449-004-66943594-2011



СТОЙКИ КАБЕЛЬНЫЕ К1150-К1155

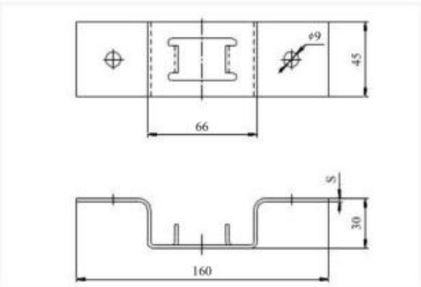
Предназначены для установки полок К1160-К1164.
Крепятся к строительным элементам сваркой или пристрелкой с применением скоб К1157.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Число отверстий для установки полки	Размеры, мм		Толщина металла, S мм	Масса, кг
		A	L		
К1150	8	350	400	2,5	0,69
К1151	12	550	600		1,04
К1152	16	750	800		1,38
К1153	24	1150	1200		2,07
К1154	36	1750	1800		3,10
К1155	44	1950	2200		3,70
К1150А	8	350	400	3,0	0,83
К1151А	12	550	600		1,25
К1152А	16	750	800		1,66
К1153А	24	1150	1200		2,48
К1154А	36	1750	1800		3,72
К1155А	44	1950	2200		4,44



СКОБА К1157

Предназначена для крепления кабельных стоек приваркой к закладным деталям, пристрелкой или болтовым соединением.

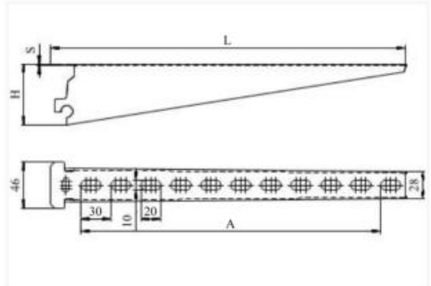
Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
К1157	2,0	0,14

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



ПОЛКИ КАБЕЛЬНЫЕ К1160-1163А

Предназначены для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов.

Исполнение изделий: все виды.

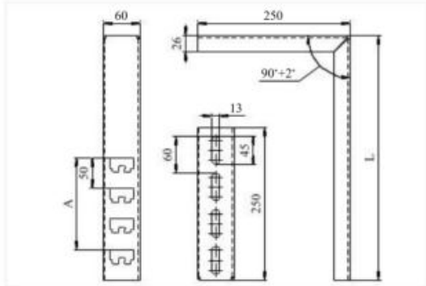
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг	Размеры, мм			Толщина металла полки, S мм	Масса, кг
		Толщина металла стойки S=2,5 мм	L	A	H		
К1160	5	163	175	120	60	2,0	0,19
К1161	8	163	265	210	60		0,31
К1162	11	163	355	300	63		0,50
К1163	14	163	447	390	70		0,66
К1164	20	112	625	570	71		0,90

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг	Размеры, мм			Толщина металла полки, S мм	Масса, кг
		Толщина металла стойки S=3,0 мм	L	A	H		
К1162	11	183	355	300	63	2,0	0,50
К1163	14	183	447	390	70		0,66
К1164	20	158	625	570	71		0,90

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг	Размеры, мм			Толщина металла полки, S мм	Масса, кг
		Толщина металла стойки S=3,0 мм	L	A	H		
К1162	11	275	355	300	63	2,5	0,63
К1163	14	275	447	390	70		0,83
К1164	20	193	625	570	71		1,13

*Нагрузка рассчитана на консольный кронштейн в сборе. (Полка+Стойка)
Коэффициент БРН равен: Макс. нагрузка /1,7 согласно ГОСТ Р 52868-2007



СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ ПОТОЛОЧНАЯ СКП

Предназначена для крепления кабельных стоек к потолку приваркой к закладным деталям или пристрелкой.

Исполнение изделий: все виды.

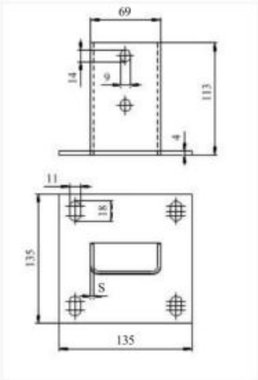
Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры		Количество отверстий для установки полки	Толщина металла, S мм	Масса, кг
	A	L			
СКП 200	50	200	2	2,5	0,84
СКП 400	150	400	4		1,21
СКП 500	250	500	6		1,39
СКП 600	350	600	8		1,55
СКП 800	550	800	12		1,90
СКП 1000	750	1000	16		2,24
СКП 1200	950	1200	20		2,58

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



ОСНОВАНИЕ СТОЙКИ УНИВЕРСАЛЬНОЕ ОСУ 1

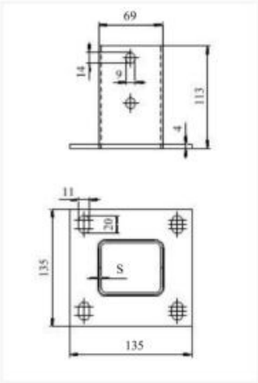
(одностороннее)

Предназначено для установки стоек К1150-К1155 на потолке или полу при односторонней прокладке кабельной трассы. Стойка крепится к основанию с помощью двух комплектов метизов с резьбой М8х20.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
ОСУ 1	2,5	0,68



ОСНОВАНИЕ СТОЙКИ УНИВЕРСАЛЬНОЕ ОСУ 2

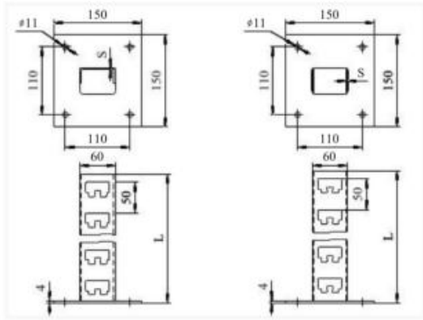
(двустороннее)

Предназначено для установки стоек К1150-К1155 на потолке или полу при двусторонней прокладке кабельной трассы. Стойка крепится к основанию с помощью двух комплектов метизов с резьбой М8х75.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
ОСУ 2	2,5	0,86



СТОЙКА НАПОЛЬНАЯ СН

(односторонняя/двусторонняя)

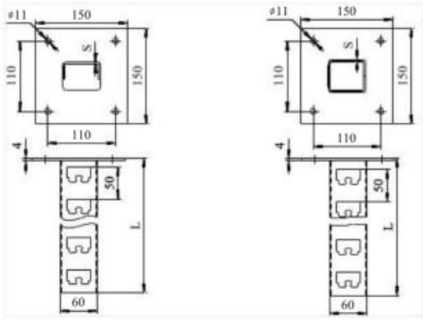
Предназначено для установки полок К1160 – К1164 с одной или двух сторон. Крепление выполняется к полу пристрелкой или соединением с резьбой М10.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L	Толщина металла, S мм	Масса, кг
СН/400-1	400	2,5	1,27
СН/600-1	600		1,62
СН/800-1	800		1,96
СН/1000-1	1000		2,31
СН/1200-1	1200		2,65
СН/400-2	400		1,96
СН/600-2	600		2,66
СН/800-2	800		3,34
СН/1000-2	1000		4,04
СН/1200-2	1200		4,72



КОНСОЛЬ ПОТОЛОЧНАЯ КП

(односторонняя/двусторонняя)

Предназначен для установки полок К1160 – К1164 с одной или двух сторон. Крепление выполняется к потолку пристрелкой или соединением с резьбой М10.

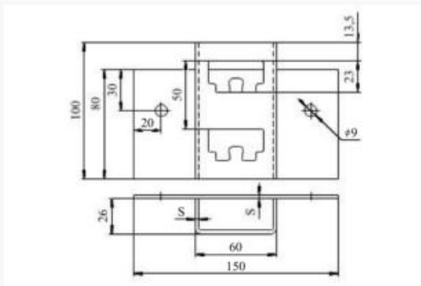
Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L	Толщина металла, S мм	Масса, кг
КП 400-1	400	2,5	1,27
КП 600-1	600		1,62
КП 800-1	800		1,96
КП 1000-1	1000		2,31
КП 1200-1	1200		2,65
КП 400-2	400		1,96
КП 600-2	600		2,66
КП 800-2	800		3,34
КП 1000-2	1000		4,04
КП 1200-2	1200		4,72

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



ОСНОВАНИЕ ОДИНОЧНОЙ ПОЛКИ К1158

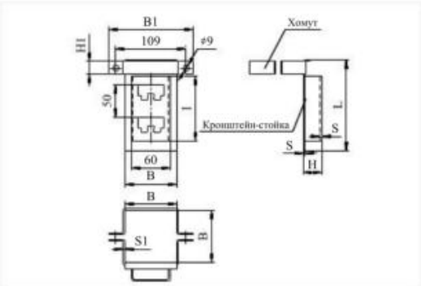
Предназначено для установки 1 кабельной полки при прокладке одноуровневой кабельной трассы. Крепится к железобетонным конструкциям пристрелкой, к металлическим конструкциям и закладным деталям железобетонных конструкций — сваркой.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
К1158	2,5	0,39
К1158А	3,0	0,47



КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ КМЧ

В состав комплекта входит:
1. Кронштейн-стойка L=100 мм. — 1шт.
2. Хомут — 2 шт.

Кронштейн-стойка представляет собой сварную конструкцию, состоящую из пластины и стойки.

Предназначен для установки полки К1160 – 1164 на опоры ограждения (квадратные трубы) без применения сварных соединений. Крепление осуществляется хомутами и 2 соединениями с резьбой М8.

Комплект КМЧ рассчитывается по индивидуальным размерам заказчика.

Исполнение изделий: все виды.

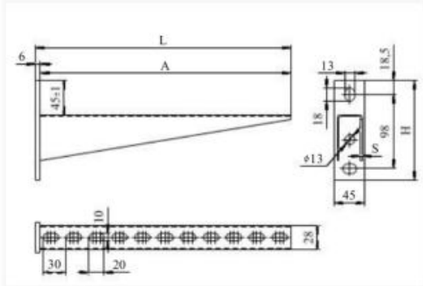
Толщина металла: Кронштейн-стойка — 2,5 (3,0) мм. Хомут — 2,0 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	B	H	L	l	Масса из расчета S-2,5 мм, кг
Кронштейн-стойка	80	28,5	140	100	0,40

ТИП	B1	B	H1	Масса из расчета S1-2,0 мм, кг
Хомут	130	80	20	0,11

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КОНСОЛИ УСИЛЕННЫЕ КГУ-1

Предназначены для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов при прокладке одноуровневой кабельной трассы.

Исполнение изделий: все виды.

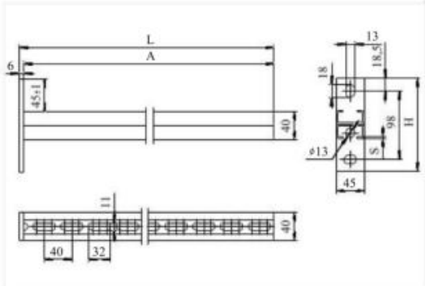
Толщина металла (мм): 2,0; 2,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг	Размеры, мм			Масса, кг
		Толщина металла консоли S=2,0 мм	L	A	H	
КГУ-1-150	5	459	154	148	132,5	0,44
КГУ-1-200	8	459	244	238		0,57
КГУ-1-300	11	459	334	328		0,70
КГУ-1-400	14	357	427	420		0,85
КГУ-1-600	20	306	606	600		1,15

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг	Размеры, мм			Масса, кг
		Толщина металла консоли S=2,5 мм	L	A	H	
КГУ-1-150	5	612	154	148	132,5	0,49
КГУ-1-200	8	612	244	238		0,65
КГУ-1-300	11	561	334	328		0,81
КГУ-1-400	14	510	427	420		1,00
КГУ-1-600	20	479	606	600		1,38

*Коэффициент БРН равен: Макс. нагрузка / 1,7 согласно ГОСТ Р 52868-2007



КОНСОЛЬ ДЛЯ БОЛЬШИХ НАГРУЗОК КС2

Предназначены для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов при прокладке одноуровневой кабельной трассы.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина металла (мм): 2,0; 2,5.

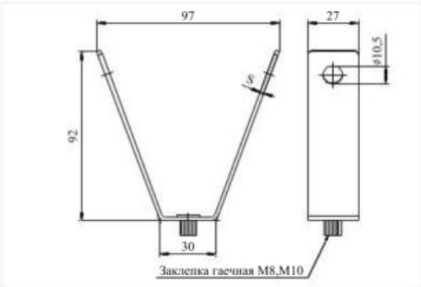
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Число отверстий	*Макс. нагрузка в кг	Размеры, мм			Масса, кг
		Толщина металла консоли S=2,0 мм	L	A	H	
КС2 L=350	9	640	356	350	132,5	1,13
КС2 L=450	11	640	456	450		1,38
КС2 L=550	14	540	556	550		1,63
КС2 L=650	16	540	656	650		1,88
КС2 L=750	19	440	756	750		2,13

*Коэффициент БРН равен: Макс. нагрузка / 1,7 согласно ГОСТ Р 52868-2007

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



КРОНШТЕЙН V-ОБРАЗНЫЙ

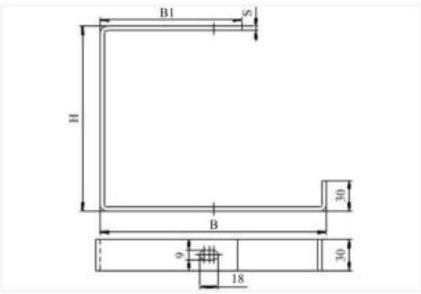
Кронштейн V-образный применяется для прокладки кабельной трассы с использованием шпилек с резьбой М8 и М10 при креплении на профнастил.

Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Диаметр резьбовой шпильки, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
КШ V-8	8	0,09
КШ V-10	10	0,09



ПОДВЕС ПЛ С-ОБРАЗНЫЙ

Подвес П Л С-образный применяется для прокладки одноуровневой кабельной
трассы с использованием шпилек с резьбой М6 и М8.

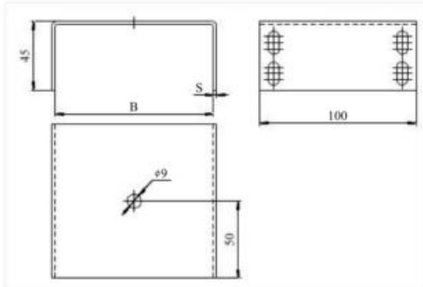
Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Ширина лотка, мм	В, мм	В1, мм	Н, мм	Масса из расчета S-4,0 мм, кг
ПЛ-50	50	65	60	130	0,23
ПЛ-100	100	115	85	180	0,36
ПЛ-150	150	165	110		0,43
ПЛ-200	200	215	135		0,50

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



ПЛОЩАДКА ПОДВЕС

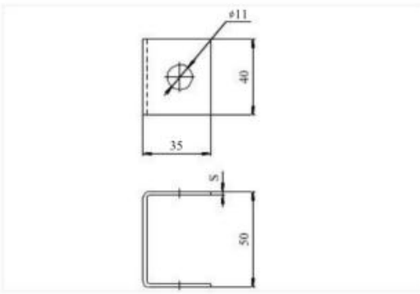
Площадка-подвес применяется для прокладки одноуровневой кабельной трассы с использованием шпилек с резьбой М6 и М8.

Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Ширина лотка, мм	В, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
ПП-50	50	51	0,21
ПП-100	100	101	0,28
ПП-150	150	151	0,36
ПП-200	200	201	0,44



ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ ЗАЖИМ

Промежуточный поддерживающий зажим, типа ППЗ, предназначен для подвеса кабельной трассы на шпильках к потолку. Препятствует излому шпильки в случае раскачивания трассы при прокладке кабелей.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
ППЗ	2,0	0,08

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

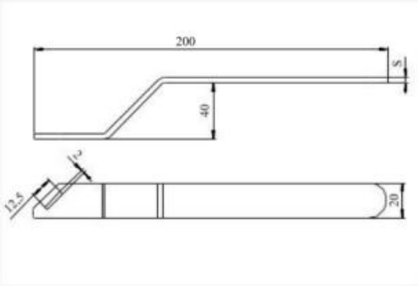
ПОДВЕСКИ КАБЕЛЬНЫЕ К1164-К1167А

Предназначены для установок нагревостойких перегородок между горизонтальными рядами кабелей.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Для полок	Размеры		Толщина металла, S мм	Масса, кг
		Z, градус	L, мм		
К1164	К1160	115	150	2,0	0,07
К1165	К1161	106	240		0,11
К1166	К1162	102	330		0,15
К1167	К1163	100	420		0,18
К1167А	К1163А	98	600		0,21



КЛЮЧ К1156

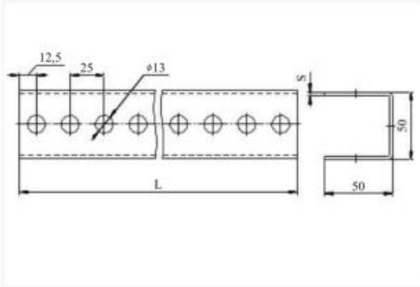
Предназначен для отгиба язычка стоек К1150-К1155, основания одиночной стойки, основания одиночной полки, подвеса потолочного, стойки кабельной потолочной.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
К1156	3,0	0,12

ТУ 3449-004-66943594-2011
КОНСТРУКЦИИ КАБЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ
ЗСЭМИ



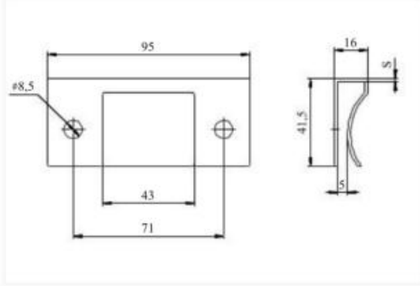
ШВЕЛЛЕР УСЭК 53-00

Применяется для подвеса лотков на шпильках диаметром от 10 до 12 мм. Шпилька комплектуется отдельно согласно заявкам заказчиков.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Ширина лотка, мм	Масса из расчета S=3,0 мм, кг
УСЭК 53-01	250	200	0,74
УСЭК 53-02	300	250	0,89
УСЭК 53-03	350	300	1,03
УСЭК 53-04	450	400	1,33
УСЭК 53-05	550	500	1,63
УСЭК 53-06	650	600	1,92



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК К168

Предназначен для соединения между собой нагревостойких перегородок толщиной до 10 мм.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса, кг
К168	1,5	0,06

** Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

СТОЙКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ К120; К121

Используются для установки на фермах кронштейнов К986-К983 и пускорегулирующих аппаратов. На железобетонных фермах стойки закрепляются шпильками К122 и К123, а при установке на металлических фермах монтируются на основание закрепа К127.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Рис. №	Толщина металла, S мм	Масса, кг
К120	1	2,5	2,21
К121	2		1,48

Рис. 1

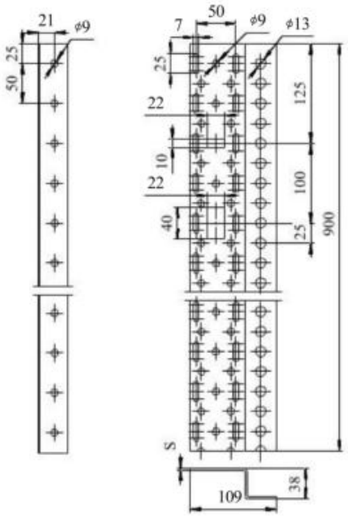
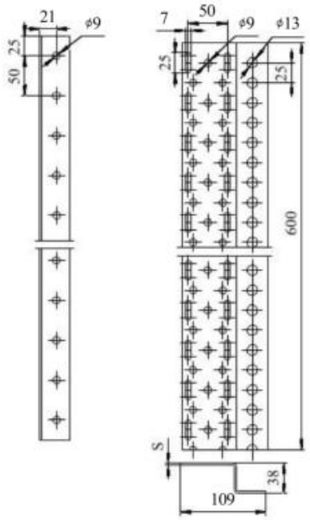
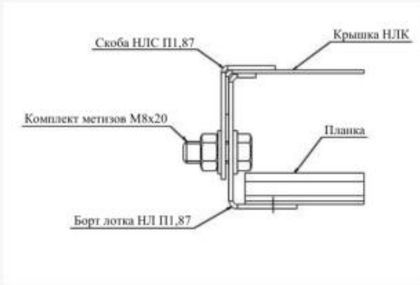


Рис. 2

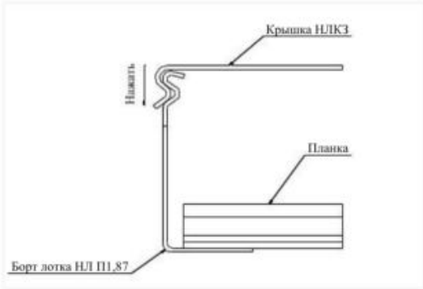


ЛОТКИ КАБЕЛЬНЫЕ НЕСУЩИЕ ЛЕСТНИЧНОГО ТИПА НЛ

ТУ 3449-001-66943594-2011



Соединение скобой НЛС П1,87. Рис.4



Соединение в «замок». Рис. 5

Степень защиты: ГОСТ 14254-96.

- для лотков без крышки – IP00;
- для лотков с крышкой – IP20.

ЛОТКИ НЕСУЩИЕ ПРЯМЫЕ

(телескопическое соединение)

Лотки металлические НЛ являются несущей конструкцией и предназначены для прокладки проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабельных линий с необходимыми поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Лотки несущие прямые изготавливаются трех типов:

- Несущие лотки: НЛ-5; НЛ-10.
- Несущие лотки лестничные: НЛ-10; НЛ-15; НЛ-20; НЛ-25; НЛ-30; НЛ-40; НЛ-50; НЛ-60.
- Несущие лотки лестничные замковые: НЛЗ-10; НЛЗ-15; НЛЗ-20; НЛЗ-25; НЛЗ-30; НЛЗ-40; НЛЗ-50; НЛЗ-60.

Несущие лотки НЛ-5; НЛ-10 **(Рис. 1)** представляют собой перфорированные швеллеры, перфорация в дне служит для крепления лотков к металлоконструкциям, для крепления к ним проводников и присоединения шарнирных и переходных соединителей.
Несущие лотки лестничные (замковые) **(Рис. 2)** и **(Рис. 3)** представляют собой сварную конструкцию, состоящую из двух бортов С – образного профиля и планок, с шагом l и l_1 согласно заказу. Планки имеют перфорацию для крепления к ним проводников.
При выполнении прямолинейных участков трассы одной ширины, лотки соединяют между собой путем ввода одного лотка в другой на 130 мм.
Для выполнения соединения в вертикальном положении используется соединитель шарнирный НЛ-СШ П1,87 или секция угловая универсальная НЛ-УВ П1,87. Для соединения необходимо 10 комплектов метизов М8.
Также при необходимости все лотки данных типов (кроме НЛ-5; НЛ-10 с высотой борта Н-24) комплектуются крышкой НЛК; НЛКЗ. Соединение лотка с крышкой производится при помощи скобы НЛС П1,87 и 4 комплектов метизов М8 **(Рис.4)** или соединения в «замок» **(Рис. 5)**. Замковое соединение также является ребром жестности для всей конструкции.

Технические характеристики: (см. табл. 1)
Несущие лотки, типа НЛ и НЛЗ изготавливаются длиной 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м.
Полезная длина **(см. табл. 1а)**

- Ширина лотка (мм): (50; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
- Высота борта (мм): (24; 50; 70; 80; 100).*
- Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Несущие лотки типа НЛЗ изготавливаются длиной до 6,0 м.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление лотков со стандартными или усиленными планками. Лотки шириной 500,600 мм. всегда изготавливаются с усиленными планками.

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ:

- Грунтование.
- Сталь оцинкованная по методу Сендзимира. Оцинкованный лист.
- Горячее цинкование методом погружения готового изделия в расплав цинка.

Зависимость между интенсивностью распределенной нагрузки и расстоянием между опорами приведена в **приложении 1**.

** Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

Рис. 2

Рис. 1

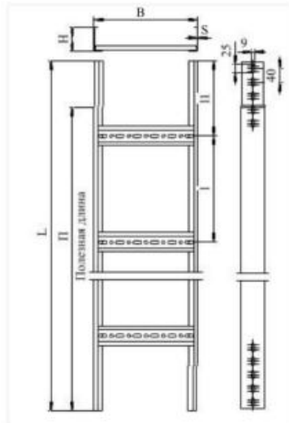
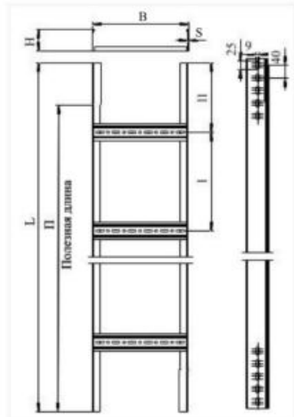


Рис. 3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

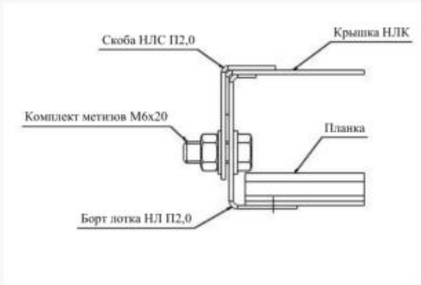
ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг			
	В	Н	1 пог. м.	2000 мм	2500 мм	3000 мм
				5 планок	7 планок	8 планок
НЛ 5	50	24	0,98	1,96	2,45	2,94
НЛ 10	100		1,54	3,08	3,85	4,62
НЛ/НЛЗ 10	100	50	2,07	4,14	5,15	6,16
НЛ/НЛЗ 15	150		2,19	4,38	5,43	6,48
НЛ/НЛЗ 20	200		2,31	4,62	5,71	6,80
НЛ/НЛЗ 25	250		2,43	4,86	5,99	7,12
НЛ/НЛЗ 30	300		2,55	5,10	6,27	7,44
НЛ/НЛЗ 40	400		2,79	5,58	6,83	8,08
НЛ/НЛЗ 50	500		3,03	6,06	7,39	8,72
НЛ/НЛЗ 60	600		3,27	6,54	7,95	9,36
НЛ/НЛЗ 10	100	70	2,54	5,08	6,33	7,58
НЛ/НЛЗ 15	150		2,66	5,32	6,61	7,90
НЛ/НЛЗ 20	200		2,78	5,56	6,89	8,22
НЛ/НЛЗ 25	250		2,90	5,80	7,17	8,54
НЛ/НЛЗ 30	300		3,02	6,04	7,45	8,86
НЛ/НЛЗ 40	400		3,26	6,52	8,01	9,50
НЛ/НЛЗ 50	500		3,50	7,00	8,57	10,14
НЛ/НЛЗ 60	600		3,74	7,48	9,13	10,78
НЛ/НЛЗ 10	100	80	2,78	5,56	6,93	8,28
НЛ/НЛЗ 15	150		2,90	5,80	7,21	8,60
НЛ/НЛЗ 20	200		3,02	6,04	7,49	8,92
НЛ/НЛЗ 25	250		3,14	6,28	7,77	9,24
НЛ/НЛЗ 30	300		3,26	6,52	8,05	9,56
НЛ/НЛЗ 40	400		3,50	7,00	8,61	10,20
НЛ/НЛЗ 50	500		3,74	7,48	9,17	10,84
НЛ/НЛЗ 60	600		3,98	7,96	9,73	11,48
НЛ/НЛЗ 10	100	100	3,25	6,50	8,09	9,70
НЛ/НЛЗ 15	150		3,37	6,74	8,37	10,02
НЛ/НЛЗ 20	200		3,49	6,98	8,65	10,34
НЛ/НЛЗ 25	250		3,61	7,22	8,93	10,66
НЛ/НЛЗ 30	300		3,73	7,46	9,21	10,98
НЛ/НЛЗ 40	400		3,97	7,94	9,77	11,62
НЛ/НЛЗ 50	500		4,21	8,42	10,33	12,26
НЛ/НЛЗ 60	600		4,45	8,90	10,89	12,90

Таблица 1

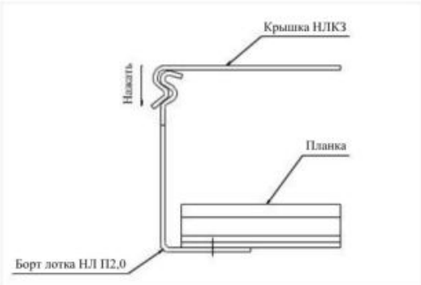
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

L=2000 мм	L=2500 мм	L=3000 мм
П1,87	П2,37	П2,87

Таблица 1а



Соединение скобой НЛС П2,0. Рис.3



Соединение в «замок» Рис. 4

Степень защиты: ГОСТ 14254-96.
- для лотков без крышки – IP00;
- для лотков с крышкой – IP20.

ЛОТКИ НЕСУЩИЕ ПРЯМЫЕ

(соединение соединителем)

Лотки металлические НЛ являются несущей конструкцией и предназначены для прокладки проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабельных линий с необходимыми поворотами и разветвлениями в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Лотки несущие прямые изготавливаются двух типов:
- Несущие лотки лестничные: НЛ-10; НЛ-15; НЛ-20; НЛ-25; НЛ-30; НЛ-40; НЛ-50; НЛ-60.
- Несущие лотки лестничные замковые: НЛЗ-10; НЛЗ-15; НЛЗ-20; НЛЗ-25; НЛЗ-30; НЛЗ-40; НЛЗ-50; НЛЗ-60.

Несущие лотки лестничные (замковые) **(Рис. 1)** и **(Рис. 2)** представляют собой сварную конструкцию, состоящую из двух бортов С — образного профиля и планок, с шагом l и l_1 согласно заказу. Планки имеют перфорацию для крепления к ним проводников.
При выполнении прямолинейных участков трассы одной ширины, лотки соединяют между собой с помощью соединителя лоткового, типа НЛ-СЛ 245х50 для лотков с высотой борта 50 мм. (Н=50) или НЛ-СЛУ 245х65 для лотков с высотой борта 70; 80; 100; 150; 200 мм. (Н=70; 80; 100; 150; 200). Соединитель должен устанавливаться с внешней стороны лотка. Для соединения одного стыка прямых лотков необходимо два соединителя и 8 комплектов метизов М6.
Для выполнения соединения в вертикальном положении используется соединитель шарнирный НЛ-СШ П2,0 или секция угловая универсальная НЛ-УВ П2,0. Для соединения необходимо 10 комплектов метизов М6.
Также при необходимости все лотки данных типов комплектуются крышкой НЛК; НЛКЗ. Соединение лотка с крышкой производится при помощи скобы НЛС П2,0 и 4 комплектов метизов М6 **(Рис.3)** или соединения в «замок». **(Рис.4)** Замковое соединение также является ребром жесткости для всей конструкции.

Технические характеристики: (см. табл. 2)
Несущие лотки, типа НЛ и НЛЗ изготавливаются длиной 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м.
- Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
- Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*
- Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Несущие лотки типа НЛЗ изготавливаются длиной до 6,0 м.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление лотков со стандартными или усиленными планками. Лотки шириной 500,600 мм. всегда изготавливаются с усиленными планками.

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ:

- Грунтование.
- Сталь оцинкованная по методу Сендзимира. Оцинкованный лист.
- Горячее цинкование методом погружения готового изделия в расплав цинка.

Зависимость между интенсивностью распределенной нагрузки и расстоянием между опорами приведена в **приложении 1**.

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

Рис. 1

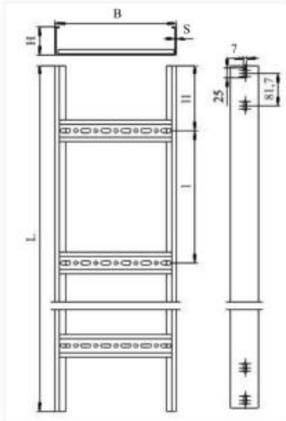
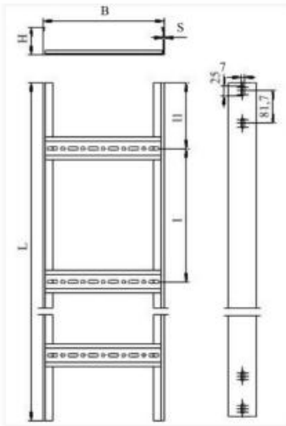


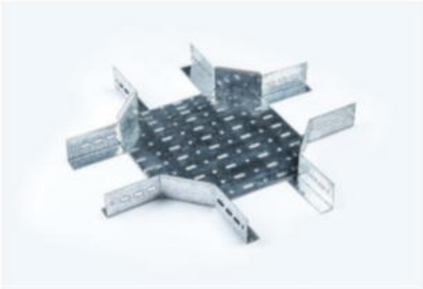
Рис. 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг			
	В	Н	1 пог. м.	2000 мм	2500 мм	3000 мм
				5 планок	7 планок	8 планок
НЛ/НЛЗ 10	100	50	2,09	4,18	5,19	6,20
НЛ/НЛЗ 15	150		2,21	4,42	5,47	6,52
НЛ/НЛЗ 20	200		2,33	4,66	5,75	6,84
НЛ/НЛЗ 25	250		2,45	4,90	6,03	7,16
НЛ/НЛЗ 30	300		2,57	5,14	6,31	7,48
НЛ/НЛЗ 40	400		2,81	5,62	6,87	8,12
НЛ/НЛЗ 50	500		3,05	6,09	7,43	8,76
НЛ/НЛЗ 60	600		3,29	6,57	7,99	9,40
НЛ/НЛЗ 10	100	70	2,56	5,12	6,37	7,62
НЛ/НЛЗ 15	150		2,68	5,36	6,65	7,94
НЛ/НЛЗ 20	200		2,80	5,60	6,93	8,26
НЛ/НЛЗ 25	250		2,92	5,84	7,21	8,58
НЛ/НЛЗ 30	300		3,04	6,08	7,49	8,90
НЛ/НЛЗ 40	400		3,28	6,56	8,05	9,54
НЛ/НЛЗ 50	500		3,52	7,04	8,61	10,18
НЛ/НЛЗ 60	600		3,76	7,52	9,17	10,82
НЛ/НЛЗ 10	100	80	2,80	5,59	6,95	8,32
НЛ/НЛЗ 15	150		2,92	5,83	7,23	8,64
НЛ/НЛЗ 20	200		3,04	6,07	7,51	8,96
НЛ/НЛЗ 25	250		3,16	6,31	7,79	9,28
НЛ/НЛЗ 30	300		3,28	6,55	8,07	9,60
НЛ/НЛЗ 40	400		3,52	7,03	8,63	10,24
НЛ/НЛЗ 50	500		3,76	7,51	9,19	10,88
НЛ/НЛЗ 60	600		4,00	7,99	9,75	11,52
НЛ/НЛЗ 10	100	100	3,27	6,53	8,13	9,74
НЛ/НЛЗ 15	150		3,39	6,77	8,41	10,06
НЛ/НЛЗ 20	200		3,51	7,01	8,69	10,38
НЛ/НЛЗ 25	250		3,63	7,25	8,97	10,70
НЛ/НЛЗ 30	300		3,75	7,49	9,25	11,02
НЛ/НЛЗ 40	400		3,99	7,97	9,81	11,66
НЛ/НЛЗ 50	500		4,23	8,45	10,37	12,30
НЛ/НЛЗ 60	600		4,47	8,93	10,93	12,94
НЛ/НЛЗ 10	100	150	4,44	8,88	11,07	13,26
НЛ/НЛЗ 15	150		4,57	9,13	11,35	13,58
НЛ/НЛЗ 20	200		4,69	9,37	11,63	13,90
НЛ/НЛЗ 25	250		4,81	9,61	11,91	14,22
НЛ/НЛЗ 30	300		4,93	9,85	12,19	14,54
НЛ/НЛЗ 40	400		5,17	10,33	12,75	15,18
НЛ/НЛЗ 50	500		5,40	10,80	13,31	15,82
НЛ/НЛЗ 60	600		5,64	11,28	13,87	16,46
НЛ/НЛЗ 10	100	200	5,62	11,24	14,01	16,80
НЛ/НЛЗ 15	150		5,74	11,48	14,29	17,12
НЛ/НЛЗ 20	200		5,86	11,72	14,57	17,44
НЛ/НЛЗ 25	250		5,98	11,96	14,85	17,76
НЛ/НЛЗ 30	300		6,10	12,20	15,13	18,08
НЛ/НЛЗ 40	400		6,34	12,68	15,69	18,72
НЛ/НЛЗ 50	500		6,58	13,16	16,25	19,36
НЛ/НЛЗ 60	600		6,82	13,64	16,81	20,00

Таблица 2



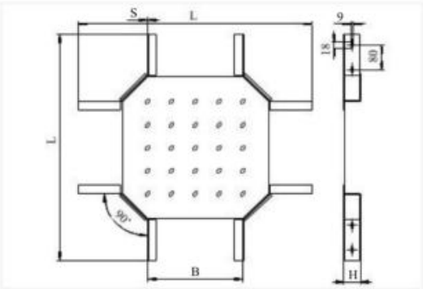
СЕКЦИИ КРЕСТООБРАЗНЫЕ *(телескопическое соединение)*

Соединяются с секциями прямыми (*телескопическое соединение*) 16 комплектами метизов М8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

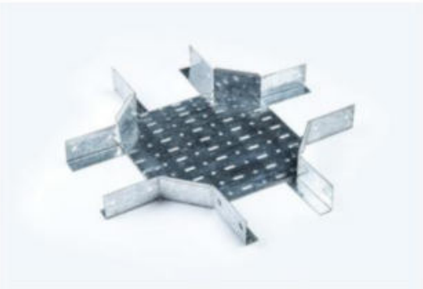
Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Секции крестообразные типа НЛ-К, предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
НЛ-К 10 П1,87	100	50	535	2,02
НЛ-К 15 П1,87	150		585	2,36
НЛ-К 20 П1,87	200		635	2,74
НЛ-К 25 П1,87	250		685	3,20
НЛ-К 30 П1,87	300		735	3,70
НЛ-К 40 П1,87	400		835	4,90
НЛ-К 50 П1,87	500		1050	8,36
НЛ-К 60 П1,87	600		1150	10,29



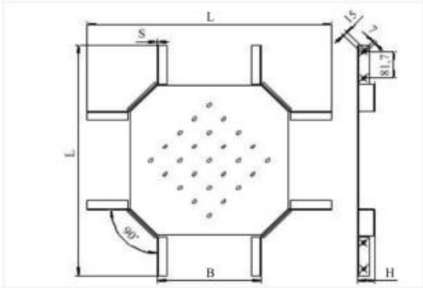
СЕКЦИИ КРЕСТООБРАЗНЫЕ *(соединение соединителем)*

Соединяются с секциями прямыми (*соединение соединителем*) 16 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Секции крестообразные типа НЛ-Х, предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
НЛ-Х 10 П2,0	100	50	510	1,79
НЛ-Х 15 П2,0	150		560	2,12
НЛ-Х 20 П2,0	200		610	2,51
НЛ-Х 25 П2,0	250		660	2,97
НЛ-Х 30 П2,0	300		710	3,47
НЛ-Х 40 П2,0	400		810	4,66
НЛ-Х 50 П2,0	500		1025	8,13
НЛ-Х 60 П2,0	600		1125	10,10

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

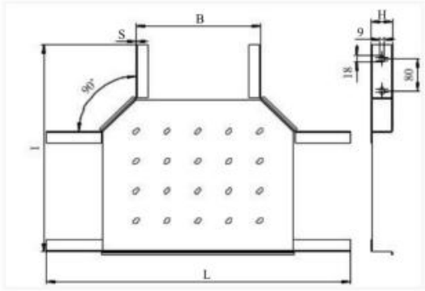
СЕКЦИИ ТРОЙНИКОВЫЕ *(телескопическое соединение)*

Соединяются с секциями прямыми (*телескопическое соединение*) 12 комплектами метизов М8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Секции тройниковые типа НЛ-Т, предназначены для разветвления трассы в трех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	I	
НЛ-Т 10 П1,87	100	50	535	316	1,66
НЛ-Т 15 П1,87	150		585	366	1,99
НЛ-Т 20 П1,87	200		635	416	2,39
НЛ-Т 25 П1,87	250		685	466	2,84
НЛ-Т 30 П1,87	300		735	516	3,35
НЛ-Т 40 П1,87	400		835	616	4,55
НЛ-Т 50 П1,87	500		1050	775	7,45
НЛ-Т 60 П1,87	600		1150	875	9,32

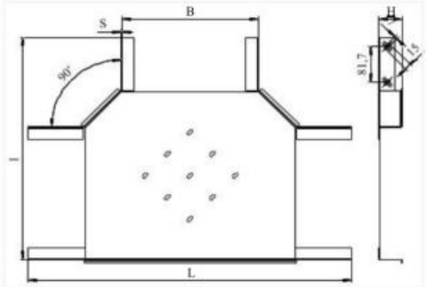
СЕКЦИИ ТРОЙНИКОВЫЕ *(соединение соединителем)*

Соединяются с секциями прямыми (*соединение соединителем*)12 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Секции тройниковые типа НЛ-Т, предназначены для разветвления трассы в трех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	I	
НЛ-Т 10 П2,0	100	50	510	303	1,46
НЛ-Т 15 П2,0	150		560	353	1,80
НЛ-Т 20 П2,0	200		610	403	2,21
НЛ-Т 25 П2,0	250		660	453	2,67
НЛ-Т 30 П2,0	300		710	503	3,18
НЛ-Т 40 П2,0	400		810	603	4,39
НЛ-Т 50 П2,0	500		1025	762	7,30
НЛ-Т 60 П2,0	600		1125	862	9,18

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

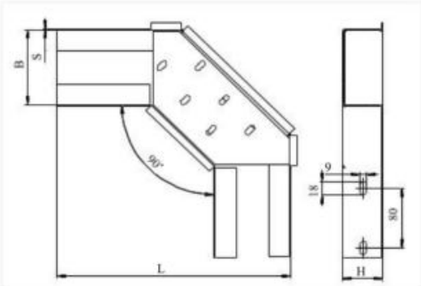
СЕКЦИИ УГЛОВЫЕ *(телескопическое соединение)*

Соединяются с секциями прямыми (*телескопическое соединение*) 8 комплектами метизов М8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Секции угловые типа НЛ-У, предназначены для изменения направления кабельной трассы на 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
НЛ-У 10 П1,87	100	50	316	1,08
НЛ-У 15 П1,87	150		366	1,20
НЛ-У 20 П1,87	200		416	1,67
НЛ-У 25 П1,87	250		466	2,03
НЛ-У 30 П1,87	300		516	2,45
НЛ-У 40 П1,87	400		616	3,41
НЛ-У 50 П1,87	500		775	5,24
НЛ-У 60 П1,87	600		875	6,71

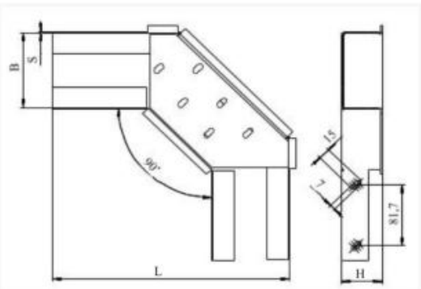
СЕКЦИИ УГЛОВЫЕ *(соединение соединителем)*

Соединяются с секциями прямыми (*соединение соединителем*) 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

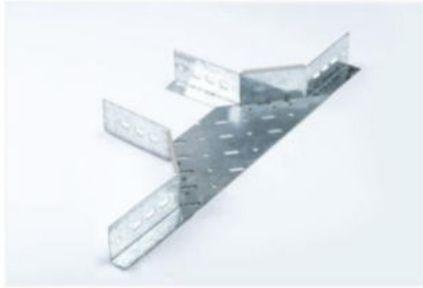
Секции угловые типа НЛ-У, предназначены для изменения направления кабельной трассы на 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
НЛ-У 10 П2,0	100	50	303	0,93
НЛ-У 15 П2,0	150		353	1,08
НЛ-У 20 П2,0	200		403	1,53
НЛ-У 25 П2,0	250		453	1,91
НЛ-У 30 П2,0	300		503	2,31
НЛ-У 40 П2,0	400		603	3,29
НЛ-У 50 П2,0	500		762	5,10
НЛ-У 60 П2,0	600		862	6,56

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



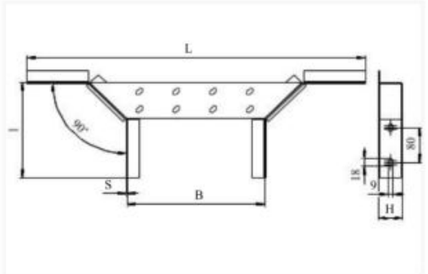
ОТВОДЫ БОКОВЫЕ *(телескопическое соединение)*

Соединяются с секциями прямыми (телескопическое *соединение*) 4 комплектами метизов М8, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Отводы боковые типа НЛ-ОБ, предназначены для ответвления трассы на угол 90º в горизонтальной плоскости в любом месте под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Для получения боковых отводов кабельных трасс, необходимо вырезать боковую стенку лотка НЛ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	I	
НЛ-ОБ 10 П1,87	100	50	535	242	0,85
НЛ-ОБ 15 П1,87	150		585		0,90
НЛ-ОБ 20 П1,87	200		635		0,94
НЛ-ОБ 25 П1,87	250		685		0,99
НЛ-ОБ 30 П1,87	300		735		1,04
НЛ-ОБ 40 П1,87	400		835		1,13
НЛ-ОБ 50 П1,87	500		1050	301	1,88
НЛ-ОБ 60 П1,87	600		1150		2,04

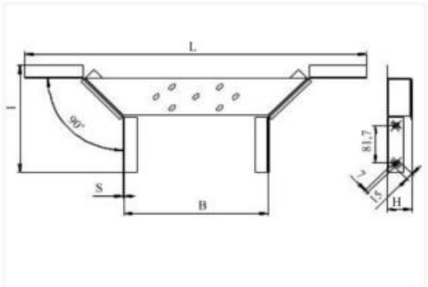
ОТВОДЫ БОКОВЫЕ *(соединение соединителем)*

Соединяются с секциями прямыми (*соединение соединителем*) 4 комплектами метизов М6.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Отводы боковые типа НЛ-ОБ, предназначены для ответвления трассы на угол 90º в горизонтальной плоскости в любом месте под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Для получения боковых отводов кабельных трасс, необходимо вырезать боковую стенку лотка НЛ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	I	
НЛ-ОБ 10 П2,0	100	50	510	229	0,73
НЛ-ОБ 15 П2,0	150		560		0,78
НЛ-ОБ 20 П2,0	200		610		0,83
НЛ-ОБ 25 П2,0	250		660		0,87
НЛ-ОБ 30 П2,0	300		710		0,92
НЛ-ОБ 40 П2,0	400		810		1,01
НЛ-ОБ 50 П2,0	500		1025	288	1,77
НЛ-ОБ 60 П2,0	600		1125		1,93

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

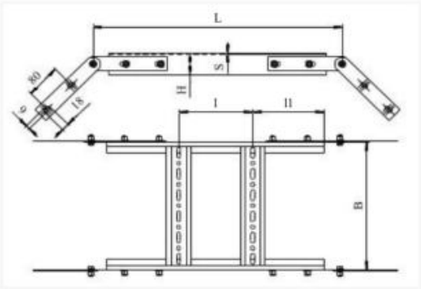
СЕКЦИИ УГЛОВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НЛ-УВ *(телескопическое соединение)*

Соединяются с секциями прямыми (*телескопическое соединение*) 8 комплектами метизов М8 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4 шт.). Возможно использование подряд нескольких секций для увеличения радиуса поворота. Шаг планки l и l_1 изготавливается согласно заказу.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Секции угловые вертикальные универсальные типа НЛ-УВ, предназначены для изменения направления кабельной трассы в вертикальной плоскости на произвольный угол от 0 до 90° под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
НЛ-УВ 10 П1,87	100	50	550	1,90
НЛ-УВ 15 П1,87	150			1,98
НЛ-УВ 20 П1,87	200			2,06
НЛ-УВ 25 П1,87	250			2,14
НЛ-УВ 30 П1,87	300			2,22
НЛ-УВ 40 П1,87	400			2,38
НЛ-УВ 50 П1,87	500			2,54
НЛ-УВ 60 П1,87	600			2,70

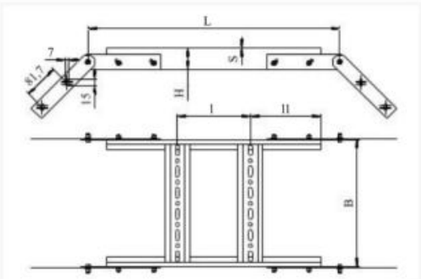
СЕКЦИИ УГЛОВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НЛ-УВ *(соединение соединителем)*

Соединяются с секциями прямыми (*соединение соединителем*) 8 комплектами метизов М6 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4шт.). Возможно использование подряд нескольких секций для увеличения радиуса поворота. Шаг планки l и l_1 изготавливается согласно заказу.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (50; 70; 80; 100; 150; 200).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Секции угловые вертикальные универсальные типа НЛ-УВ, предназначены для изменения направления кабельной трассы в вертикальной плоскости на произвольный угол от 0 до 90° под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
НЛ-УВ 10 П2,0	100	50	600	1,77
НЛ-УВ 15 П2,0	150			1,85
НЛ-УВ 20 П2,0	200			1,92
НЛ-УВ 25 П2,0	250			2,00
НЛ-УВ 30 П2,0	300			2,09
НЛ-УВ 40 П2,0	400			2,25
НЛ-УВ 50 П2,0	500			2,40
НЛ-УВ 60 П2,0	600			2,56

* ***Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков***

RIVCLINCH

ТЕХНОЛОГИЯ КЛИНЧ СОЕДИНЕНИЯ

Высокопрочные соединения тонколистового металла

Что такое клинч – соединение?
При создании креплений путём клинч – соединений, металлические листы или профили соединяются друг с другом посредством холодной штамповки материала с геометрическим замыканием.
При этом речь может идти о двухслойных или же многослойных соединениях.
Неразъемное соединение материала получается благодаря локальной деформации.
В дополнение к этому, металлические листы с покрытием, а также с предварительно нанесённой лакировкой могут соединяться друг с другом без повреждения поверхностного слоя.

Преимущества
- Не разрушает покрытие изделий
- Отсутствие изменения структуры и прочности металла
- Высокая динамическая стойкость
- Стойкость к разрушению (коррозии)
- Высокая прочность на сдвиг и отрыв

Рис. 1

КРЫШКИ ДЛЯ НЕСУЩИХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ *(телескопическое соединение)* L(мм) = 1870; 2370; 2870.

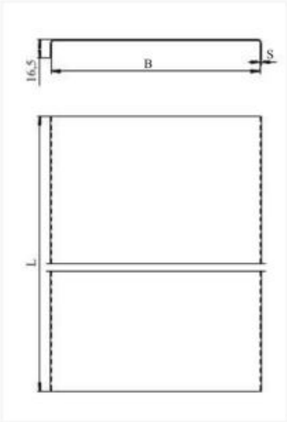
Типы изделий:

- Крышки НЛК соединение с лотком скобой НЛС П1,87 (*телескопическое соединение*). **(Рис.1)**
- Крышки НЛКЗ соединение с лотком в «замок». **(Рис.2)**

Крышки лотков типа НЛК и НЛКЗ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа НЛ и НЛЗ и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	B, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
		1870 мм	2370 мм	2870 мм
НЛК-10	100,5	2,91	3,69	4,46
НЛК-15	150,5	4,01	5,08	6,15
НЛК-20	200,5	5,11	6,48	7,84
НЛК-25	250,5	6,21	7,87	9,53
НЛК-30	300,5	7,31	9,27	11,22
НЛК-40	400,5	9,51	12,06	14,60
НЛК-50	500,5	11,71	14,85	17,98
НЛК-60	600,5	13,92	17,64	21,36
НЛКЗ-10	100,5	2,76	3,50	4,24
НЛКЗ-15	150,5	3,74	4,74	5,74
НЛКЗ-20	200,5	4,84	6,15	7,45
НЛКЗ-25	250,5	5,95	7,54	9,13
НЛКЗ-30	300,5	7,15	8,80	10,66
НЛКЗ-40	400,5	9,26	11,63	13,87
НЛКЗ-50	500,5	11,49	14,52	17,27
НЛКЗ-60	600,5	13,72	17,27	20,53

Таблица 1

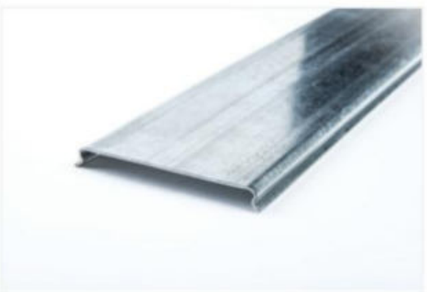
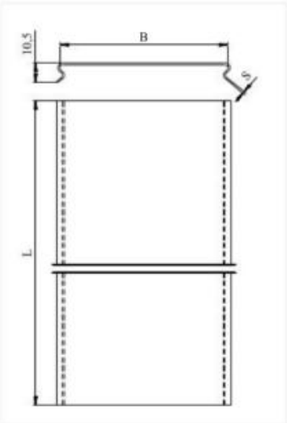


Рис. 2



* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

Рис. 3

КРЫШКИ ДЛЯ НЕСУЩИХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ *(соединение соединителем)* L(мм) = 2000; 2500; 3000.

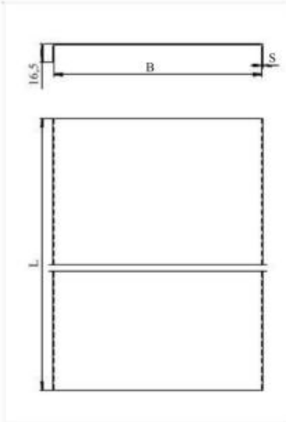
Типы изделий:

- Крышки НЛК соединение с лотком скобой НЛС П2,0 (*соединение соединителем*). **(Рис.3)**
- Крышки НЛКЗ соединение с лотком в «замок». **(Рис.4)**

Крышки лотков типа НЛК и НЛКЗ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа НЛ и НЛЗ и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

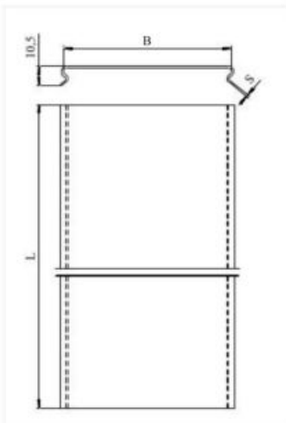


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

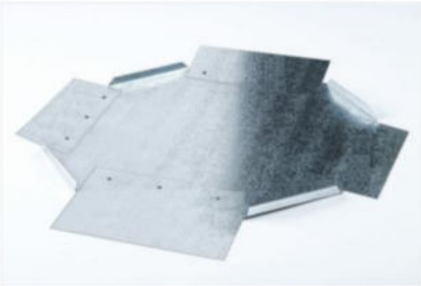
ТИП	B, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
		2000 мм	2500 мм	3000 мм
НЛК-10	100,5	3,10	3,89	4,65
НЛК-15	150,5	4,29	5,36	6,43
НЛК-20	200,5	5,46	6,83	8,19
НЛК-25	250,5	6,64	8,30	9,96
НЛК-30	300,5	7,82	9,77	11,73
НЛК-40	400,5	10,17	12,71	15,26
НЛК-50	500,5	12,53	15,66	18,79
НЛК-60	600,5	14,88	18,61	22,33
НЛКЗ-10	100,5	2,83	3,52	4,24
НЛКЗ-15	150,5	4,29	5,36	6,43
НЛКЗ-20	200,5	5,18	6,47	7,77
НЛКЗ-25	250,5	6,64	8,30	9,96
НЛКЗ-30	300,5	7,53	9,42	11,31
НЛКЗ-40	400,5	9,88	12,36	14,83
НЛКЗ-50	500,5	12,24	15,30	19,37
НЛКЗ-60	600,5	14,60	18,25	21,90

Таблица 2

Рис. 4



* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ КРЕСТООБРАЗНЫМ

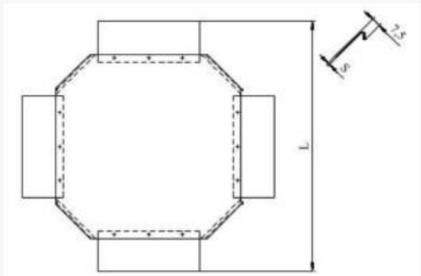
(телескопическое соединение)

Крышка НЛК-К имеет боковые отгибы для соединения с секцией крестообразной НЛ-К (телескопическое соединение) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

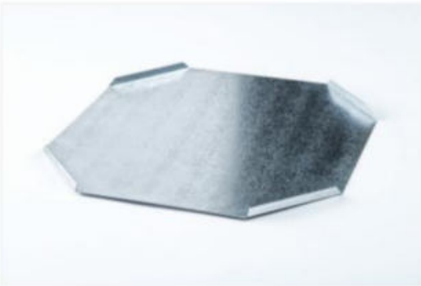
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Крышки лотков типа НЛК-К предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции крестообразные типа НЛ-К (телескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-К 10 П1,87	393	1,10
НЛК-К 15 П1,87	445	1,62
НЛК-К 20 П1,87	493	2,21
НЛК-К 25 П1,87	545	2,86
НЛК-К 30 П1,87	593	3,56
НЛК-К 40 П1,87	693	5,14
НЛК-К 50 П1,87	911	8,73
НЛК-К 60 П1,87	1011	11,06



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ КРЕСТООБРАЗНЫМ

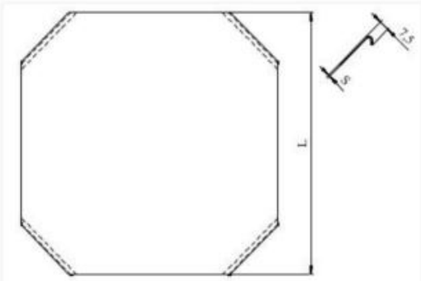
(соединение соединителем)

Крышка НЛК-К имеет боковые отгибы для соединения с секцией крестообразной НЛ-К (соединение соединителем) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

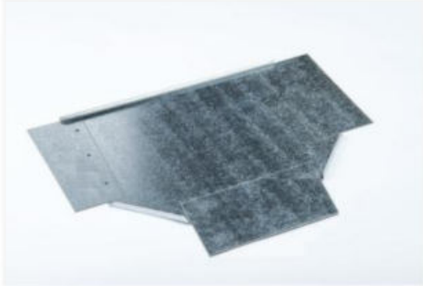
Крышки лотков типа НЛК-К предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции крестообразные типа НЛ-К (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-К 10 П2,0	263	0,72
НЛК-К 15 П2,0	313	1,06
НЛК-К 20 П2,0	363	1,45
НЛК-К 25 П2,0	413	1,92
НЛК-К 30 П2,0	463	2,43
НЛК-К 40 П2,0	563	3,63
НЛК-К 50 П2,0	781	6,85
НЛК-К 60 П2,0	881	8,73

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ ТРОЙНИКОВЫМ

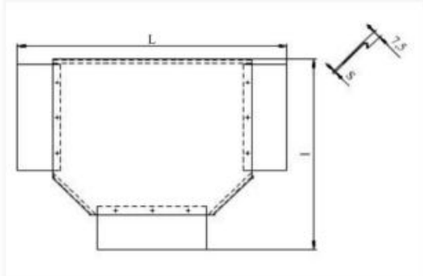
(телескопическое соединение)

Крышка НЛК-Т имеет боковые отгибы для соединения с секцией тройниковой НЛ-Т (телескопическое соединение) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

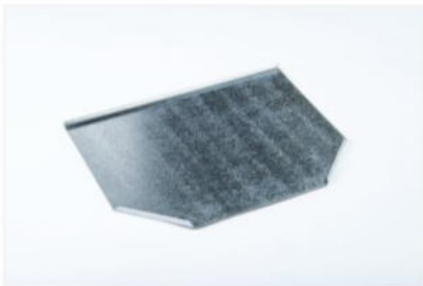
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Крышки лотков типа НЛК-Т предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции тройниковые типа НЛ-Т (телескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	l	
НЛК-Т 10 П1,87	393	246	0,85
НЛК-Т 15 П1,87	443	396	1,29
НЛК-Т 20 П1,87	493	346	1,79
НЛК-Т 25 П1,87	543	396	2,35
НЛК-Т 30 П1,87	593	446	2,97
НЛК-Т 40 П1,87	693	546	4,38
НЛК-Т 50 П1,87	911	705	7,30
НЛК-Т 60 П1,87	1011	805	9,40



КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ ТРОЙНИКОВЫМ

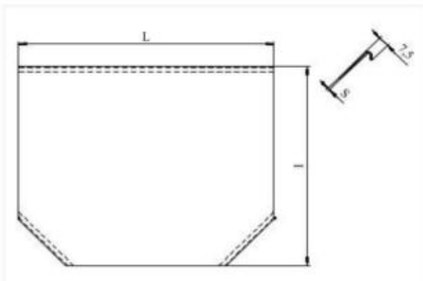
(соединение соединителем)

Крышка НЛК-Т имеет боковые отгибы для соединения с секцией тройниковой НЛ-Т (соединение соединителем) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Крышки лотков типа НЛК-Т предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции тройниковые типа НЛ-Т (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	l	
НЛК-Т 10 П2,0	263	181	0,56
НЛК-Т 15 П2,0	313	231	0,86
НЛК-Т 20 П2,0	363	281	1,21
НЛК-Т 25 П2,0	413	331	1,63
НЛК-Т 30 П2,0	463	381	2,10
НЛК-Т 40 П2,0	563	481	3,24
НЛК-Т 50 П2,0	781	640	5,85
НЛК-Т 60 П2,0	881	740	7,66

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ УГЛОВЫМ

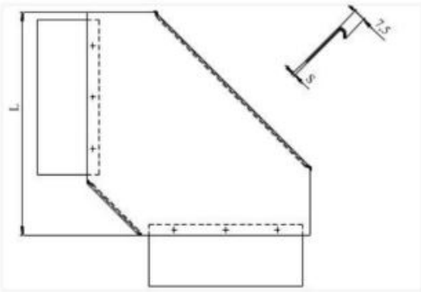
(телескопическое соединение)

Крышка НЛК-У имеет боковые отгибы для соединения с секцией угловой НЛ-У (телескопическое соединение) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Крышки лотков типа НЛК-У предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции угловые типа НЛ-У (телескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-У 10 П1,87	246	0,64
НЛК-У 15 П1,87	296	0,66
НЛК-У 20 П1,87	346	1,14
НЛК-У 25 П1,87	396	1,34
НЛК-У 30 П1,87	446	1,96
НЛК-У 40 П1,87	546	3,02
НЛК-У 50 П1,87	705	4,77
НЛК-У 60 П1,87	805	6,30

КРЫШКИ К СЕКЦИЯМ УГЛОВЫМ

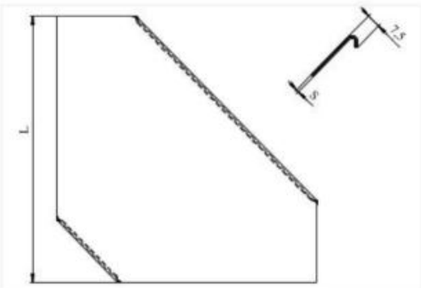
(соединение соединителем)

Крышка НЛК-У имеет боковые отгибы для соединения с секцией угловой НЛ-У (соединение соединителем) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Крышки лотков типа НЛК-У предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в секции угловые типа НЛ-У (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	L, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛК-У 10 П2,0	181	0,44
НЛК-У 15 П2,0	231	0,50
НЛК-У 20 П2,0	281	0,74
НЛК-У 25 П2,0	331	1,04
НЛК-У 30 П2,0	381	1,38
НЛК-У 40 П2,0	481	2,22
НЛК-У 50 П2,0	640	3,77
НЛК-У 60 П2,0	740	5,09

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

КРЫШКИ К ОТВОДАМ БОКОВЫМ

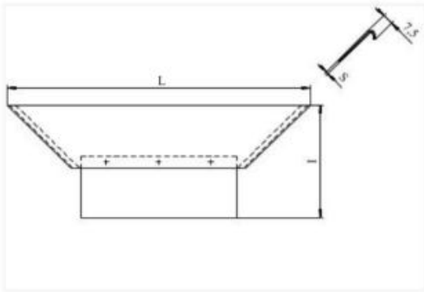
(телескопическое соединение)

Крышка НЛК-ОБ имеет боковые отгибы для соединения с отводом боковым НЛ-ОБ (телескопическое соединение) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

Крышки отводов боковых типа НЛК-ОБ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в отводы боковые типа НЛ-ОБ (телескопическое соединение) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	I	
НЛК-ОБ 10 П1,87	278	147	0,31
НЛК-ОБ 15 П1,87	328		0,40
НЛК-ОБ 20 П1,87	378		0,50
НЛК-ОБ 25 П1,87	428		0,59
НЛК-ОБ 30 П1,87	478		0,70
НЛК-ОБ 40 П1,87	578		0,89
НЛК-ОБ 50 П1,87	796	206	1,64
НЛК-ОБ 60 П1,87	896		1,88

КРЫШКИ К ОТВОДАМ БОКОВЫМ

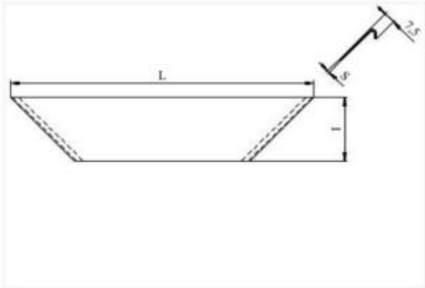
(соединение соединителем)

Крышка НЛК-ОБ имеет боковые отгибы для соединения с отводом боковым НЛ-ОБ (соединение соединителем) «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

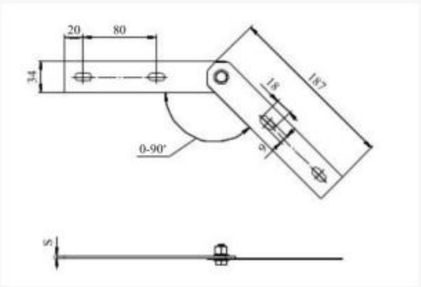
Крышки лотков типа НЛК-ОБ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в отводы боковые типа НЛ-ОБ (соединение соединителем) и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	I	
НЛК-ОБ 10 П2,0	278	82	0,21
НЛК-ОБ 15 П2,0	328		0,26
НЛК-ОБ 20 П2,0	378		0,30
НЛК-ОБ 25 П2,0	428		0,36
НЛК-ОБ 30 П2,0	478		0,39
НЛК-ОБ 40 П2,0	578		0,50
НЛК-ОБ 50 П2,0	796	141	1,11
НЛК-ОБ 60 П2,0	896		1,29

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



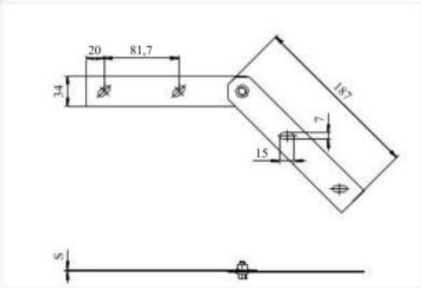
СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ НЛ-СШ П1.87

Применяется для соединения под углом от 0° до 90° прямых секций типа НЛ (телескопическое соединение) в вертикальной плоскости. Для соединения одного стыка прямых лотков необходимо два соединителя шарнирных и 8 комплектов метизов М8.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса; кг
НЛ-СШ П1,87	1,5	0,15



СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ НЛ-СШ П2.0

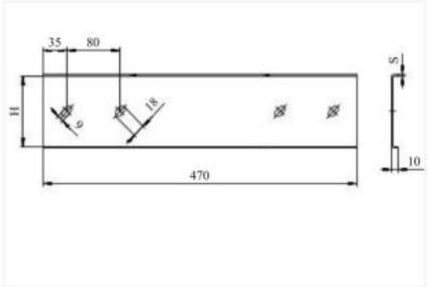
Применяется для соединения под углом от 0° до 90° прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) в вертикальной плоскости. Для соединения одного стыка прямых лотков необходимо два соединителя шарнирных и 8 комплектов метизов М6.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса; кг
НЛ-СШ П2,0	1,5	0,15

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



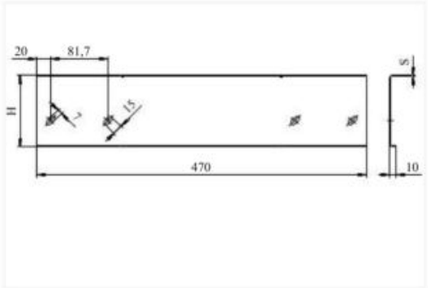
СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ НЛ-СП П1.87

Применяется для соединения секций типа НЛ (телескопическое соединение) для обеспечения бокового отвода на угол 90°. Отвод выполняется изгибом соединителя по линии надрубов на боковых стенках.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H	L	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-СП П1,87 (H=50)	54	470	0,38
НЛ-СП П1,87 (H=70)	74		0,49
НЛ-СП П1,87 (H=80)	84		0,54
НЛ-СП П1,87 (H=100)	104		0,65



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ НЛ-СП П2.0

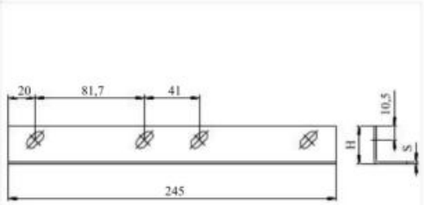
Применяется для соединения секций типа НЛ (соединение соединителем) для обеспечения бокового отвода на угол 90°. Отвод выполняется изгибом соединителя по линии надрубов на боковых стенках.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H	L	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-СП П2,0 (H=50)	54	470	0,37
НЛ-СП П2,0 (H=70)	74		0,49
НЛ-СП П2,0 (H=80)	84		0,54
НЛ-СП П2,0 (H=100)	104		0,65
НЛ-СП П2,0 (H=150)	154		0,93
НЛ-СП П2,0 (H=200)	204		1,21

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ ДЛЯ СЕКЦИЙ ПРЯМЫХ НЛ-СЛ/НЛ-СЛУ

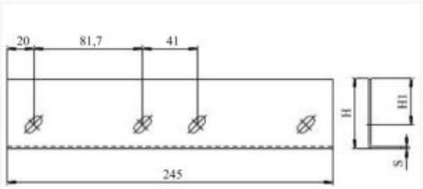
Предназначен для соединения между собой прямых секций типа НЛ (соединение соединителем).

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5, 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Высота борта лотка НЛ, мм	Н, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-СЛ 245х50	50	28	0,14
НЛ-СЛУ 245х65	70; 80; 100	48	0,19



СОЕДИНИТЕЛЬ УСИЛЕННЫЙ ЛОТКОВЫЙ ДЛЯ СЕКЦИЙ ПРЯМЫХ НЛ-УСЛ

Предназначен для соединения между собой прямых секций типа НЛ (соединение соединителем). Усиление места соединения происходит за счет увеличения высоты соединителя.

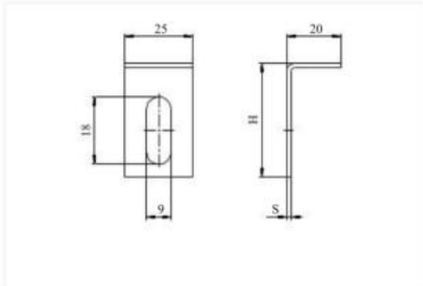
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5, 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Высота борта лотка НЛ, мм	Н, мм	Н1, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
НЛ-УСЛ (Н=50)	50	32	14	0,16
НЛ-УСЛ (Н=70)	70	52	14	0,21
НЛ-УСЛ (Н=80)	80	62	24	0,24
НЛ-УСЛ (Н=100)	100	82	44	0,30

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



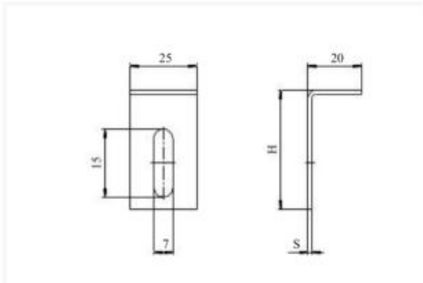
ДЕРЖАТЕЛЬ КРЫШКИ П1.87

Используется для крепления крышек к прямым секциям типа НЛ (телескопическое соединение) комплектами метизов М8. Комплект скоб НЛС - 4 шт.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Масса комплекта из расчета S-1,5 мм; кг
ДК h-50 П1,87	42	0,08
ДК h-70 П1,87	52	0,08
ДК h-80 П1,87	57	0,08
ДК h-100 П1,87	67	0,12



ДЕРЖАТЕЛЬ КРЫШКИ П2.0

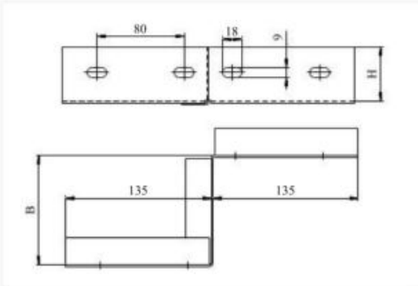
Используется для крепления крышек к прямым секциям типа НЛ (соединение соединителем) комплектами метизов М8. Комплект скоб НЛС - 4 шт.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Н, мм	Масса комплекта из расчета S-1,5 мм; кг
ДК h-50 П2,0	44	0,08
ДК h-70 П2,0	44	0,08
ДК h-80 П2,0	54	0,08
ДК h-100 П2,0	74	0,12
ДК h-150 П2,0	124	0,16
ДК h-200 П2,0	174	0,18

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ ТРАССЫ НЛ-СПШ П1.87 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

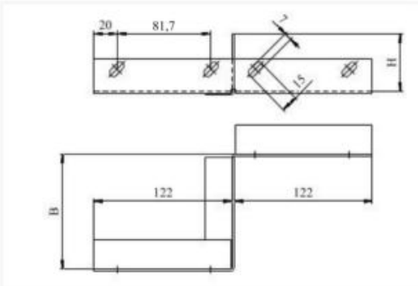
Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (телескопическое соединение) с разной шириной лотка. Применяются как в паре так отдельно (левый/правый).
H, B — величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	B, мм
НЛ-СПШ П1,87	50-100	25-500



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ ТРАССЫ НЛ-СПШ П2.0 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) с разной шириной лотка. Применяются как в паре так отдельно (левый/правый).
H, B, — величины переменные, определяются при заказе.

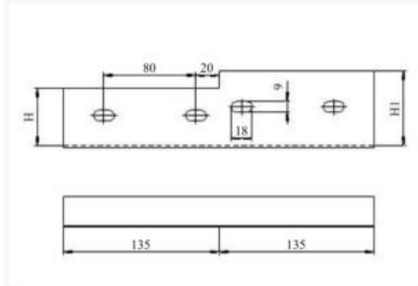
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	B, мм
НЛ-СПШ П2,0	50-200	25-500

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПВ П1,87 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

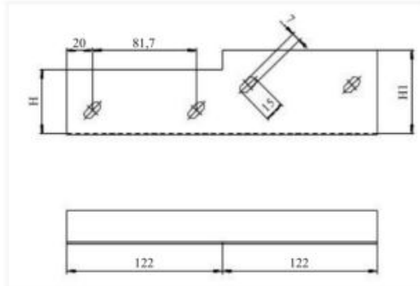
Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (телескопическое соединение) с разной высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).
H, H1 — величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	H1, мм
НЛ-СПВ П1,87	50-100	50-100



СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПВ П2,0 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) с разной высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).
H, H1 — величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	H1, мм
НЛ-СПВ П2,0	50-200	50-200

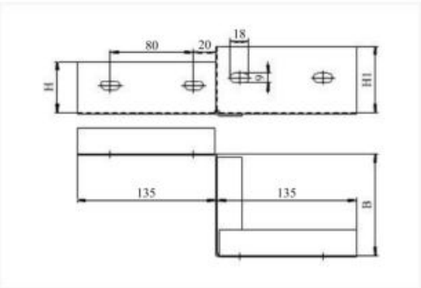
*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПШВ П1,87 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (телескопическое соединение) с разной шириной лотка и высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).
H, H1, B – величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.



Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

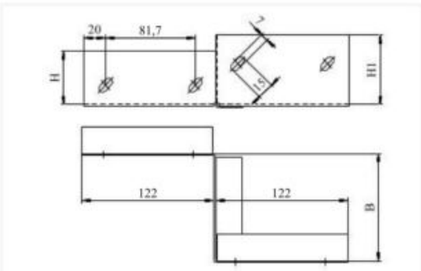
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	H1, мм	B, мм
НЛ-СПШВ П1,87	50-100	50-100	25-500

СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРЕХОДНОЙ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ НЛ-СПШВ П2,0 (ЛЕВЫЙ/ПРАВЫЙ)

Предназначен для соединения прямых секций типа НЛ (соединение соединителем) с разной шириной лотка и высотой борта. Применяются как в паре так и отдельно (левый/правый).
H, H1, B – величины переменные, определяются при заказе.

Исполнение изделий: все виды.



Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	H1, мм	B, мм
НЛ-СПШВ П2,0	50-200	50-200	25-500

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

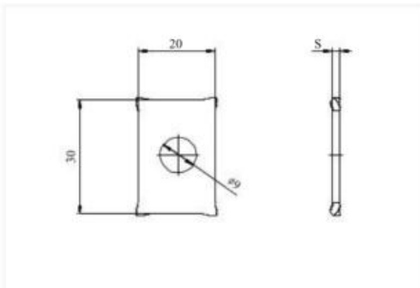
ПРИЖИМ НЛ-ПР

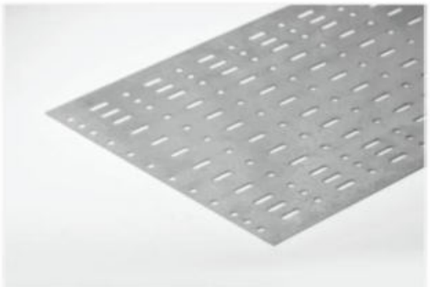
Используется для крепления прямых секций типа НЛ к конструкциям.

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Толщина металла, S мм	Масса; кг
НЛ-ПР	3,0	0,01





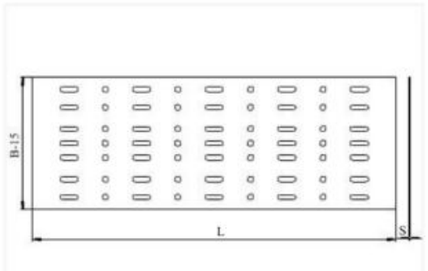
ДОННАЯ ВСТАВКА

Предназначена для установки на основание лестничного лотка и предотвращения провисания кабеля.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0.

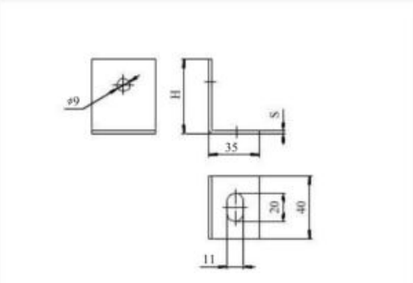
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*



ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	L	
ДВ-100	100	2000	1,74
ДВ-150	150		2,79
ДВ-200	200		3,97
ДВ-250	250		5,06
ДВ-300	300		6,19
ДВ-400	400		8,76
ДВ-500	500		10,76
ДВ-600	600		12,78

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



УГОЛОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛОТКОВ СЕРИИ НЛ П1,87 К ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

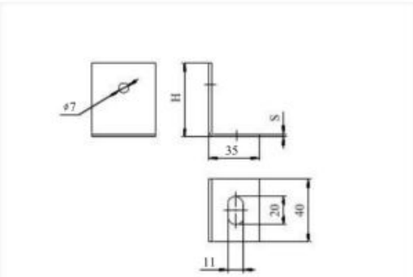
Используется для крепления лестничных лотков серии НЛ (телескопическое соединение) к вертикальной поверхности. Устанавливается в месте соединения прямых секций.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	Масса комплекта из расчета S-2,0 мм; кг
УНЛ h-50 П1,87	35	0,08
УНЛ h-70 П1,87	53	0,10
УНЛ h-80 П1,87	63	0,12
УНЛ h-100 П1,87	83	0,16



УГОЛОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛОТКОВ СЕРИИ НЛ П2,0 К ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Используется для крепления лестничных лотков серии НЛ (соединение соединителем) к вертикальной поверхности. Устанавливается в месте соединения прямых секций.

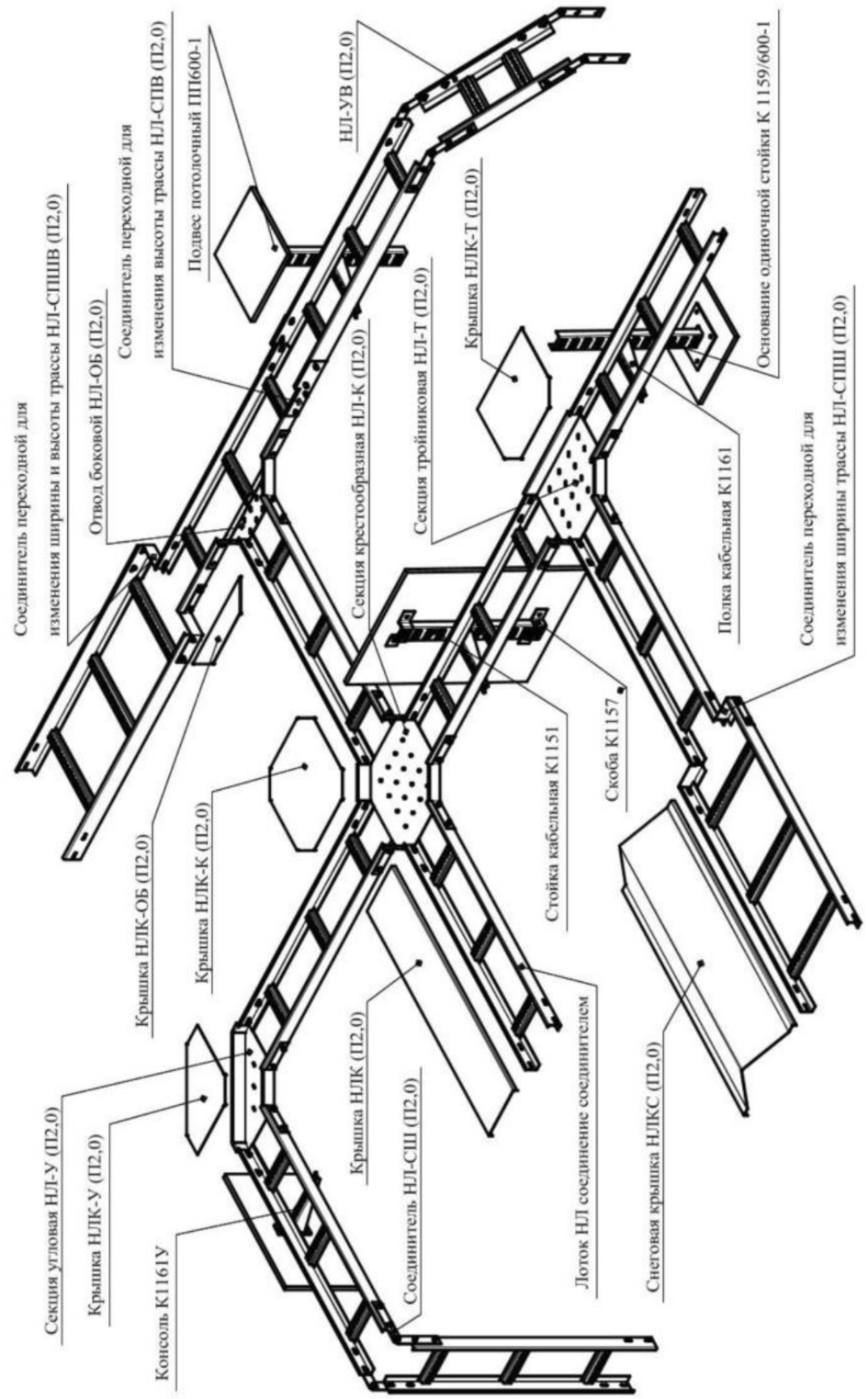
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	Масса комплекта из расчета S-2,0 мм; кг
УНЛ h-50 П2,0	28	0,08
УНЛ h-70, 80, 100, 150, 200	48	0,10

** Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



Подробная информация по вариантам и способам монтажа кабельной трассы приведена в альбоме узловых соединений.

ЗСЭМИ

ПРОФИЛИ И ПОЛОСЫ МОНТАЖНЫЕ

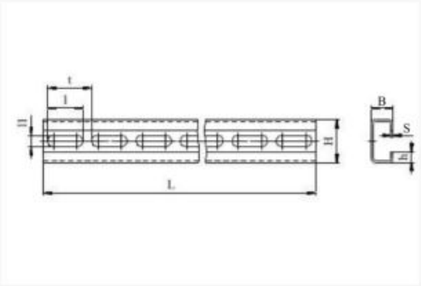
ТУ 3449-005-66943594-2011

ПРОФИЛЬ С-ОБРАЗНЫЙ

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (1,5; 2,0; 3,0).*
Длина изделий L,(м): 1,0; 2,0; 2,5; 3,0.

Профиль С-образный предназначен для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

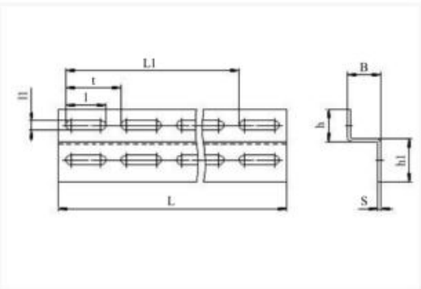
ТИП	Размеры, мм								Кол-во отверстий	Масса; кг
	L	H	S	B	h	l	l_1	t		
К101/1	1000	25	1,5	10	8	25	5,5	30	33	0,55
К101/2	2000								66	1,12
К108/1	1000	40	2,0	20	10	32	11	40	25	1,25
К108/2	2000								50	2,50
К110/1	1000	80	3,0	40	20	45	13	60	16	4,39
К110/2	2000								33	8,77

ПРОФИЛЬ Z-ОБРАЗНЫЙ

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0.

Профиль Z-образный предназначен для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм									Кол-во отверстий	Масса; кг
	L	L1	h_1	h	B	S	l	l_1	t		
К238	2000	1950	40	30	30	2,5	36	11	50	80	3,15
К239		1980	40	60	40	3,0	45	13	60	66	5,39
К241		1960	32	32	40	2,0	32	9	40	100	2,65

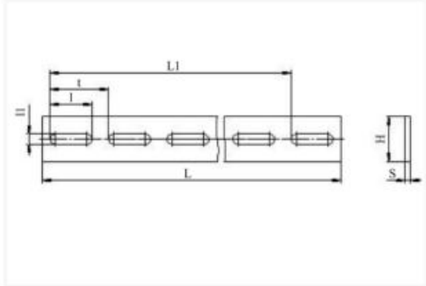
* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

ПОЛОСА

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (0,7; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0).*
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0.

Полосы монтажные предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

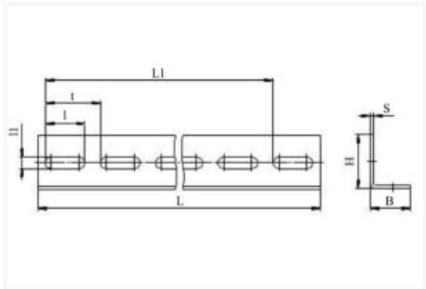
ТИП	Размеры, мм							Колл-во отверстий	Масса; кг
	L	L1	H	S	l	l_1	t		
К106	2000	1950	40	4,0	36	9,0	50	40	2,13
К107		1950	40	3,0	36	9,0	50	40	1,60
К200		1980	16	0,7	16	4,5	20	100	0,16
К202		1960	20	3,0	25	6,6	40	50	0,74
ПП 28		1960	28	2,0	25	6,6	40	50	0,75
К209		1980	20	1,0	25	6,6	30	66	0,23

УГОЛОК

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (3,0; 4,0).*
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0.

Уголки предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм								Колл-во отверстий	Масса; кг
	L	L1	H	B	S	l	l_1	t		
К237	2000	1950	50	36	3,0	36	11	50	40	3,78
К242		1980	60	40	4,0	45	11	60	33	4,96

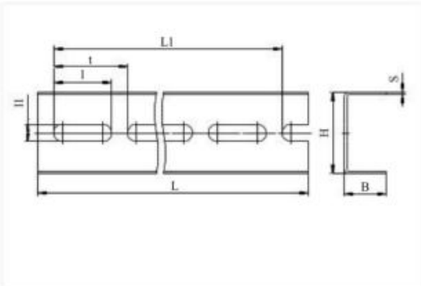
* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

ШВЕЛЛЕР

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5).*
Длина изделий (м): 2,0; 2,5; 3,0.

Швеллеры предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

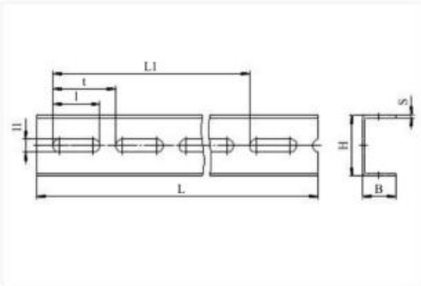
ТИП	Размеры, мм							Колл-во отверстий	Масса; кг
	L	H	S	B	l	l1	t		
К225	2000	80	2,5	40	55	17	70	28	5,50
К240		60		32	45	13	60	33	4,22
К243		60		26	45	13	60	33	3,75
К347		32	2,0	20	32	9	40	50	1,85

ШВЕЛЛЕР К235

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,5).*
Длина изделий (м): 2,0; 2,5; 3,0.

Швеллер К235 предназначен для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм								Колл-во отверстий	Масса; кг
	L	L1	H	S	B	l	l1	t		
К235	2000	1980	60	2,5	32	45	13	60	99	3,61

** Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК

ТУ 3449-002-66943594-2011

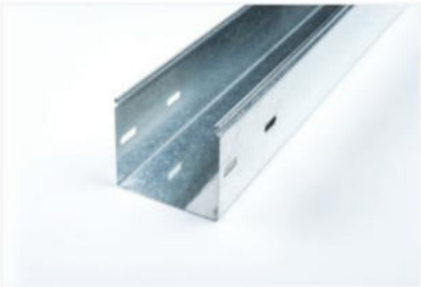
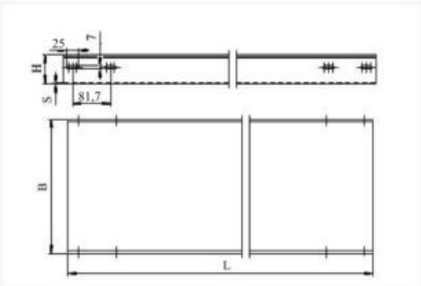


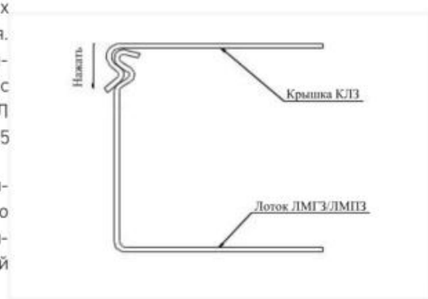
Рис. 1



ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ПРЯМЫЕ ГЛУХИЕ И ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЗАМКОВЫЕ *(соединение соединителем)*

Лотки монтажные типа ГЗ **(Рис. 1)** и ПЗ **(Рис. 2)** предназначены для прокладки прямых участков кабельных трасс. Представляют собой неперфорированный (перфорированный) швеллер П-образной формы. Используются при прокладке кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.

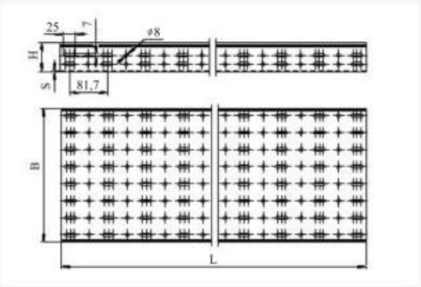
Лотки имеют боковое ребро жесткости для усиления всей конструкции и для крепления к ним крышек КЗ «в замок» **(Рис. 3)** соответствующего лотку размера, также при необходимости комплектуются разделителями РЛ для отделения друг от друга кабельных линий разного назначения. Все соединения при монтаже лотков выполняются с помощью соединителей СЛ 345х50 (Н=50); СЛУ 345х65 (h150; 200). Для скрепления одного стыка прямых лотков необходимо два соединителя и 8 комплектов метизов с резьбой М6.



Крепление крышки «в замок» Рис. 3

Соединитель должен устанавливаться с внешней стороны лотка.

Рис. 2



Перфорация служит для соединения лотков между собой, для крепления к ним проводников, а также для увеличения теплообмена с окружающей средой.

Технические характеристики: (см. табл. 2)

Лотки монтажные прямые типа ГЗ и ПЗ изготавливаются длиной 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м.

- **Ширина лотка (мм):** (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
- **Высота борта (мм):** (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
- **Толщина металла (мм):** 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

По согласованию с заказчиком лотки типов ГЗ и ПЗ изготавливаются длиной до 6,0 м.

ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ:

- Грунтование.
- Сталь оцинкованная по методу Сендзимира. Оцинкованный лист.
- Горячее цинкование методом погружения готового изделия в расплав цинка..

Степень защиты: ГОСТ 14254-96.

- для лотков без крышки – IP00;
- для лотков с крышкой – IP20.

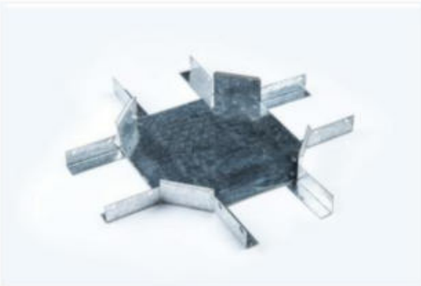
Зависимость между интенсивностью распределенной нагрузки и расстоянием между опорами приведена в **приложении 2.**

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг			
	В	Н	1 пог. м.	2000 мм	2500 мм	3000 мм
ГЗ / ПЗ	100	50	2,47 / 2,28	4,93 / 4,56	6,16 / 5,70	7,40 / 6,84
ГЗ / ПЗ	150		3,06 / 2,82	6,11 / 5,63	7,64 / 7,04	9,17 / 8,45
ГЗ / ПЗ	200		3,65 / 3,40	7,29 / 6,80	9,11 / 8,50	10,94 / 10,20
ГЗ / ПЗ	250		4,23 / 3,96	8,46 / 7,91	10,58 / 9,89	12,69 / 11,87
ГЗ / ПЗ	300		4,82 / 4,52	9,64 / 9,03	12,05 / 11,29	14,46 / 13,55
ГЗ / ПЗ	400		6,00 / 5,63	12,00 / 11,26	15,00 / 14,08	18,00 / 16,89
ГЗ / ПЗ	500		7,18 / 6,81	14,35 / 13,61	17,94 / 17,01	21,53 / 20,42
ГЗ / ПЗ	600		8,35 / 7,93	16,70 / 15,85	20,88 / 19,81	25,05 / 23,78
ГЗ / ПЗ	100	65	2,82 / 2,58	5,64 / 5,15	7,05 / 6,44	8,46 / 7,73
ГЗ / ПЗ	150		3,41 / 3,10	6,81 / 6,20	8,51 / 7,75	10,22 / 9,30
ГЗ / ПЗ	200		4,00 / 3,69	7,99 / 7,38	9,99 / 9,23	11,99 / 11,07
ГЗ / ПЗ	250		4,58 / 4,25	9,16 / 8,50	11,45/10,63	13,74 / 12,75
ГЗ / ПЗ	300		5,18 / 4,81	10,35 / 9,61	12,94 / 12,01	15,53 / 14,42
ГЗ / ПЗ	400		6,35 / 5,92	12,70 / 11,84	15,88 / 14,80	19,05 / 17,76
ГЗ / ПЗ	500		7,53 / 7,10	15,05 / 14,20	18,81 / 17,75	22,58 / 21,30
ГЗ / ПЗ	600		8,71 / 8,25	17,41 / 16,49	21,76 / 20,61	26,12 / 24,74
ГЗ / ПЗ	100	80	3,17 / 2,87	6,34 / 5,73	7,93 / 7,16	9,51 / 8,60
ГЗ / ПЗ	150		3,77 / 3,40	7,53 / 6,79	9,41 / 8,49	11,30 / 10,19
ГЗ / ПЗ	200		4,35 / 3,98	8,70 / 7,96	10,88 / 9,95	13,05 / 11,94
ГЗ / ПЗ	250		4,94 / 4,54	9,88 / 9,08	12,35 / 11,35	14,82 / 13,62
ГЗ / ПЗ	300		5,53 / 5,10	11,05 / 10,19	13,81 / 12,74	16,58 / 15,29
ГЗ / ПЗ	400		6,71/6,22	13,41 / 12,43	16,76 / 15,54	20,12 / 18,65
ГЗ / ПЗ	500		7,88 / 7,39	15,76 / 14,78	19,70 / 18,48	23,64 / 22,17
ГЗ / ПЗ	600		9,06 / 8,56	18,11 / 17,11	22,64 / 21,39	27,17 / 25,67
ГЗ / ПЗ	100	100	3,65 / 3,28	7,29 / 6,55	9,11 / 8,19	10,94 / 9,83
ГЗ / ПЗ	150		4,23 / 3,80	8,46 / 7,60	10,58 / 9,50	12,69 / 11,40
ГЗ / ПЗ	200		4,82 / 4,39	9,64 / 8,78	12,05 / 10,98	14,46 / 13,17
ГЗ / ПЗ	250		5,41 / 4,95	10,81 / 9,89	13,51 / 12,36	16,22 / 14,84
ГЗ / ПЗ	300		6,00 / 5,51	12,00 / 11,01	15,00 / 13,76	18,00 / 16,52
ГЗ / ПЗ	400		7,18 / 6,62	14,35 / 13,24	17,94 / 16,55	21,53 / 19,86
ГЗ / ПЗ	500		8,35 / 7,80	16,70 / 15,59	20,88 / 19,49	25,05 / 23,39
ГЗ / ПЗ	600		9,53 / 8,99	19,06 / 17,98	23,83 / 22,48	28,59 / 26,97
ГЗ / ПЗ	150	150	5,41 / 4,95	10,81 / 9,89	13,51 / 12,36	16,22 / 14,84
ГЗ / ПЗ	200		6,00 / 5,51	12,00 / 11,01	15,00 / 13,76	18,00 / 16,52
ГЗ / ПЗ	250		6,59 / 6,07	13,18 / 12,14	16,48 / 15,18	19,77 / 18,21
ГЗ / ПЗ	300		7,18 / 6,62	14,35 / 13,24	17,94 / 16,55	21,53 / 19,86
ГЗ / ПЗ	400		8,35 / 7,80	16,70 / 15,59	20,88 / 19,49	25,05 / 23,39
ГЗ / ПЗ	500		9,53 / 8,99	19,06 / 17,98	23,83 / 22,48	28,59 / 26,97
ГЗ / ПЗ	600		10,71 / 10,12	21,41 / 20,24	26,76 / 25,30	32,12 / 30,36
ГЗ / ПЗ	200	200	7,18 / 6,62	14,35 / 13,24	17,94 / 16,55	21,53 / 19,86
ГЗ / ПЗ	250		7,77 / 7,20	15,53 / 14,40	19,41 / 18,00	23,30 / 21,60
ГЗ / ПЗ	300		8,35 / 7,80	16,70 / 15,59	20,88 / 19,49	25,05 / 23,39
ГЗ / ПЗ	400		9,53 / 8,99	19,06 / 17,98	23,83 / 22,48	28,59 / 26,97
ГЗ / ПЗ	500		10,71 / 10,12	21,41 / 20,24	26,76 / 25,30	32,12 / 30,36
ГЗ / ПЗ	600		11,89 / 11,33	23,78 / 22,66	29,73 / 28,33	35,67 / 33,99

Таблица 2



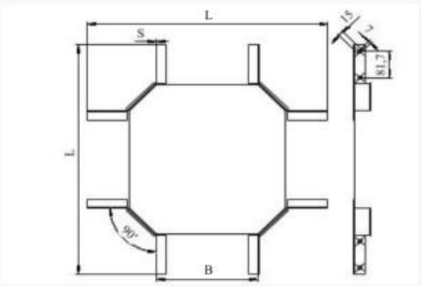
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Х3 (КРЕСТООБРАЗНЫЕ) ГЛУХИЕ

Соединяется с секциями прямыми 16 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

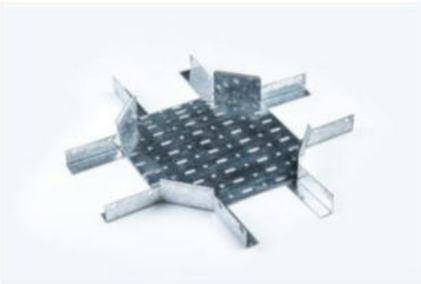
Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные крестообразные глухие типа Х 3 , предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
Х3 100х65	100	65	510	2,05
Х3 150х65	150		560	2,38
Х3 200х65	200		610	2,78
Х3 250х65	250		660	3,24
Х3 300х65	300		710	3,75
Х3 400х65	400		810	4,95
Х3 500х65	500		1025	8,47
Х3 600х65	600		1125	10,43



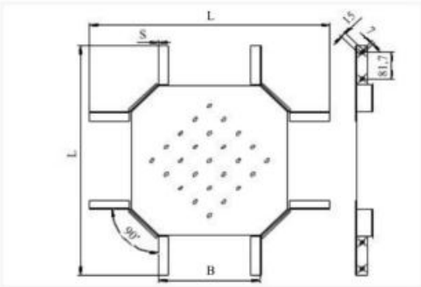
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Х3 (КРЕСТООБРАЗНЫЕ) ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Соединяется с прямыми секциями 16 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

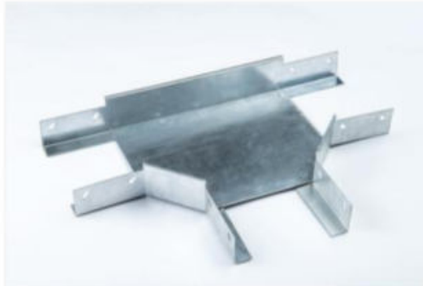
Лотки монтанные крестообразные перфорированные типа Х3, предназначены для разветвления трассы в четырех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
Х3 100х65	100	65	510	2,04
Х3 150х65	150		560	2,37
Х3 200х65	200		610	2,77
Х3 250х65	250		660	3,23
Х3 300х65	300		710	3,74
Х3 400х65	400		810	4,94
Х3 500х65	500		1025	8,46
Х3 600х65	600		1125	10,41

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



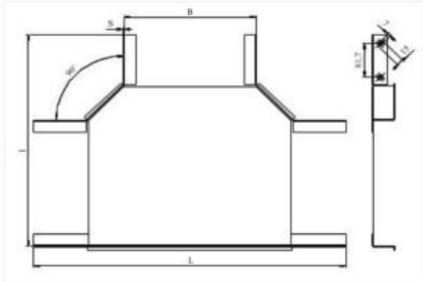
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Т3 ТРОЙНИКОВЫЕ ГЛУХИЕ

Соединяется с прямыми секциями 12 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные тройниковые глухие типа Т3, предназначены для разветвления трассы в трех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
Т3 100х65	100	65	510	303	1,70
Т3 150х65	150		560	353	2,05
Т3 200х65	200		610	403	2,45
Т3 250х65	250		660	453	2,92
Т3 300х65	300		710	503	3,44
Т3 400х65	400		810	603	4,67
Т3 500х65	500		1025	762	7,65
Т3 600х65	600		1125	862	9,56

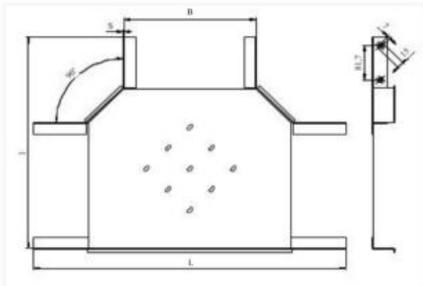
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ Т3 ТРОЙНИКОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Соединяется с прямыми секциями 12 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные тройниковые перфорированные, типа Т3, предназначены для разветвления трассы в трех направлениях под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ. !!! Возможно изменение ширины лотка на вводе и на выводе!!!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
Т3 100х65	100	65	510	303	1,68
Т3 150х65	150		560	353	2,03
Т3 200х65	200		610	403	2,43
Т3 250х65	250		660	453	2,90
Т3 300х65	300		710	503	3,42
Т3 400х65	400		810	603	4,65
Т3 500х65	500		1025	762	7,62
Т3 600х65	600		1125	862	9,52

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

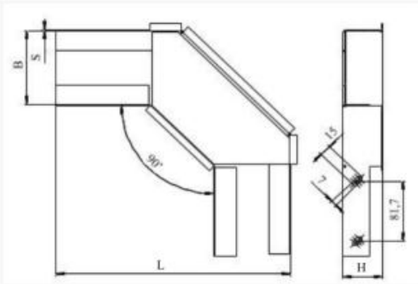
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГЛОВЫЕ УЗ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 90º в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
УЗ 100х65-90	100	65	303	1,10
УЗ 150х65-90	150		353	1,40
УЗ 200х65-90	200		403	1,73
УЗ 250х65-90	250		453	2,12
УЗ 300х65-90	300		503	2,54
УЗ 400х65-90	400		603	3,54
УЗ 500х65-90	500		762	5,45
УЗ 600х65-90	600		862	7,10

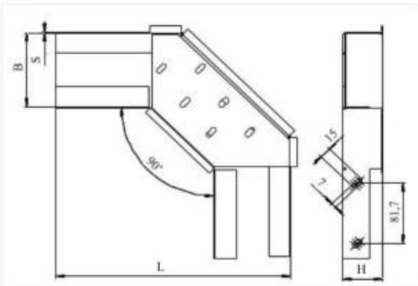
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГЛОВЫЕ УЗ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 90º в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
УЗ 100х65-90	100	65	303	1,08
УЗ 150х65-90	150		353	1,25
УЗ 200х65-90	200		403	1,71
УЗ 250х65-90	250		453	2,10
УЗ 300х65-90	300		503	2,52
УЗ 400х65-90	400		603	3,53
УЗ 500х65-90	500		762	5,42
УЗ 600х65-90	600		862	7,07

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

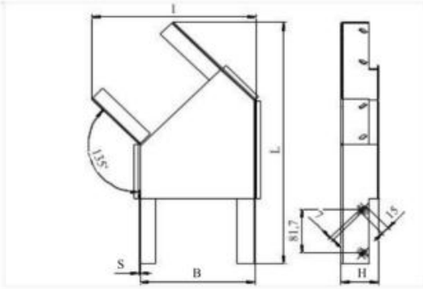
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГЛОВЫЕ УЗ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 135°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 135º в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
УЗ 100х65-135	100	65	378	186	0,93
УЗ 150х65-135	150		414	236	1,08
УЗ 200х65-135	200		448	286	1,28
УЗ 250х65-135	250		485	336	0,93
УЗ 300х65-135	300		520	386	1,74
УЗ 400х65-135	400		590	486	2,28
УЗ 500х65-135	500		712	586	3,35
УЗ 600х65-135	600		817	686	4,14

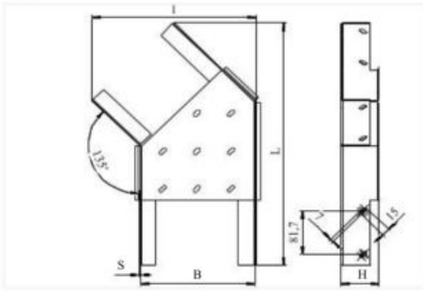
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УГЛОВЫЕ УЗ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 135°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 135º в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
УЗ 100х65-135	100	65	378	186	0,92
УЗ 150х65-135	150		414	236	1,07
УЗ 200х65-135	200		448	286	1,26
УЗ 250х65-135	250		485	336	1,49
УЗ 300х65-135	300		520	386	1,73
УЗ 400х65-135	400		590	486	2,25
УЗ 500х65-135	500		712	586	3,33
УЗ 600х65-135	600		817	686	4,13

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

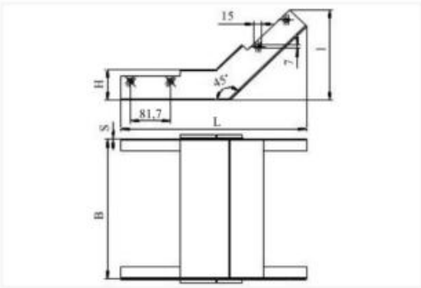
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВЗ УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УВВЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 45º в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
УВВЗ 100х65-45	100	65	380	190	1,07
УВВЗ 150х65-45	150				1,18
УВВЗ 200х65-45	200				1,30
УВВЗ 250х65-45	250				1,42
УВВЗ 300х65-45	300				1,53
УВВЗ 400х65-45	400		464	224	1,77
УВВЗ 500х65-45	500				2,82
УВВЗ 600х65-45	600				3,17

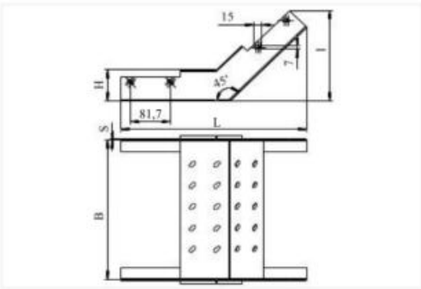
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВЗ УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

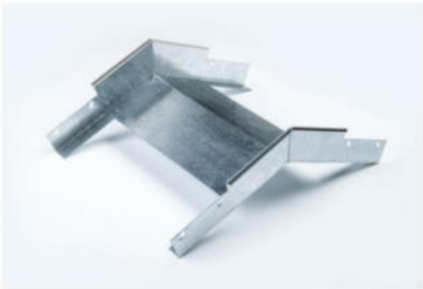
Лотки монтажные угловые перфорированные типа УВВЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 45º в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
УВВЗ 100х65-45	100	65	380	190	1,06
УВВЗ 150х65-45	150				1,17
УВВЗ 200х65-45	200				1,29
УВВЗ 250х65-45	250				1,40
УВВЗ 300х65-45	300				1,51
УВВЗ 400х65-45	400		464	224	1,75
УВВЗ 500х65-45	500				2,79
УВВЗ 600х65-45	600				3,14

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



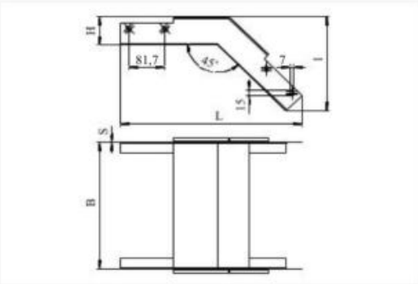
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВНЗ УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

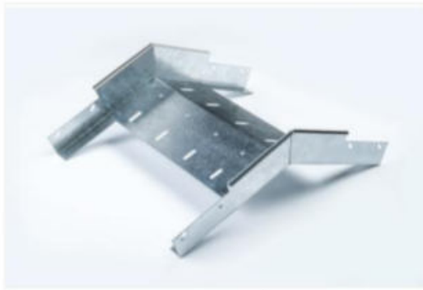
Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УВНЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 45º в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
УВНЗ 100х65-45	100	65	380	190	1,16
УВНЗ 150х65-45	150				1,28
УВНЗ 200х65-45	200				1,4
УВНЗ 250х65-45	250				1,52
УВНЗ 300х65-45	300				1,63
УВНЗ 400х65-45	400		464	224	1,87
УВНЗ 500х65-45	500				2,92
УВНЗ 600х65-45	600				3,27



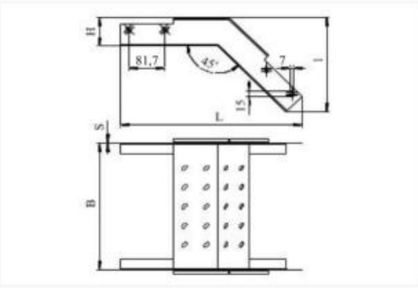
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВНЗ УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УВНЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 45º в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
УВНЗ 100х65-45	100	65	380	190	1,16
УВНЗ 150х65-45	150				1,27
УВНЗ 200х65-45	200				1,38
УВНЗ 250х65-45	250				1,50
УВНЗ 300х65-45	300				1,61
УВНЗ 400х65-45	400		464	224	1,85
УВНЗ 500х65-45	500				2,90
УВНЗ 600х65-45	600				3,24

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

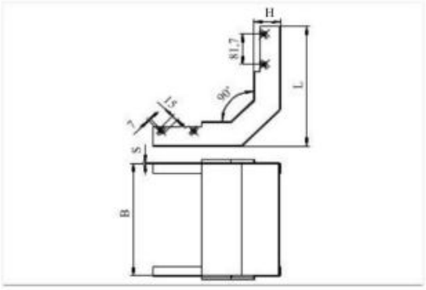
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВЗ УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

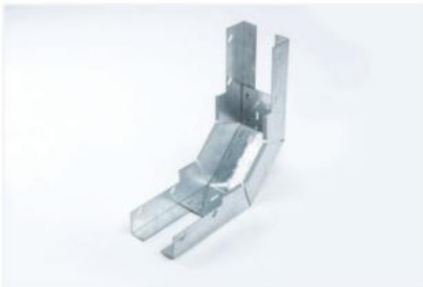
Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УВВЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 90º в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
УВВЗ 100х65-90	100	65	315	1,48
УВВЗ 150х65-90	150			1,68
УВВЗ 200х65-90	200			1,87
УВВЗ 250х65-90	250			2,07
УВВЗ 300х65-90	300			2,26
УВВЗ 400х65-90	400		378	2,65
УВВЗ 500х65-90	500			3,99
УВВЗ 600х65-90	600			4,52



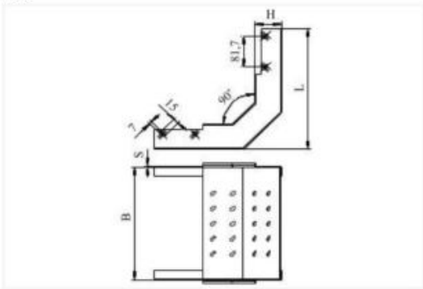
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВВЗ УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УВВЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 90º в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
УВВЗ 100х65-90	100	65	315	1,48
УВВЗ 150х65-90	150			1,66
УВВЗ 200х65-90	200			1,85
УВВЗ 250х65-90	250			2,04
УВВЗ 300х65-90	300			2,23
УВВЗ 400х65-90	400		378	2,61
УВВЗ 500х65-90	500			3,95
УВВЗ 600х65-90	600			4,47

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

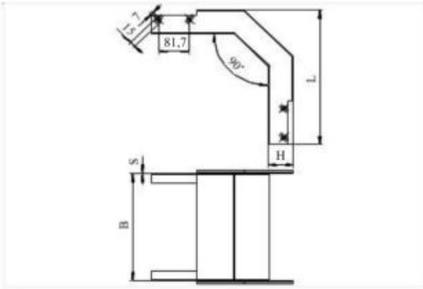
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВНЗ УГЛОВЫЕ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УВНЗ, предназначены для изменения направления трассы под углом 90º в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
УВНЗ 100х65-90	100	65	380	1,66
УВНЗ 150х65-90	150			1,85
УВНЗ 200х65-90	200			2,04
УВНЗ 250х65-90	250			2,23
УВНЗ 300х65-90	300			2,43
УВНЗ 400х65-90	400		430	2,81
УВНЗ 500х65-90	500			4,17
УВНЗ 600х65-90	600			4,69

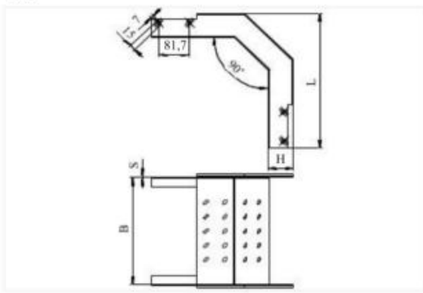
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВНЗ УГЛОВЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые перфорированные, типа УВНЗ предназначены для изменения направления трассы под углом 90º в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	
УВНЗ 100х65-90	100	65	380	1,65
УВНЗ 150х65-90	150			1,84
УВНЗ 200х65-90	200			2,02
УВНЗ 250х65-90	250			2,21
УВНЗ 300х65-90	300			2,39
УВНЗ 400х65-90	400		430	2,77
УВНЗ 500х65-90	500			4,17
УВНЗ 600х65-90	600			4,64

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

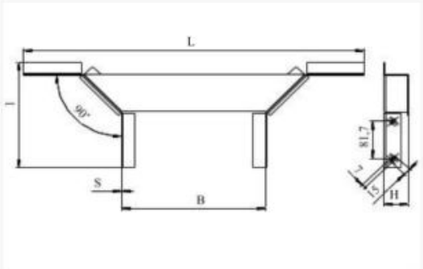
ОТВОДЫ БОКОВЫЕ ОТЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ГЛУХИЕ

Соединяется с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Отводы боковые глухие типа ОТЗ, предназначены для ответвления трассы под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков типа ГЗ. Для получения боковых отводов трассы, необходимо вырезать боковую стенку лотка ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
ОТЗ 100х65	100	65	510	229	0,87
ОТЗ 150х65	150		560		0,91
ОТЗ 200х65	200		610		0,96
ОТЗ 250х65	250		660		1,01
ОТЗ 300х65	300		710		1,05
ОТЗ 400х65	400		810		1,15
ОТЗ 500х65	500		1025	288	1,94
ОТЗ 600х65	600		1125		2,10

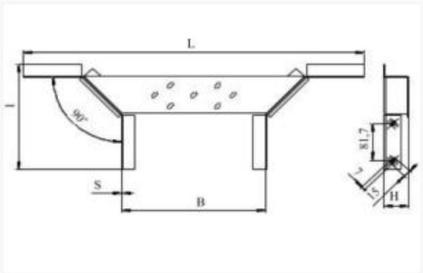
ОТВОДЫ БОКОВЫЕ ОТЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Соединяется с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Отводы боковые перфорированные типа ОТЗ, предназначены для ответвления трассы под углом 90° в горизонтальной плоскости под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Применяются для лотков ПЗ. Для получения боковых отводов трассы, необходимо вырезать боковую стенку лотка ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	L	l	
ОТЗ 100х65	100	65	510	229	0,86
ОТЗ 150х65	150		560		0,91
ОТЗ 200х65	200		610		0,96
ОТЗ 250х65	250		660		1,01
ОТЗ 300х65	300		710		1,05
ОТЗ 400х65	400		810		1,14
ОТЗ 500х65	500		1025	288	1,02
ОТЗ 600х65	600		1125		2,08

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

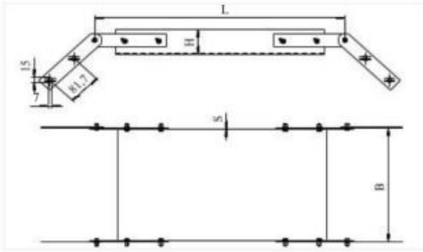
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВШ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШАРНИРНЫЕ ГЛУХИЕ

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4 шт.)

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные вертикальные универсальные глухие типа УВШ, предназначены для изменения направления кабельной трассы в вертикальной плоскости на произвольный угол от 0 до 90° под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Возможно использование подряд нескольких секций для увеличения радиуса поворота.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
УВШ 100х65	100	65	600	2,00
УВШ 150х65	150			2,29
УВШ 200х65	200			2,59
УВШ 250х65	250			2,88
УВШ 300х65	300			3,17
УВШ 400х65	400			3,76
УВШ 500х65	500			4,34
УВШ 600х65	600			4,93

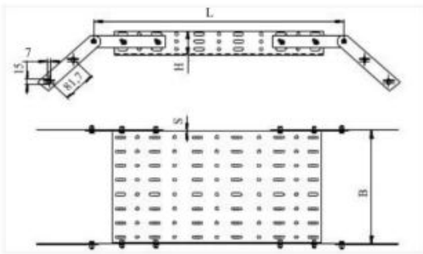
ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ УВШ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШАРНИРНЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6 через шарнирный соединитель (поставляется в комплекте – 4 шт.)

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные вертикальные универсальные перфорированные типа УВШ, предназначены для изменения направления кабельной трассы в вертикальной плоскости на произвольный угол от 0 до 90° под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Возможно использование подряд нескольких секций для увеличения радиуса поворота.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	H	L	
УВШ 100х65	100	65	600	1,87
УВШ 150х65	150			2,13
УВШ 200х65	200			2,43
УВШ 250х65	250			2,71
УВШ 300х65	300			2,98
УВШ 400х65	400			3,54
УВШ 500х65	500			4,13
УВШ 600х65	600			4,61

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

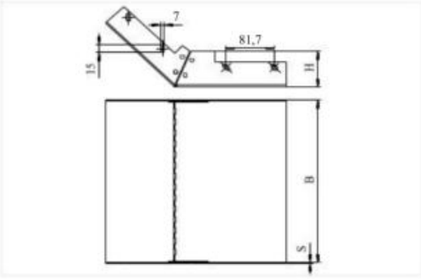
УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРВ ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УРВ, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа ГЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРВ 100х65-0-45	100	65	0,84
УРВ 150х65-0-45	150		1,04
УРВ 200х65-0-45	200		1,25
УРВ 250х65-0-45	250		1,46
УРВ 300х65-0-45	300		1,67
УРВ 400х65-0-45	400		2,08
УРВ 500х65-0-45	500		2,50
УРВ 600х65-0-45	600		2,91

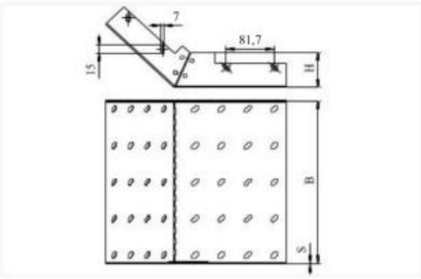
УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРВ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УРВ, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вверх под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа ПЗ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРВ 100х65-0-45	100	65	0,81
УРВ 150х65-0-45	150		1,01
УРВ 200х65-0-45	200		1,21
УРВ 250х65-0-45	250		1,42
УРВ 300х65-0-45	300		1,62
УРВ 400х65-0-45	400		2,02
УРВ 500х65-0-45	500		2,44
УРВ 600х65-0-45	600		2,84

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

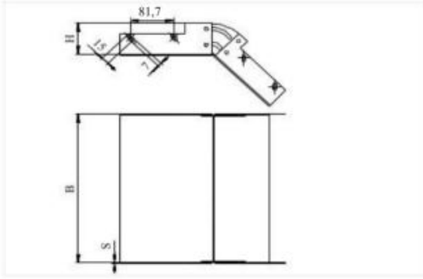
УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРН ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые глухие типа УРН, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа ГЗ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРН 100х65-0-45	100	65	0,80
УРН 150х65-0-45	150		0,99
УРН 200х65-0-45	200		1,18
УРН 250х65-0-45	250		1,37
УРН 300х65-0-45	300		1,56
УРН 400х65-0-45	400		1,93
УРН 500х65-0-45	500		2,31
УРН 600х65-0-45	600		2,68

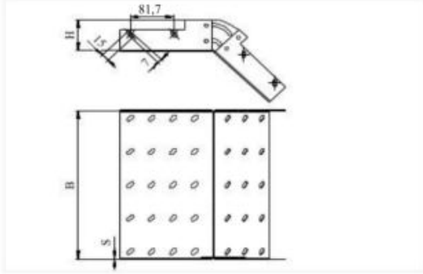
УГЛЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УРН ГЛУХИЕ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ ОТ 0° ДО 45°

Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Лотки монтажные угловые перфорированные типа УРН, предназначены для изменения направления трассы под углом от 0° до 45° в вертикальной плоскости вниз под прокладку в них проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка. Применяются для лотков типа ПЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	В	Н	
УРН 100х65-0-45	100	65	0,78
УРН 150х65-0-45	150		0,96
УРН 200х65-0-45	200		1,14
УРН 250х65-0-45	250		1,33
УРН 300х65-0-45	300		1,52
УРН 400х65-0-45	400		1,88
УРН 500х65-0-45	500		2,25
УРН 600х65-0-45	600		2,62

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛО ОБХОДНЫЕ

Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с переходом на определенную величину l (рис. 1,2) при обходе препятствий и выступов. Величина l указывается при заказе. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.
Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*

Лотки монтажные глухие типа ЛОГ, применяются для лотков типа ГЗ.

Лотки монтажные перфорированные типа ЛОП, применяются для лотков типа ПЗ.

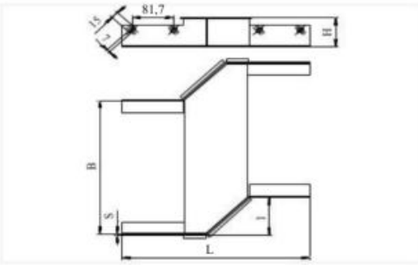


Рис. 1

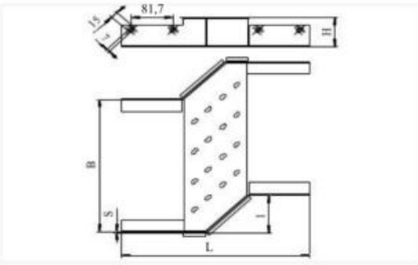


Рис. 2

ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛПВ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ВЫСОТЫ ТРАССЫ

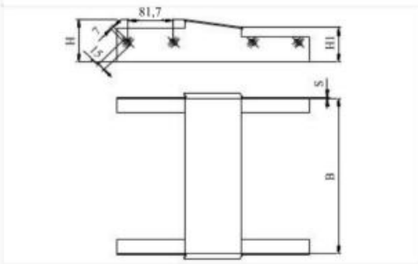
Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с последующим изменением высоты трассы в месте соединения. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

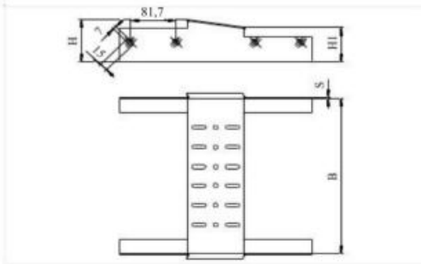
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.
Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*

Лотки монтажные глухие тип ЛПВГ, применяются для лотков типа ГЗ.

Лотки монтажные перфорированные типа ЛПВП, применяются для лотков типа ПЗ.





ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛПШ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ ТРАССЫ

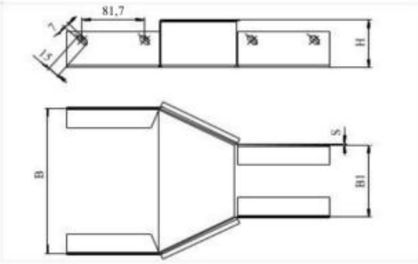
Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с последующим изменением сечения трассы в месте соединения. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

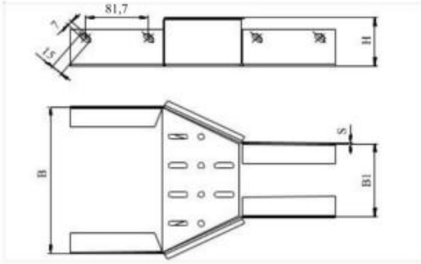
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.
Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*

Лотки монтажные глухие типа ЛПШ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа ГЗ

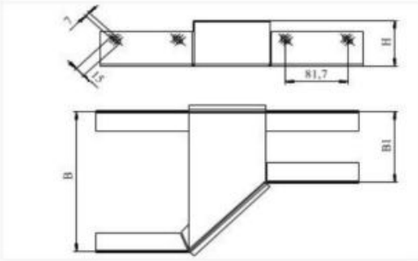
Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков ПЗ.

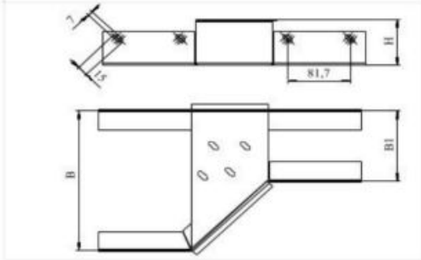




Лотки монтажные глухие типа ЛПШп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа ГЗ

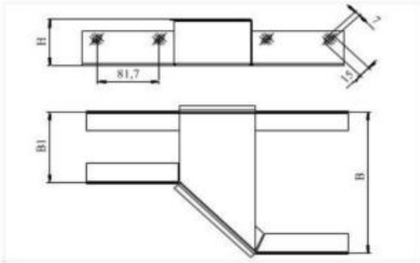
Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа ПЗ.

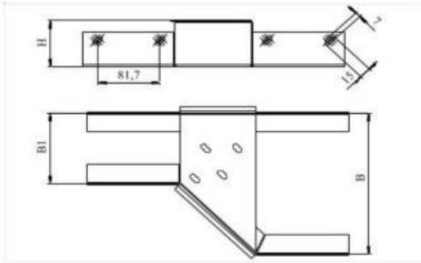




Лотки монтажные глухие типа ЛПШл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа ГЗ.

Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа ПЗ.





ЛОТКИ МОНТАЖНЫЕ ЛПШВ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ

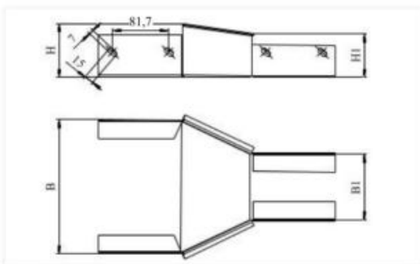
Предназначены для соединения кабельных линий в горизонтальной плоскости с последующим изменением сечения и высоты трассы в месте соединения. Соединяются с прямыми секциями 8 комплектами метизов М6, дополнительный соединитель не требуется.

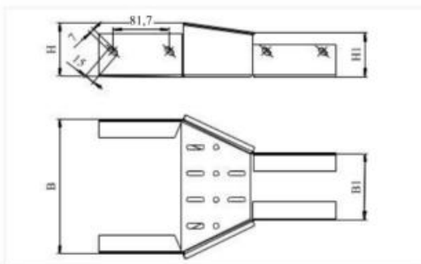
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта лотка (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200)
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.
Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*

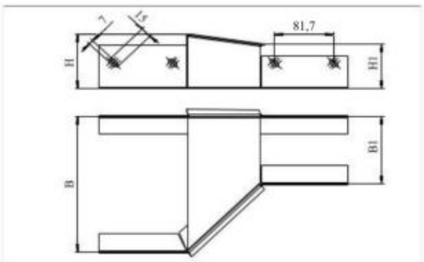
Лотки монтажные глухие типа ЛПШВ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа ГЗ.

Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШВ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа ПЗ.

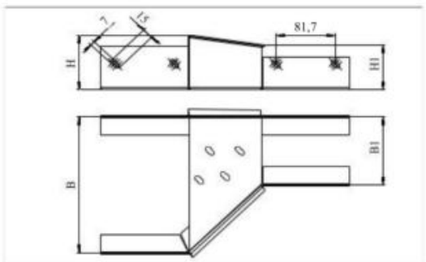




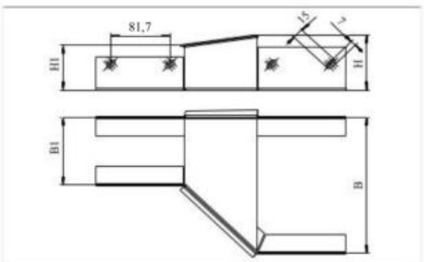
Лотки монтажные глухие типа ЛПШВп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа ГЗ.



Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШВп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа ПЗ.



Лотки монтажные глухие типа ЛПШВл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа ГЗ.



Лотки монтажные перфорированные типа ЛПШВл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа ПЗ.

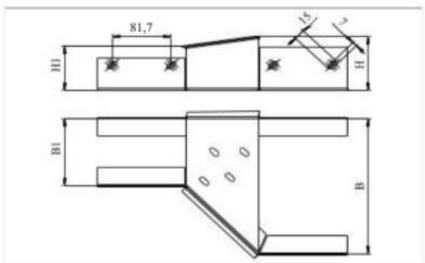
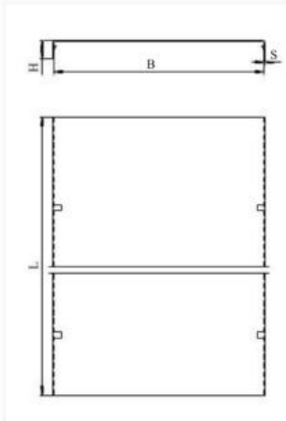


Рис. 1



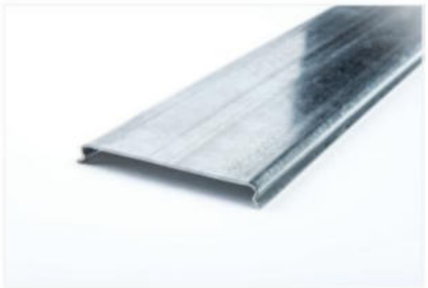
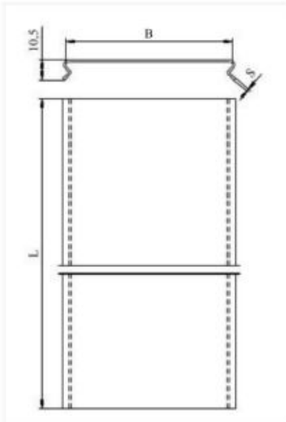


Рис. 2



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ

(соединение соединителем)

L(мм) = 2000; 2500; 3000

Типы изделий:

- Крышки КЛ соединение с лотком «защелкой». **(Рис.1)**
- Крышки КЗ соединение с лотком «в замок». **(Рис.2)**

Крышки лотков типа КЗ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа ЛМГ, ГЗ, ПЗ.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
	B	H	2000 мм	2500 мм	3000 мм
КЛ 50/50	50,5	21,5	2,17	2,71	3,25
КЛ 60	60,5	16,5	2,17	2,71	3,25
КЛ 100/50	100,5	21,5	3,34	4,18	5,02
КЛ 100		16,5	3,11	3,89	4,66
КЛ 150/50	150,5	21,5	4,52	5,65	6,78
КЛ 150		16,5	4,29	5,36	6,43
КЛ 200/50	200,5	21,5	5,70	7,12	8,55
КЛ 200		16,5	5,46	6,83	8,19
КЛ 250/50	250,5	21,5	6,87	8,59	10,31
КЛ 250		16,5	6,64	8,30	9,96
КЛ 300/50	300,5	21,5	8,06	10,07	12,08
КЛ 300		16,5	7,82	9,77	11,73
КЛ 400/50	400,5	21,5	10,40	13,01	15,61
КЛ 400		16,5	10,17	12,71	15,25
КЛ 500/50	500,5	21,5	12,76	15,96	19,15
КЛ 500		16,5	12,53	15,66	18,79
КЛ 600/50	600,5	21,5	15,12	18,90	22,68
КЛ 600		16,5	14,88	18,61	22,33
КЗ 100	100,5	10,5	3,11	3,89	4,66
КЗ 150	150,5		4,29	5,36	6,43
КЗ 200	200,5		5,46	6,83	8,19
КЗ 250	250,5		6,64	8,30	9,96
КЗ 300	300,5		7,82	9,77	11,73
КЗ 400	400,5		10,17	12,71	15,25
КЗ 500	500,5		12,53	15,66	18,79
КЗ 600	600,5		14,88	18,61	22,33

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

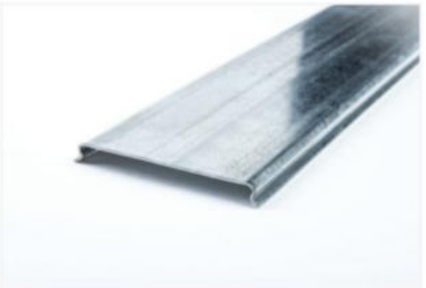
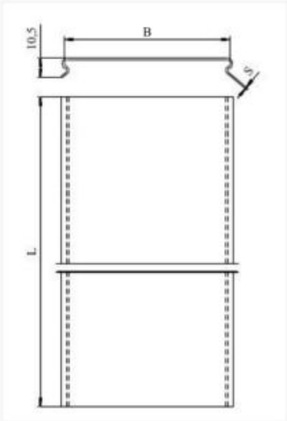


Рис. 1



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ

(телескопическое соединение)

L(мм) = 1900; 2400; 2900

Типы изделий:

- Крышки КЗ соединение с лотком «в замок». **(Рис.1)**

Крышки лотков типа КЗ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа ГЗ и ПЗ.

Исполнение изделий: все виды.

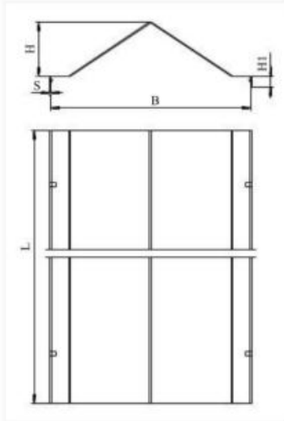
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм.		Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
	B	H	1900 мм	2400 мм	2900 мм
КЗ 100	100,5	10,5	2,95	3,73	4,51
КЗ 150	150,5		4,08	5,15	6,22
КЗ 200	200,5		5,19	6,56	7,93
КЗ 250	250,5		6,31	7,97	9,63
КЗ 300	300,5		7,43	9,39	11,35
КЗ 400	400,5		9,66	12,2	14,74
КЗ 500	500,5		11,9	15,03	18,16
КЗ 600	600,5		14,14	17,86	21,58

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

Рис. 2



КРЫШКИ СНЕГОВЫЕ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПРЯМЫХ ЛОТКОВ

(соединение соединителем)

L(мм) = 2000; 2500; 3000

Типы изделий:

- Крышки СКЛ соединение с лотком «защелкой». **(Рис.2)**

Крышки лотков типа СКЛ предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки типа ЛМГ и ЛМП и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96. Специальная «двускатная» конструкция крышки позволяет значительно снизить снеговую нагрузку на кабельную трассу. Угол крышки составляет более 30° ,что согласно строительному СНиПу 2.01.07-85 снижает воздействие снега в два раза.

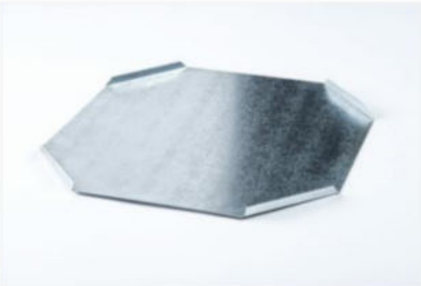
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм.			Масса из расчета S-1,5 мм; кг		
	B	H	H1	2000 мм	2500 мм	3000 мм
СКЛ 100/50	100,5	20	21,5	3,70	4,63	5,56
СКЛ 100			16,5	3,44	4,30	5,16
СКЛ 150/50	150,5	30	21,5	4,95	6,19	7,43
СКЛ 150			16,5	4,68	5,85	7,02
СКЛ 200/50	200,5	45	21,5	6,35	7,94	9,53
СКЛ 200			16,5	6,05	7,56	9,08
СКЛ 250/50	250,5	60	21,5	7,69	9,61	11,53
СКЛ 250			16,5	7,43	9,29	11,15
СКЛ 300/50	300,5	80	21,5	9,18	11,48	13,78
СКЛ 300			16,5	8,92	11,15	13,38
СКЛ 400/50	400,5	110	21,5	11,94	14,93	17,92
СКЛ 400			16,5	11,67	14,59	17,51
СКЛ 500/50	500,5	140	21,5	14,72	18,40	22,08
СКЛ 500			16,5	14,42	18,03	21,64
СКЛ 600/50	600,5	170	21,5	17,43	21,79	26,15
СКЛ 600			16,5	17,16	21,45	25,74

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



КРЫШКИ КХЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ Х (КРЕСТООБРАЗНЫ)Х ЛОТКОВ

Крышка КХЗ имеет боковые отгибы для соединения с лотком крестообразным ХЗ «в замок».

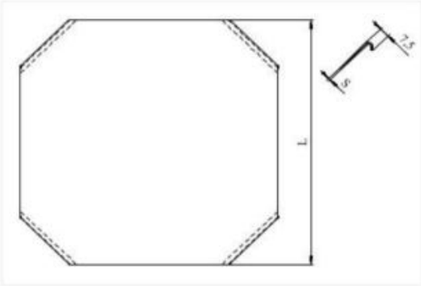
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм	Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	
КХЗ 100	263	0,72
КХЗ 150	313	1,06
КХЗ 200	363	1,45
КХЗ 250	413	1,92
КХЗ 300	463	2,43
КХЗ 400	563	3,63
КХЗ 500	781	6,85
КХЗ 600	881	8,73

Крышки лотков типа КХЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в крестообразные лотки типа ХЗи обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ КТЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ТРОЙНИКОВЫХ ЛОТКОВ

Крышка КТЗ имеет боковые отгибы для соединения с лотком тройниковым ТЗ «в замок».

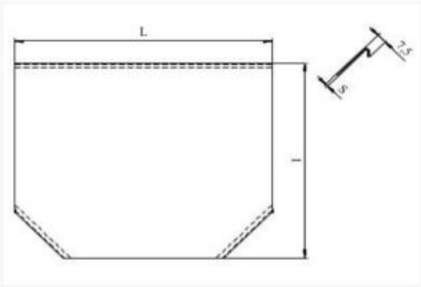
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	l	
КЛТ 100	263	181	0,56
КЛТ 150	313	231	0,86
КЛТ 200	363	281	1,21
КЛТ 250	413	331	1,63
КЛТ 300	463	381	2,10
КЛТ 400	563	481	3,24
КЛТ 500	781	640	5,85
КЛТ 600	881	740	7,66

Крышки лотков типа КТЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в тройниковые лотки типа ТЗ и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

КРЫШКИ КУЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 90°

Крышка КУЗ имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УЗ «в замок».

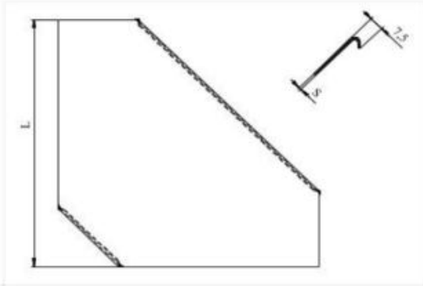
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм	Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	
КУЗ 100-90	181	0,44
КУЗ 150-90	231	0,50
КУЗ 200-90	281	0,74
КУЗ 250-90	331	1,04
КУЗ 300-90	381	1,38
КУЗ 400-90	481	2,22
КУЗ 500-90	640	3,77
КУЗ 600-90	740	5,09

Крышки лотков типа КУЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки лотки типа УЗ с поворотом на 90 и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



КРЫШКИ КУЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ НА 135°

Крышка КУЗ имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УЗ «в замок».

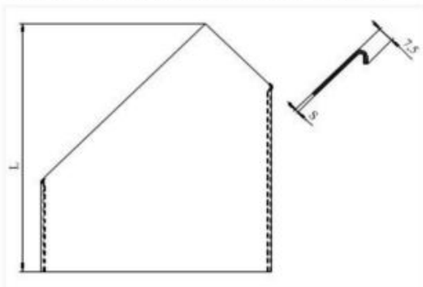
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

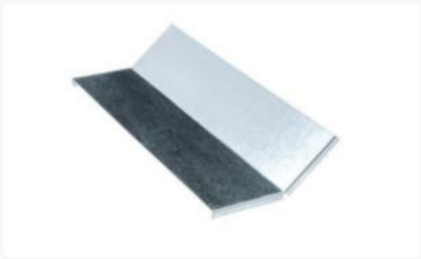
ТИП	Размеры, мм	Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	L	
КЛУ 100-135	170	0,21
КУЗ 150-135	206	0,37
КУЗ 200-135	240	0,52
КУЗ 250-135	276	0,76
КУЗ 300-135	312	1,01
КУЗ 400-135	382	1,69
КУЗ 500-135	503	2,41
КУЗ 600-135	574	3,26

Крышки лотков типа КУЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки лотки типа УЗ с поворотом на 135 и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.



*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков



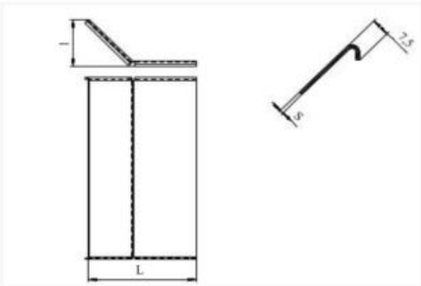
КРЫШКИ КУВВЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 45°

Крышка КУВВЗ имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УВВЗ «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

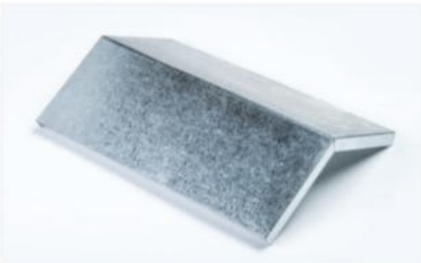
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Крышки лотков типа КУВВЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВВЗ поворотом на 45 ° вверх и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	l	
КУВВЗ 100-45	65	130	60	0,25
КУВВЗ 150-45				0,34
КУВВЗ 200-45				0,42
КУВВЗ 250-45				0,58
КУВВЗ 300-45				0,75
КУВВЗ 400-45				0,96
КУВВЗ 500-45				1,54
КУВВЗ 600-45				1,82



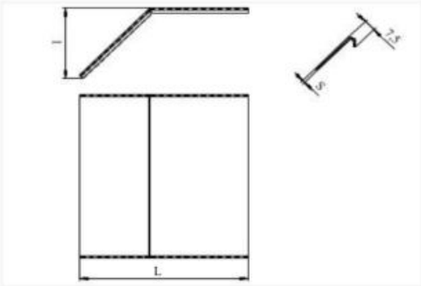
КРЫШКИ КУВНЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 45°

Крышка КУВНЗ имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УВНЗ «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Крышки лотков типа КУВНЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВНЗ с поворотом на 45 ° вниз и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	l	
КУВНЗ 100-45	65	217	95	0,33
КУВНЗ 150-45				0,44
КУВНЗ 200-45				0,55
КУВНЗ 250-45				0,72
КУВНЗ 300-45				0,89
КУВНЗ 400-45				1,16
КУВНЗ 500-45				1,68
КУВНЗ 600-45				1,88

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

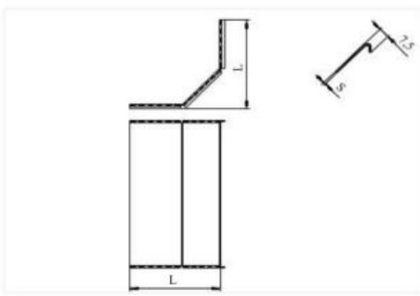
КРЫШКИ КУВВЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВВЕРХ НА 90°

Крышка КЛП имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым КПГ и КПП «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Крышки лотков типа КУВВЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВВЗ с поворотом на 90 вверх и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	
КУВВЗ 100-90	65	136	0,54
КУВВЗ 150-90			0,73
КУВВЗ 200-90			0,92
КУВВЗ 250-90			1,16
КУВВЗ 300-90			1,40
КУВВЗ 400-90			2,01
КУВВЗ 500-90			2,55
КУВВЗ 600-90			3,02

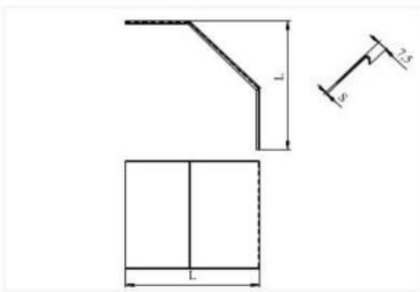
КРЫШКИ КУВНЗ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90°

Крышка КЛС имеет боковые отгибы для соединения с лотком угловым УВНЗ «в замок».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Крышки лотков типа КУВНЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа УВНЗ с поворотом на 90 вниз и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



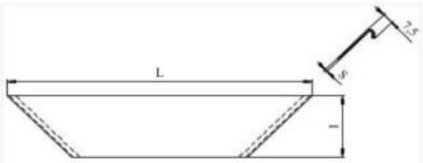
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	Высота борта лотка, Н	L	
КУВНЗ 100-90	65	257	0,71
КУВНЗ 150-90			0,96
КУВНЗ 200-90			1,21
КУВНЗ 250-90			1,53
КУВНЗ 300-90			1,84
КУВНЗ 400-90			2,65
КУВНЗ 500-90			3,34
КУВНЗ 600-90			3,96

*

Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

Крышки лотков типа КТОЗ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в боковые отводы типа ОТЗ и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ КТОЗ ОТВОДОВ БОКОВЫХ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ

Крышка КТОЗ имеет боковые отгибы для соединения с боковыми отводами ОТЗ «в замок».

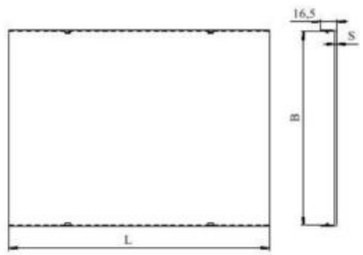
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	L	l	
КТОЗ 100	278	82	0,21
КТОЗ 150	328		0,26
КТОЗ 200	378		0,30
КТОЗ 250	428		0,36
КТОЗ 300	478		0,39
КТОЗ 400	578		0,50
КТОЗ 500	796	141	1,11
КТОЗ 600	896		1,29

Крышки лотков типа КЛКН, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в тройниковые лотки типа КНГ и КНП и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ТРОЙНИКОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90° С РАЗВОРОТОМ ОСНОВАНИЯ ТРАССЫ

Крышка КЛКН имеет боковые надрубы для соединения с лотком КНГ и КНП «защелкой».

Исполнение изделий: все виды.

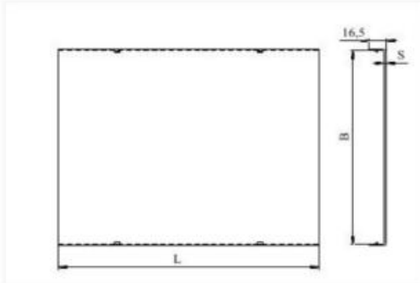
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	L	
КЛКН 100	100	160	0,25
КЛКН 150	150	210	0,45
КЛКН 200	200	260	0,71
КЛКН 250	250	310	1,03
КЛКН 300	300	360	1,41
КЛКН 400	400	460	2,35
КЛКН 500	500	560	3,51
КЛКН 600	600	660	4,92

** Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

Крышки лотков типа КЛКТ, предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в угловые лотки типа КТГ и КТП и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96



КРЫШКИ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ УГЛОВЫХ ЛОТКОВ ДЛЯ ПОВОРОТА ТРАССЫ ВНИЗ НА 90° С РАЗВОРОТОМ ОСНОВАНИЯ ТРАССЫ

Крышка КЛКТ имеет боковые надрубы для соединения с лотком КТГ и КТП «защелкой».

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм; кг
	B	L	
КЛКТ 100	100	160	0,25
КЛКТ 150	150	210	0,45
КЛКТ 200	200	260	0,71
КЛКТ 250	250	310	1,03
КЛКТ 300	300	360	1,41
КЛКТ 400	400	460	2,35
КЛКТ 500	500	560	3,51
КЛКТ 600	600	660	4,92

КРЫШКИ ЛОТКОВ МОНТАЖНЫХ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ВЫСОТЫ ТРАССЫ

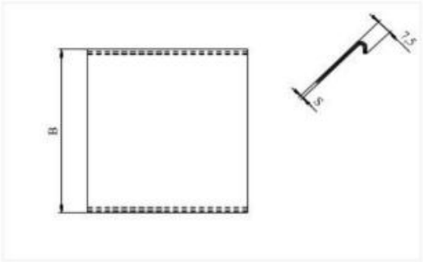
Предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки для перемены высоты трассы и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*

Крышки лотков монтажных типа КЛВ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа КВГ; КВП.



**

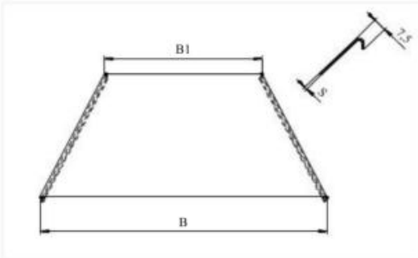
Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков

КРЫШКИ ЛОТКОВ МОНТАЖНЫХ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ ТРАССЫ

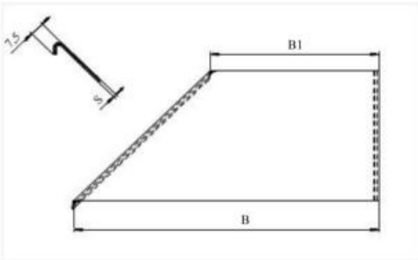
Предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки для перемены ширины трассы и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Исполнение изделий: все виды.

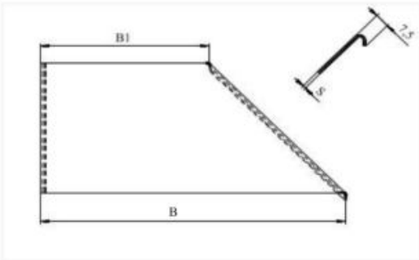
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.
Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*



Крышки лотков монтажных типа КЛШ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа КШГ; КШП.



Крышки лотков монтажных типа КЛШл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа КШГл; КШПл.



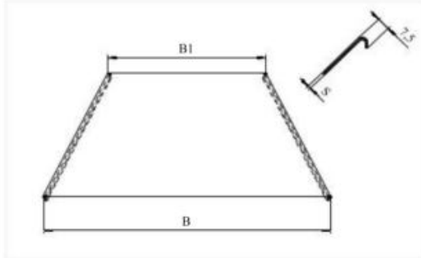
Крышки лотков монтажных типа КЛШп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа КШГп; КШПп.

КРЫШКИ ЛОТКОВ МОНТАЖНЫХ ДЛЯ ПЕРЕМЕНЫ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ ТРАССЫ

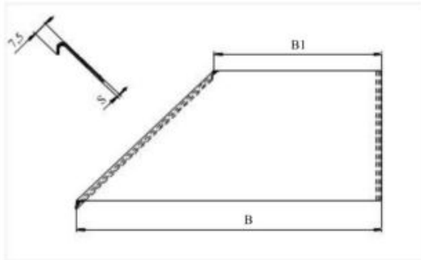
Предназначены для предотвращения попадания посторонних предметов на провода и кабели, уложенные в лотки для перемены ширины и высоты трассы и обеспечения степени защиты IP 20 по ГОСТу 14254-96.

Исполнение изделий: все виды.

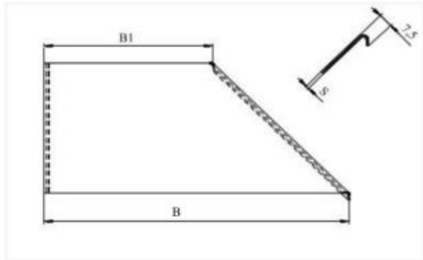
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.
Изделия выполняются по индивидуальным размерам заказчика.*



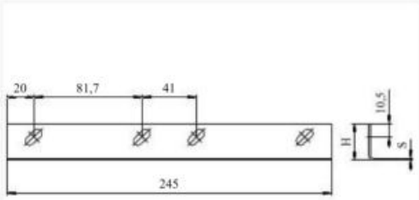
Крышки лотков монтажных типа КЛШВ, тип перехода - центральный. Применяются для лотков типа КШВГ; КШВП.



Крышки лотков монтажных типа КЛШВл, тип перехода - левый. Применяются для лотков типа КШВГл; КШВПл.



Крышки лотков монтажных типа КЛШВп, тип перехода - правый. Применяются для лотков типа КШВГп; КШВПп.



СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ СП ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПРЯМЫХ

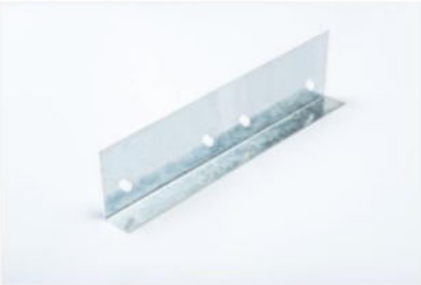
Предназначен для соединения монтажных лотков прямых между собой.

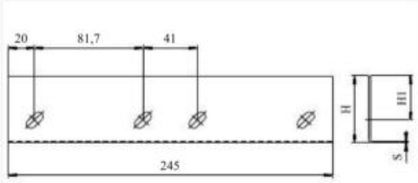
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0).*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	Масса из расчета S-1,5 мм; кг
СП 105x40	22	0,12
СЛУ 100x50	28	0,14
СЛУ 345x50	48	0,19





СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ УСИЛЕННЫЙ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПРЯМЫХ

Предназначен для соединения монтажных лотков прямых между собой. Усиление места соединения происходит засчет увеличения высоты соединителя.

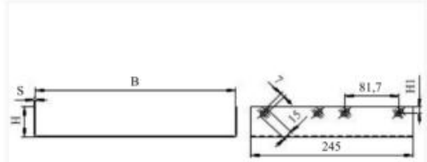
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Высота борта лотка, мм	Размеры, мм		Масса из расчета S-1.5 мм; кг
		H	H_1	
УСЛ (H=80)	80	62	24	0,24
УСЛ (H=100)	100	82	44	0,30
УСЛ (H=150)	150	132	94	0,44
УСЛ (H=200)	200	182	144	0,54

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



СОЕДИНИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ УСИЛЕННЫЙ СУП-ОБРАЗНЫЙ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПРЯМЫХ

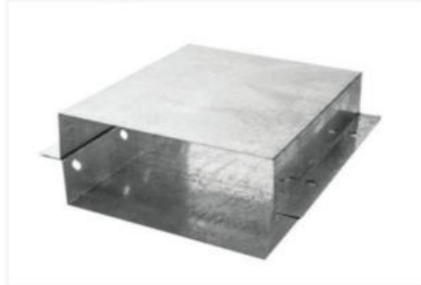
Предназначен для соединения монтажных лотков прямых между собой. Усиление места соединения происходит засчет увеличения высоты соединителя, а также за счет П-образной конструкции соединителя.

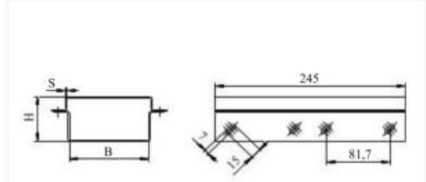
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Ширина лотка B, мм	Высота борта лотка, мм	Размеры, мм		Масса из расчета S-1.5 мм; кг
			H	H_1	
СУП (H=80)	200	80	62	24	0,94
СУП (H=100)		100	82	44	1,06
СУП (H=150)		150	132	94	1,35
СУП (H=200)		200	182	144	1,64





СОЕДИНИТЕЛЬ УСИЛЕННЫЙ СУП2 ЧАСТИ

Предназначен для соединения лотков монтажных глухих между собой, а также обеспечения дополнительной степени защиты IP 31 по ГОСТу 14254-96.

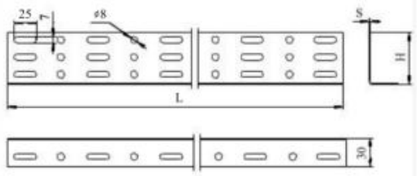
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	
СУП2 100	102	65	1,13
СУП2 150	152		1,41
СУП2 200	202		1,69
СУП2 250	252		1,99
СУП2 300	302		2,27
СУП2 400	402		2,85
СУП2 500	502		3,42
СУП2 600	602		3,99

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



РАЗДЕЛИТЕЛЬ ЛОТКОВЫЙ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ЛОТКОВ ПРЯМЫХ

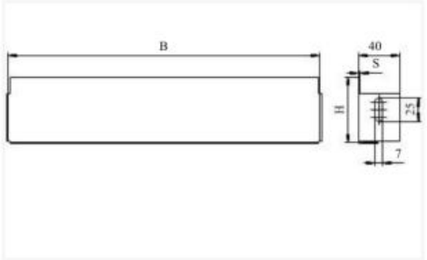
Предназначен для разделения кабельных линий разного назначения.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0).*
Длина изделий (м): 2,0 м; 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	H	L	
РЛ 2000x50	45	2000	1,71
РЛ 2000x65	60		2,04
РЛ 2000x80	75		2,37
РЛ 2000x100	95		2,82



ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ

Заглушка торцевая, типа ЗК предназначена для закрытия торца лотка при прокладке проводов и кабелей при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабелей.

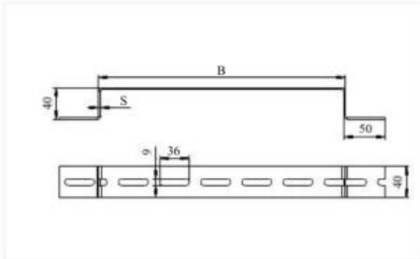
Исполнение изделий: все виды.

Ширина лотка (мм): (50; 60; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600).*
Высота борта (мм): (40; 50; 65; 80; 100; 150; 200).*
Толщина металла (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	H, мм	B, мм	Масса из расчета S-1,5 мм, кг
ЗК 50x50	47,5	53	0,07
ЗК 60x40	58,5	63	0,08
ЗК 100x50	47,5	103	0,10
ЗК 100x65	63,5		0,12
ЗК 100x80	78,5		0,15
ЗК 100x100	98,5		0,20

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЕ ТМ

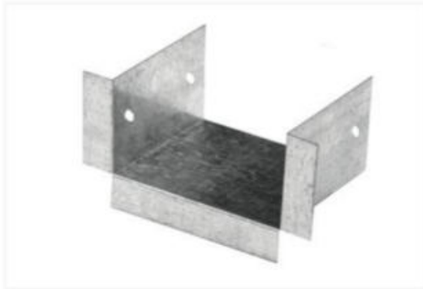
Предназначена для крепления лотков к стеновым поверхностям. Крепление к стене с помощью болтового соединения с резьбой М8 или приваркой.

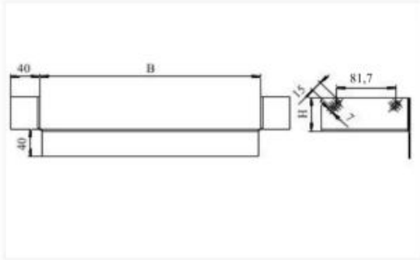
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Ширина лотка B, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
ТМ 100	100	0,16
ТМ 150	150	0,19
ТМ 200	200	0,22
ТМ 250	250	0,26
ТМ 300	300	0,29
ТМ 400	400	0,35
ТМ 500	500	0,41
ТМ 600	600	0,48





КОРОБ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ

Предназначен для ввода в электротехнические устройства, прокладки проводов и кабелей.

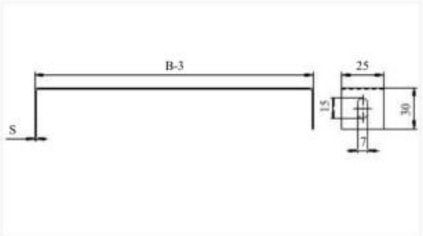
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 0,7; 1,0; 1,2; 1,5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм		Масса из расчета S-1,5 мм, кг
	B	H	
КП 100x65	103	65	0,34
КП 150x65	153		0,44
КП 200x65	203		0,53
КП 250x65	253		0,63
КП 300x65	303		0,72
КП 400x65	403		0,92
КП 500x65	503		1,11
КП 600x65	603		1,30

* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*



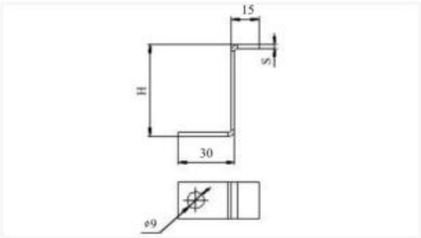
СКОБА ВНУТРЕННЯЯ

Применяется для фиксации кабеля в лотке при вертикальной прокладке..

Исполнение изделий: все виды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Ширина лотка B, мм	Масса из расчета S-1,0 мм, кг
СВ-50	50	0,02
СВ-100	100	0,03
СВ-150	150	0,05
СВ-200	200	0,06
СВ-250	250	0,07
СВ-300	300	0,08
СВ-400	400	0,11
СВ-500	500	0,13
СВ-600	600	0,15



СКОБА У 1059, СКОБА У 1078

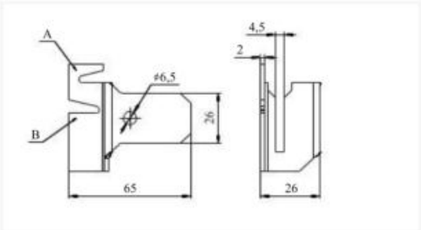
Скобы предназначены для крепления лотков на полках кабельных конструкций.

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 2,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Высота борта лотка, мм	H, мм	Масса из расчета S-2,0 мм, кг
У 1078	50	51	0,04
У 1059	100	100	0,05

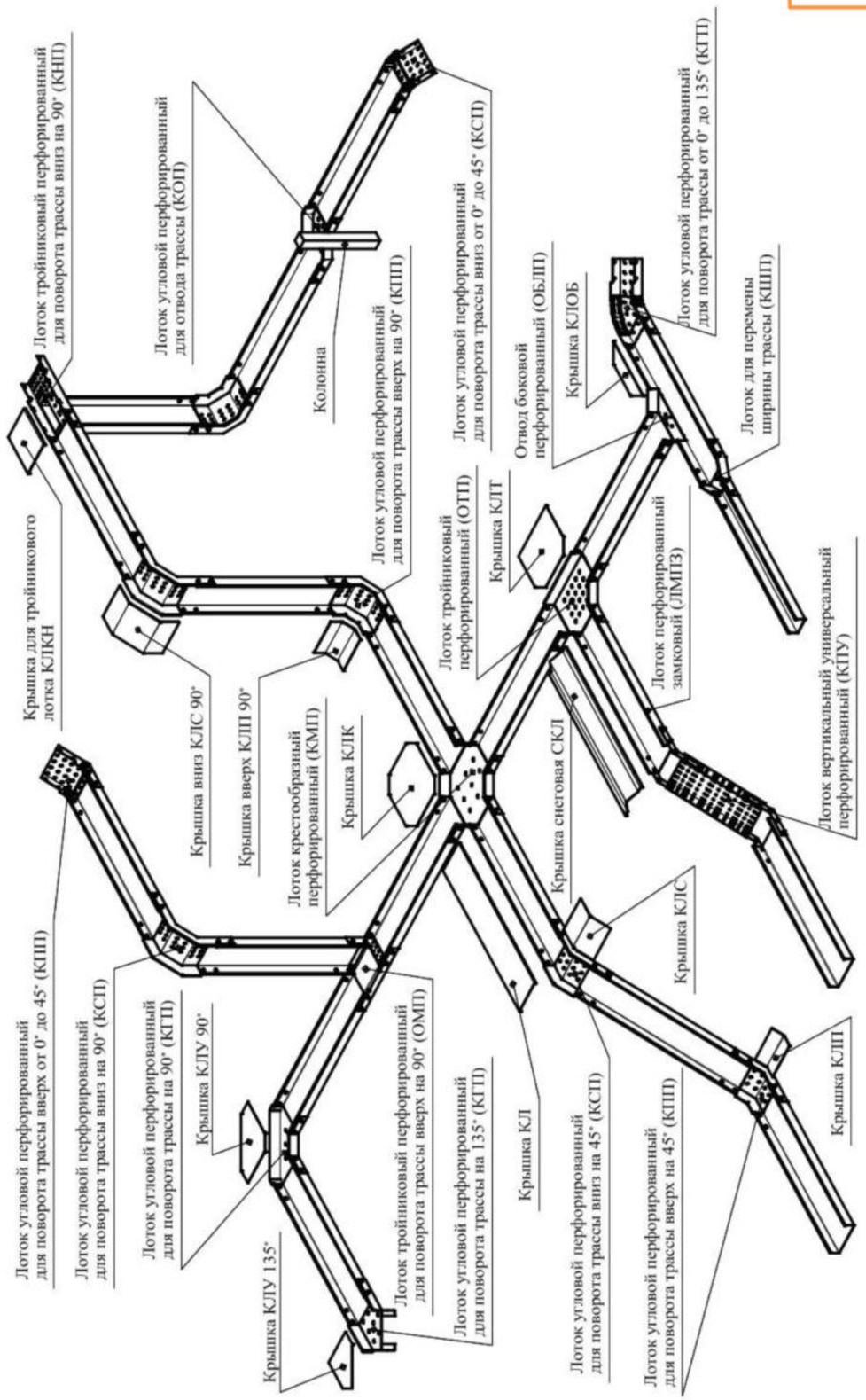


ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188

Предназначен для крепления к строительным конструкциям круглых (Ø 10, 12мм) и плоских (40x4 и 25x3) заземляющих проводников. Закрепляется держатель пристрелкой, сваркой или винтом.
Заземляющие проводники укладывают в пазы держателя: круглые — в верхнюю часть паза, выполненную в виде призмы, плоские — в нижнюю прямоугольную.
Фиксирование круглых заземляющих проводников и плоских сечением 40x4 мм производится путём отгиба элемента А до упора в верхнюю кромку проводника, плоского проводника сечением 25x3 мм — путём отгиба элемента Б

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): 2,0.



Подробная информация по вариантам и способам монтажа кабельной трассы приведена в альбоме узловых соединений.

ЗСЭМИ

СТОЙКИ НАПОЛЬНЫЕ

ТУ 3449-004-66943594-2011

Стойка напольная К314 предназначена для напольной установки групп аппаратов.

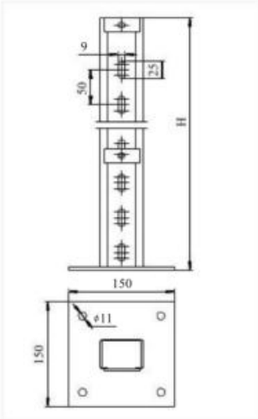
СТОЙКА НАПОЛЬНАЯ К314

Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий: 2,0 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Тип	Высота, Н мм	Масса, кг
К314	1400	3,67



* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

ЗСЭМИ

УНИВЕРСАЛЬНО-СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ТУ 3449-005-66943594-2011

ШВЕЛЛЕР УСЭК 53

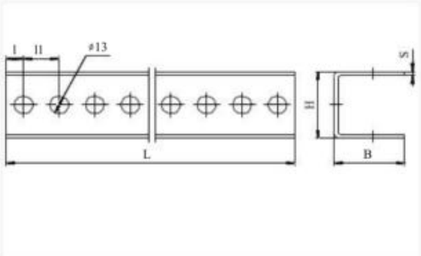
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	B	l	l1	
УСЭК 53	50	50	25	25	5,98

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.



ШВЕЛЛЕР УСЭК 54

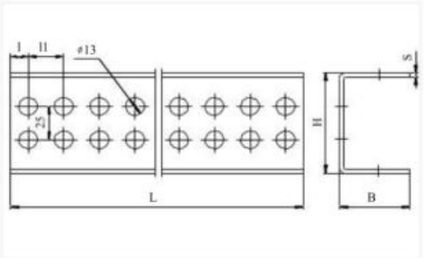
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	B	l	l1	
УСЭК 54	75	50	25	25	6,94

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.



* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

УГОЛОК УСЭК 55

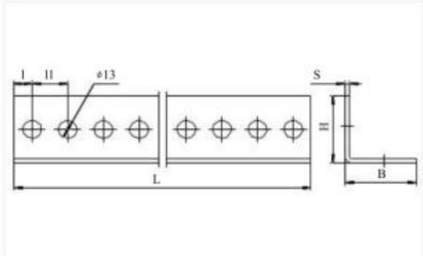
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм				Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	B	l	l1	
УСЭК 55	50	50	25	25	4,09

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.



ПОЛОСА УСЭК 56

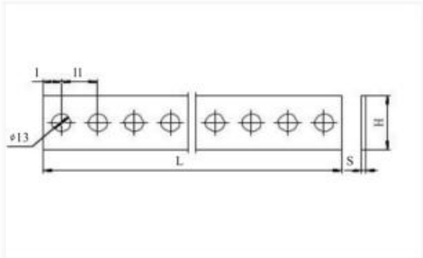
Исполнение изделий: все виды.

Толщина изделий (мм): (2,0; 2,5; 3,0).*
Длина изделий L,(м): 2,0; 2,5; 3,0.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

ТИП	Размеры, мм			Масса из расчета S= 3,0 мм, кг
	H	l	l1	
УСЭК 56	40	25	25	1,75

Применяется для сборки металлоконструкций внутренних электроустановок.

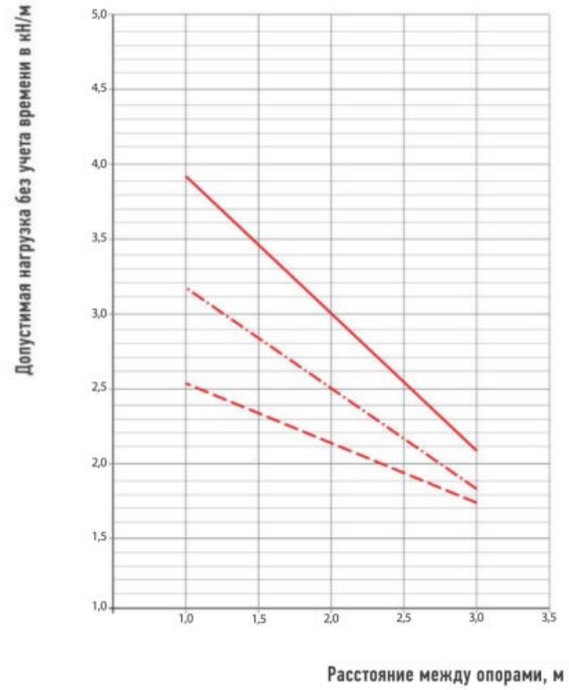


* *Конструкции изделий могут быть изменены по заявкам заказчиков*

ЗСЭМИ

ПРИЛОЖЕНИЕ

НЛ h=50 мм



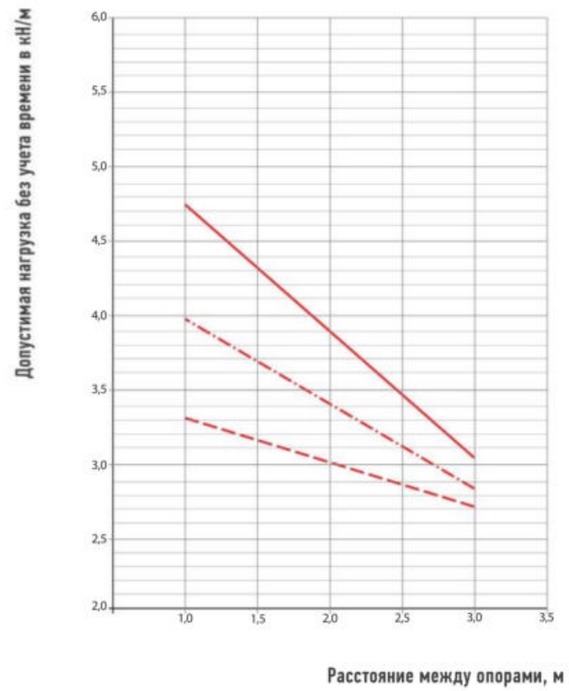
S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛ h=70 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

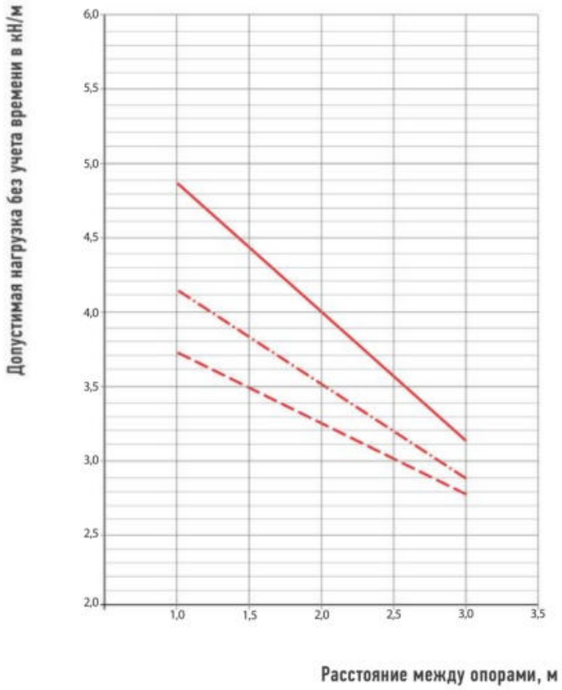
S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

** Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007*

НЛ h = 80 мм



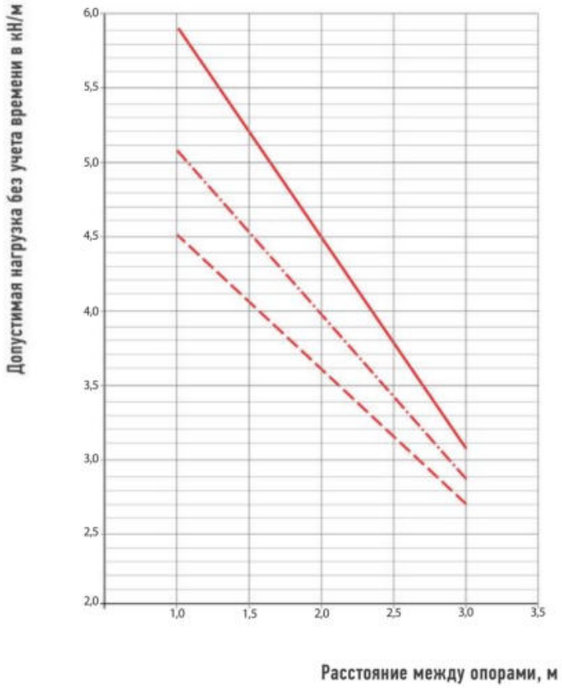
S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛ h = 100 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

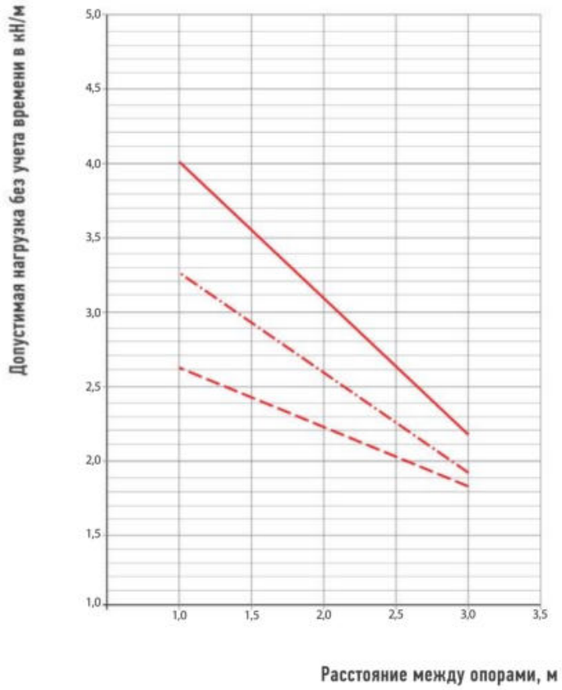
S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

* *Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007*

НЛЗ h = 50 мм



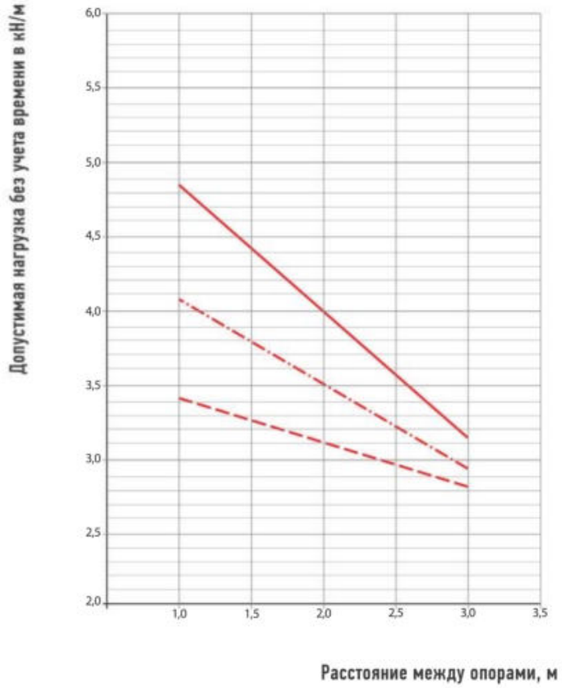
S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛЗ h = 70 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

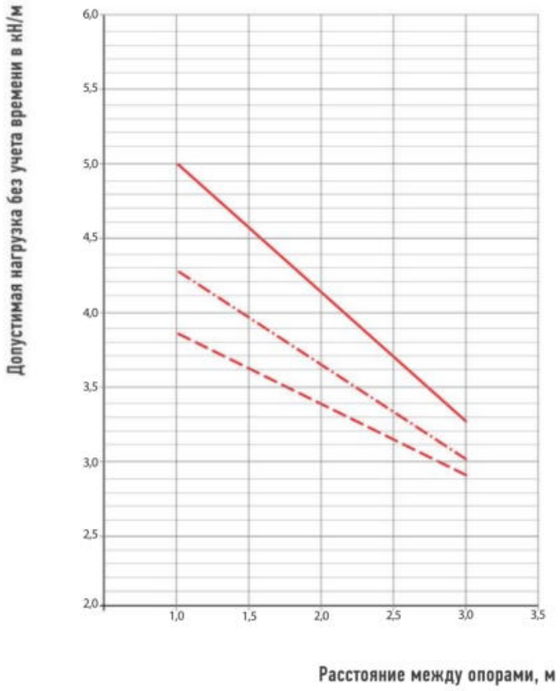
S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

*

Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

НЛЗ h = 80 мм



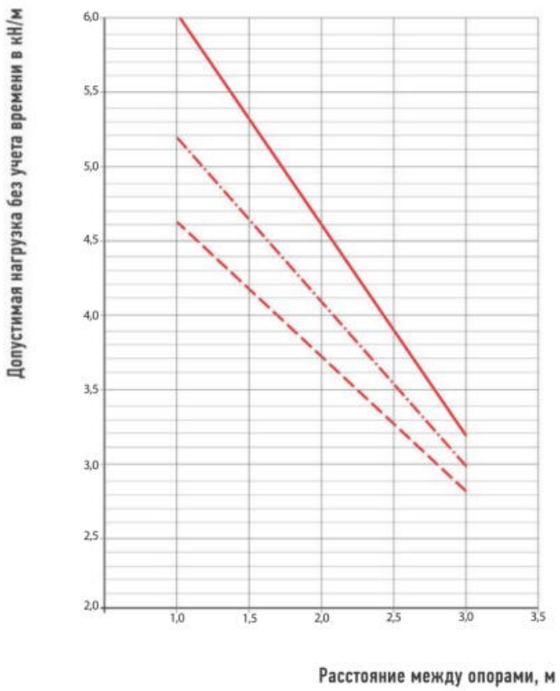
S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

НЛЗ h = 100 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

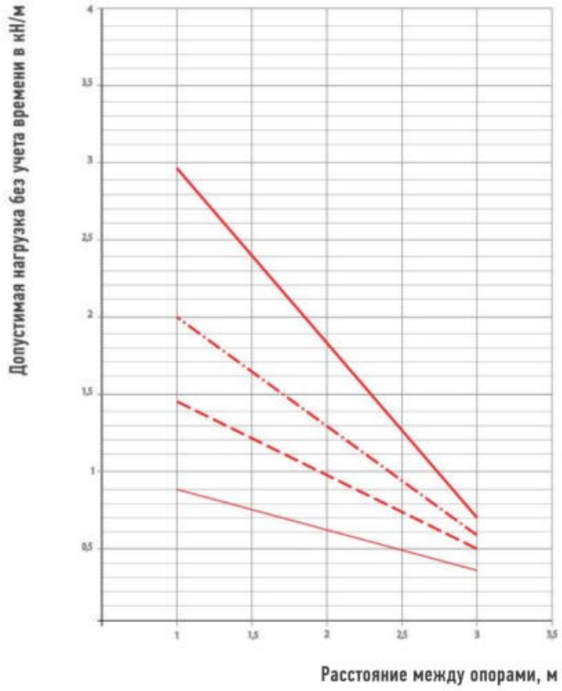
S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

* *Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007*

ГЗ h = 50 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

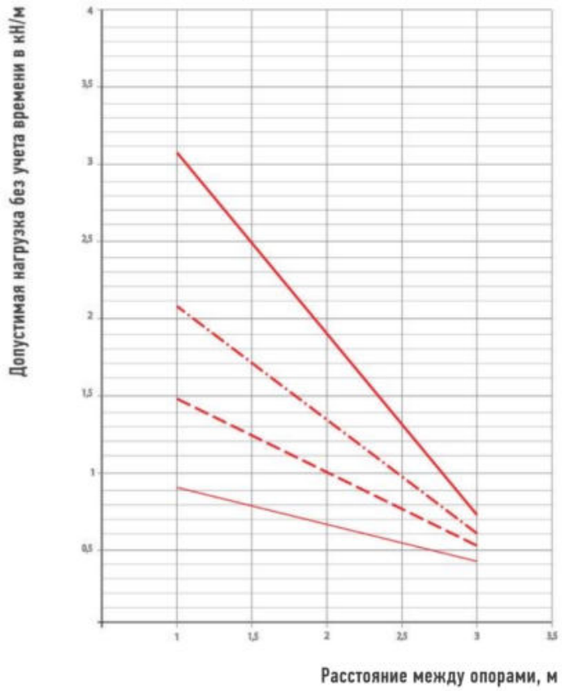
S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

ГЗ h = 65 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

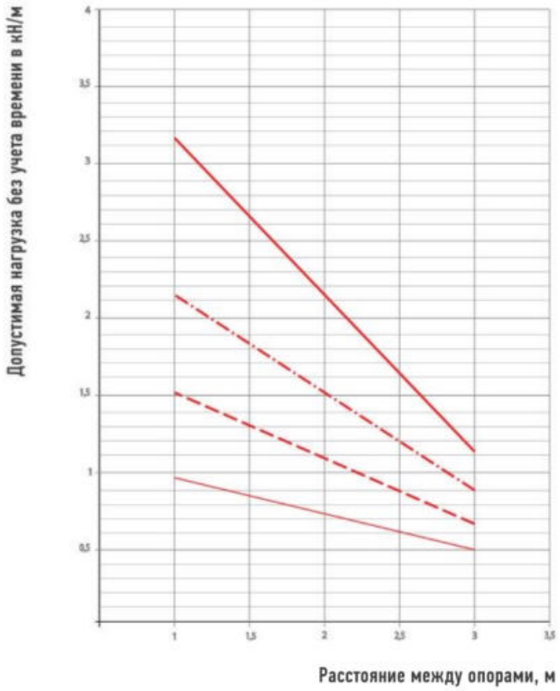
S (толщина металла, мм) 1,0

S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

* *Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007*

ГЗ h = 80 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

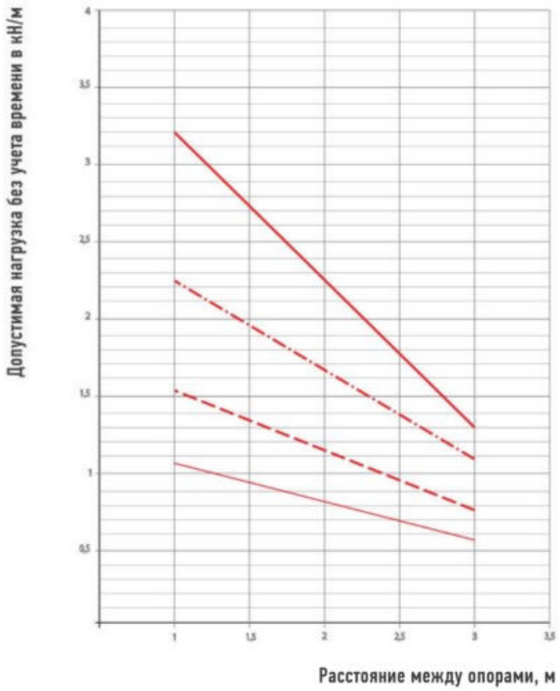
S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

ГЗ h = 100 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

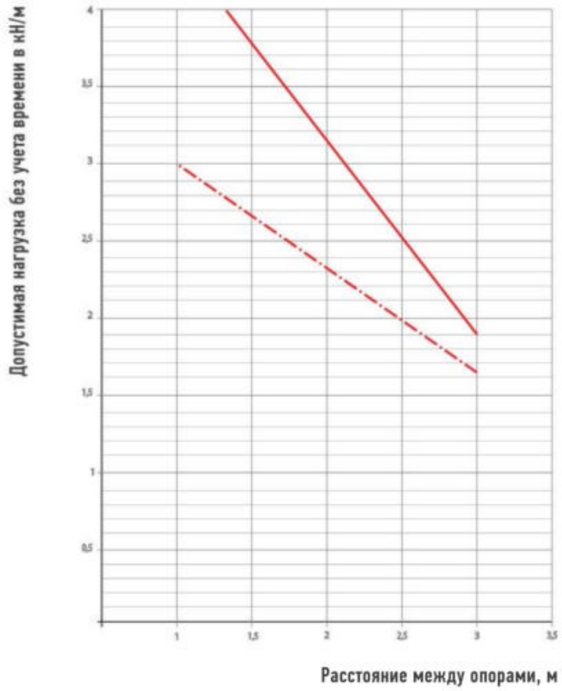
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

ТУ 3449-002-66943594-2011
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 ДЛЯ ЛОТКОВ СЕРИИ ГЗ / ПЗ
ЗСЭМИ

ГЗ h = 150 мм

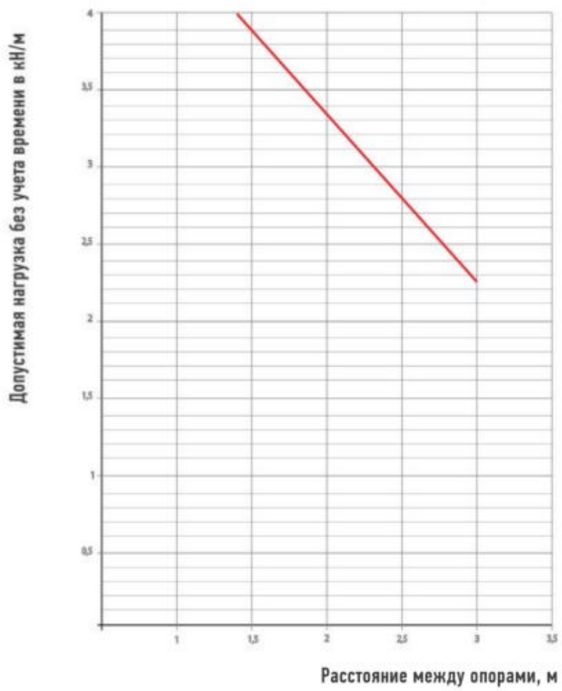


S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

ГЗ h = 200 мм

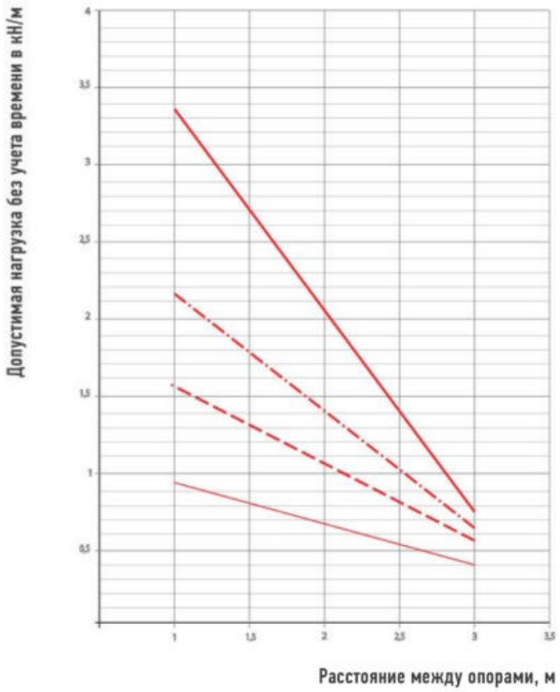


S (толщина металла, мм) 1,5

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

ГЗ h = 50 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

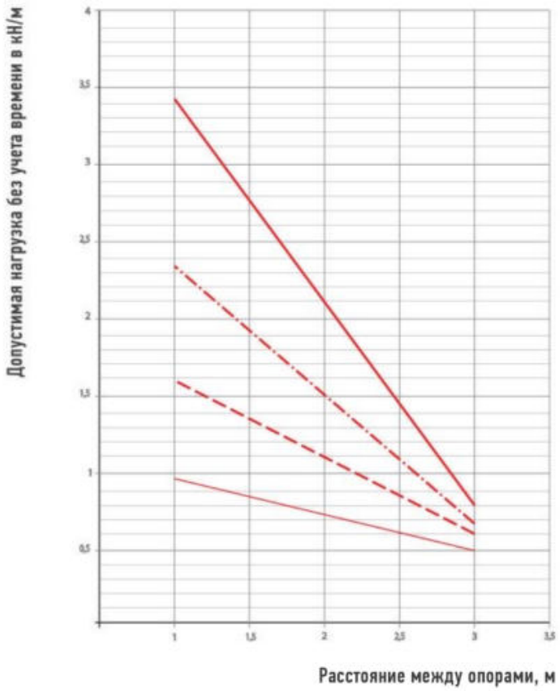
S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

ГЗ h = 65 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

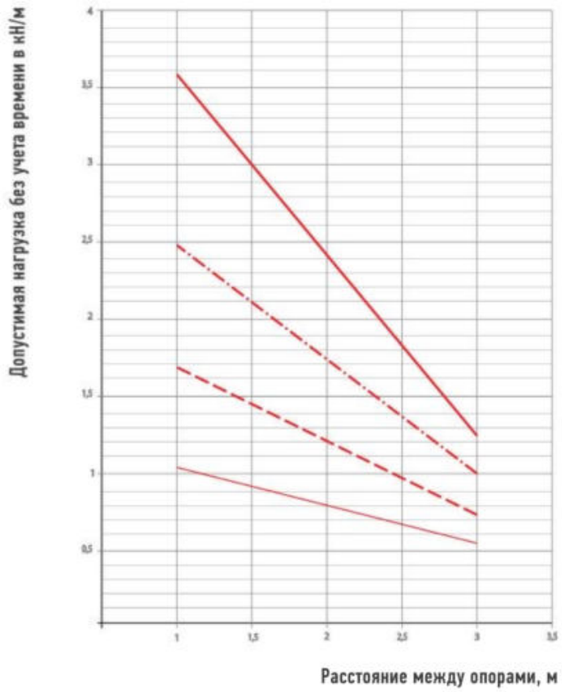
S (толщина металла, мм) 1,0

S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

ГЗ h = 80 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

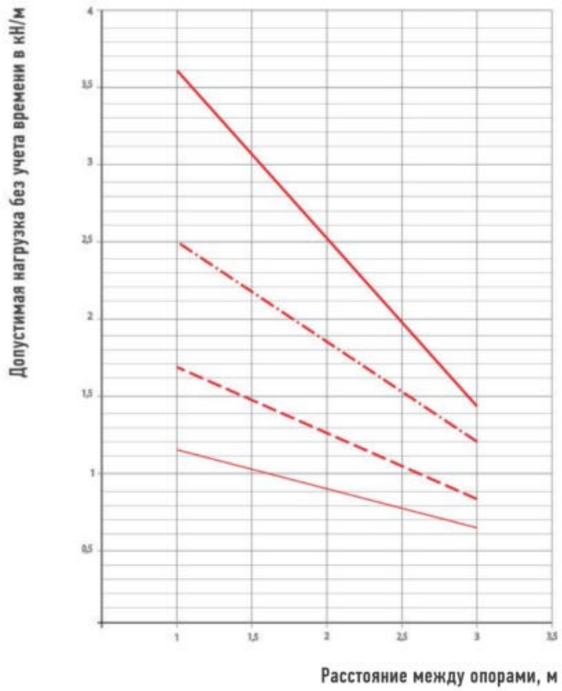
S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

ГЗ h = 100 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

S (толщина металла, мм) 1,0

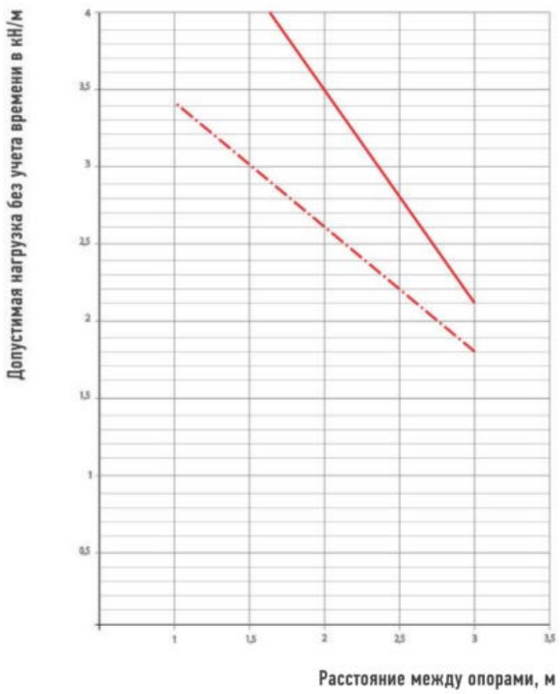
S (толщина металла, мм) 0,7

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

*

Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007

ГЗ h = 150 мм

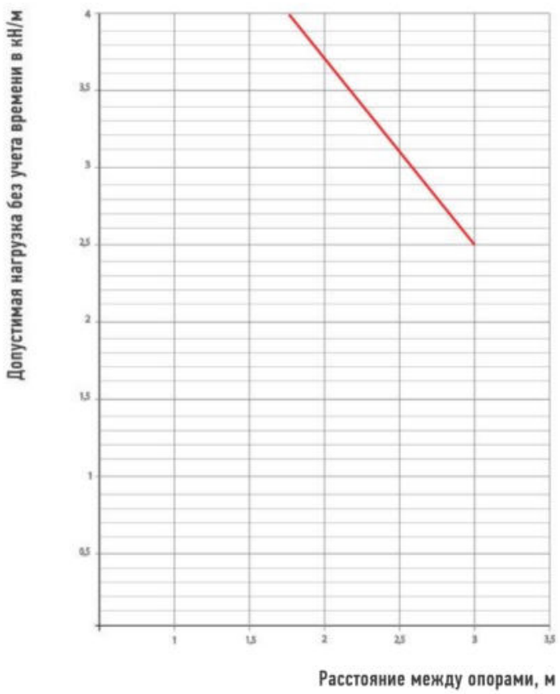


S (толщина металла, мм) 1,5

S (толщина металла, мм) 1,2

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

ГЗ h = 200 мм



S (толщина металла, мм) 1,5

*По согласованию с заказчиком возможно проведение нагрузочных испытаний на нестандартные конструкции лотков или нестандартное расстояние между опорами силами собственной испытательной лаборатории.

** Коэффициент БРН не менее 1,7 от заявленной нагрузки согласно ГОСТ Р 52868-2007*

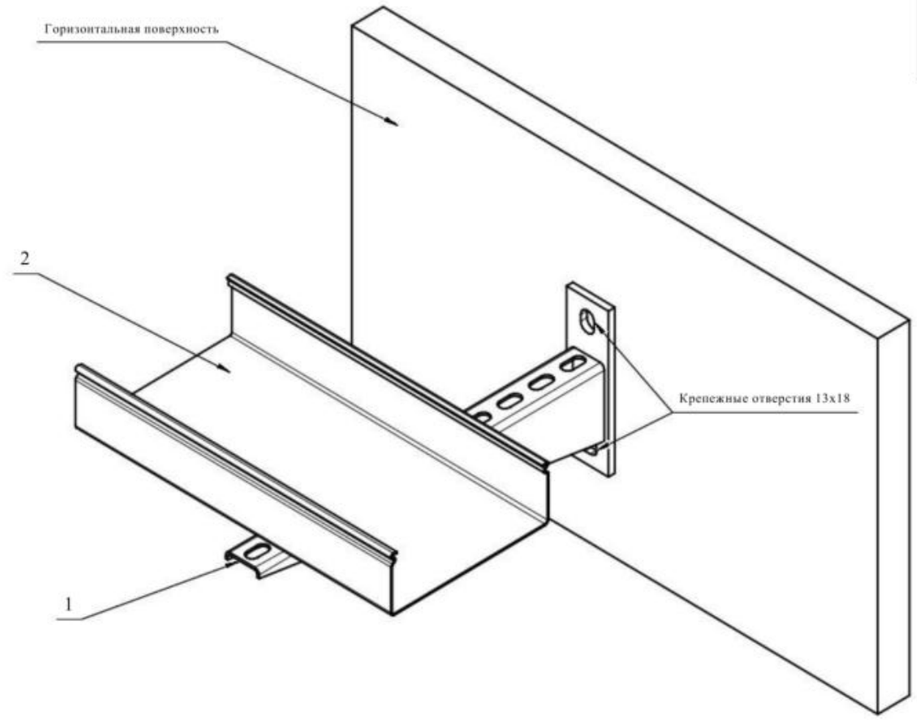
ЗСЭМИ

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ УЗЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

1 РАЗДЕЛ

ОДНОЯРУСНАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА

001



*На консоли могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	КГУ-1-200	Консоль усиленная	1	S=2.0
		2		*Лоток	1	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	001
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.		Жданов			

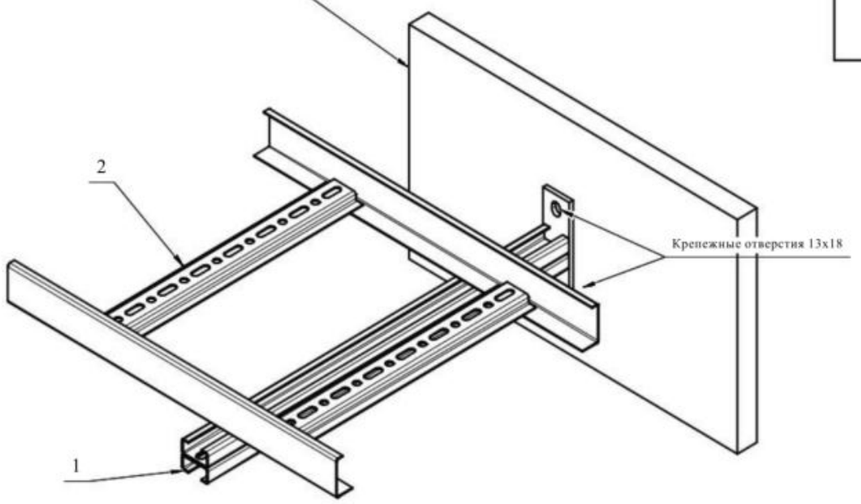
Лит. | Масса | Масштаб 1:2,5

ЗСЭМИ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3

002



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	КС2 L=550	Консоль для больших нагрузок	1	S=2.0
		2		*Лоток	1	

002

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

Типовое узловое соединение

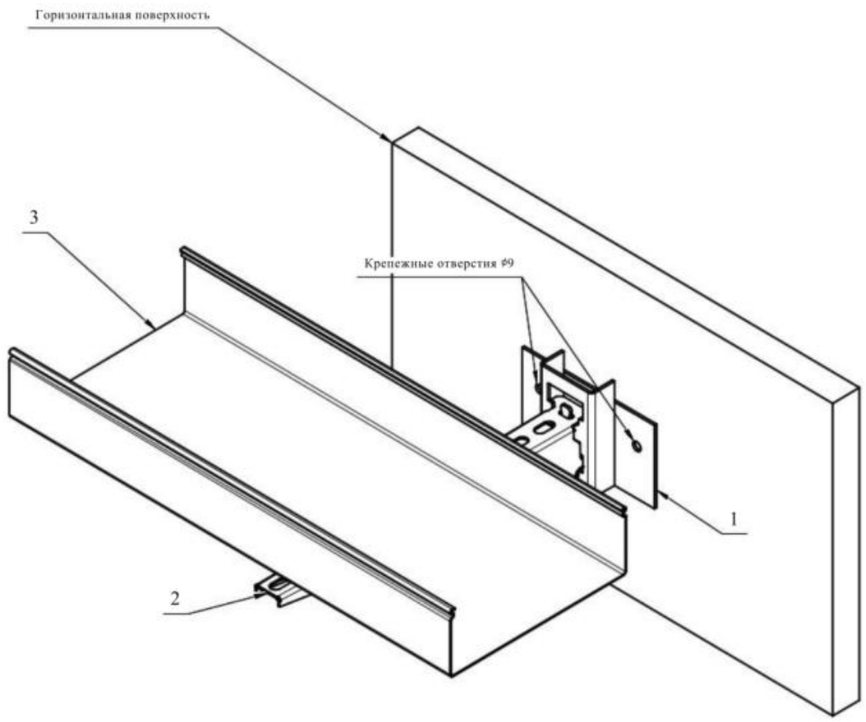
Лит. | Масса | Масштаб 1:4

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

003



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	К1158	Основание одиночной полки	1	S=2.5
		2	К1162	Полка кабельная	1	S=2.0
		3		*Лоток	1	

003

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

Типовое узловое соединение

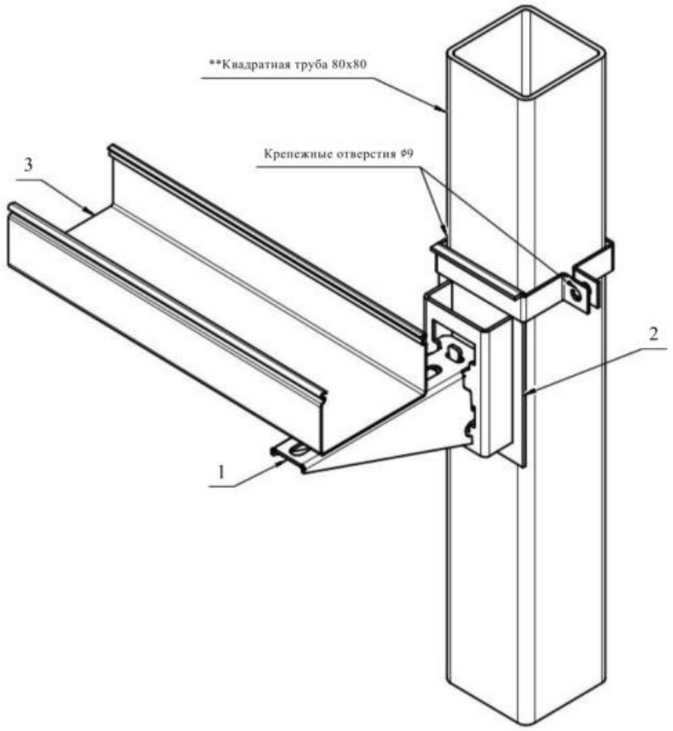
Лит. | Масса | Масштаб 1:2,5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

004



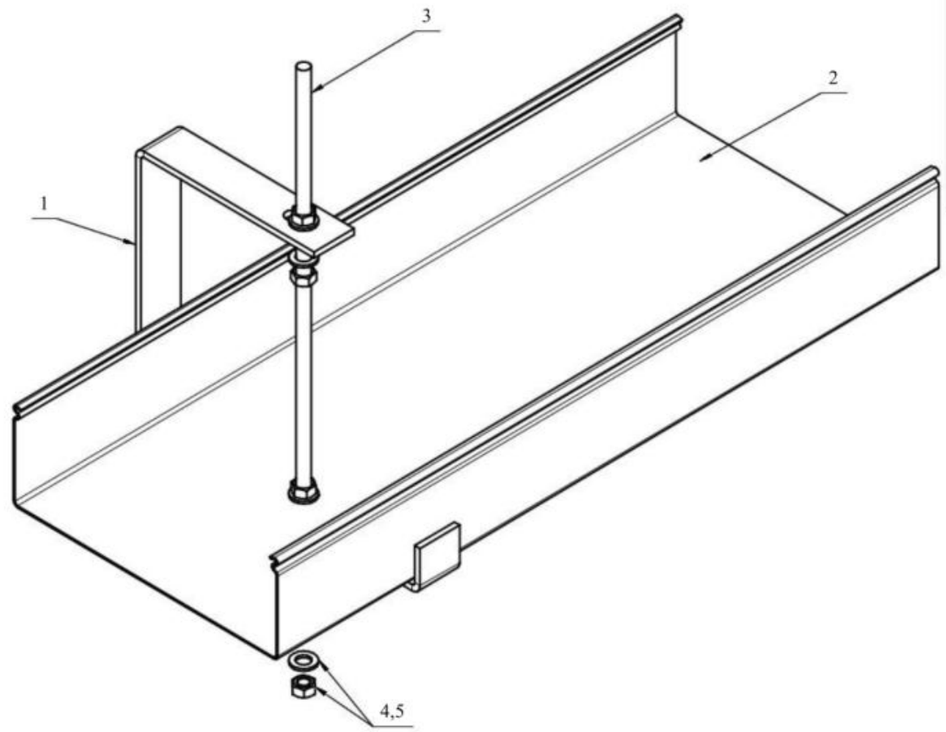
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	К1160	Полка кабельная	1	S=2,0
		2	КМЧ 80х80	Комплект монтажных частей	1	S=2.5
		3		*Лоток	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	004			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:2,5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

005



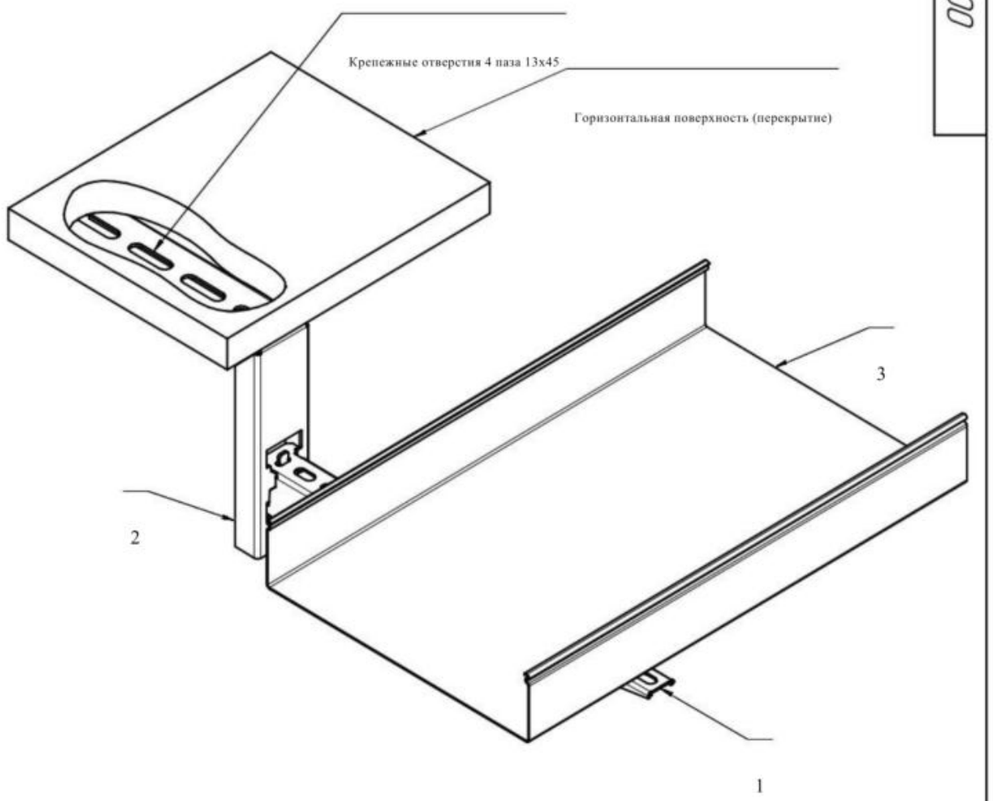
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	ПС-200	Подвес с-образный	1	S=4.0
		2		*Лоток	1	
				Стандартные изделия		
		3		Шпилька М8 L=1500 DIN 976-1	1	
		4		Гайка М8-6Н ГОСТ 15521-70	4	
		5		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	005			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:2
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

006



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	К1163	Полка кабельная	1	S=2.0
		2	СКП 200	Стойка кабельная потолочная	1	S=2.5
		3		*Лоток	1	

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Романин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

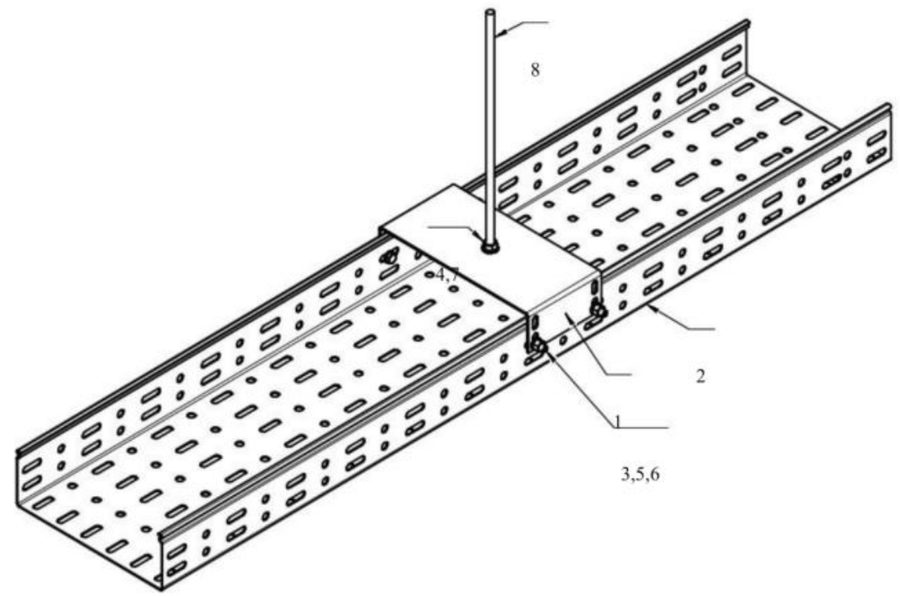
006
Типовое узловое соединение
Лит. Масса Масштаб
ЗСЭМИ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

УЗЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
ЗСЭМИ

007



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ПП-200	Площадка-подвес	1	S=2.0
		2		*Лоток	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	4	
		4		Гайка М8-6Н ГОСТ 15521-70	2	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	4	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	8	
		7		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	2	
		8		Шпилька М8 L=1500 DIN 976-1	1	

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Романин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

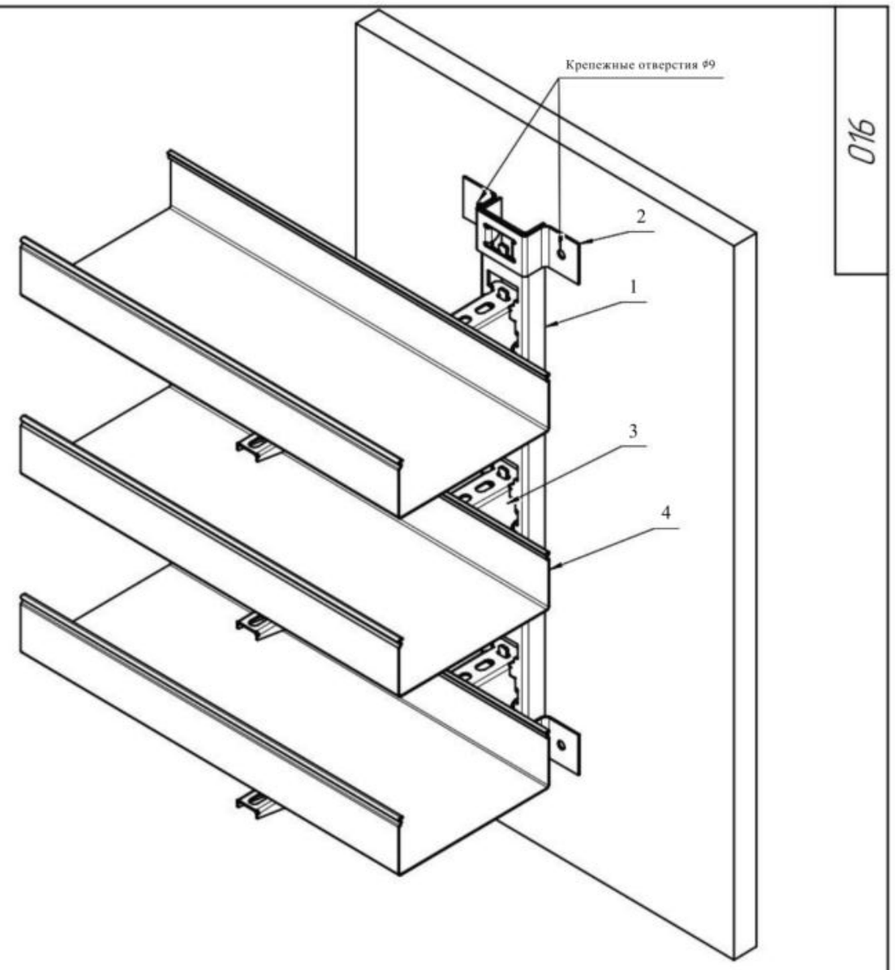
007
Типовое узловое соединение
Лит. Масса Масштаб
ЗСЭМИ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

2 РАЗДЕЛ

МНОГОЯРУСНАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА



016

*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	К1151	Стойка кабельная	1	S=2.5
		2	К1157	Скоба	2	S=2.0
		3	К1162	Полка кабельная	3	S=2.0
		4		*Лоток	3	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ромахин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Жданов		

016

Типовое узловое соединение

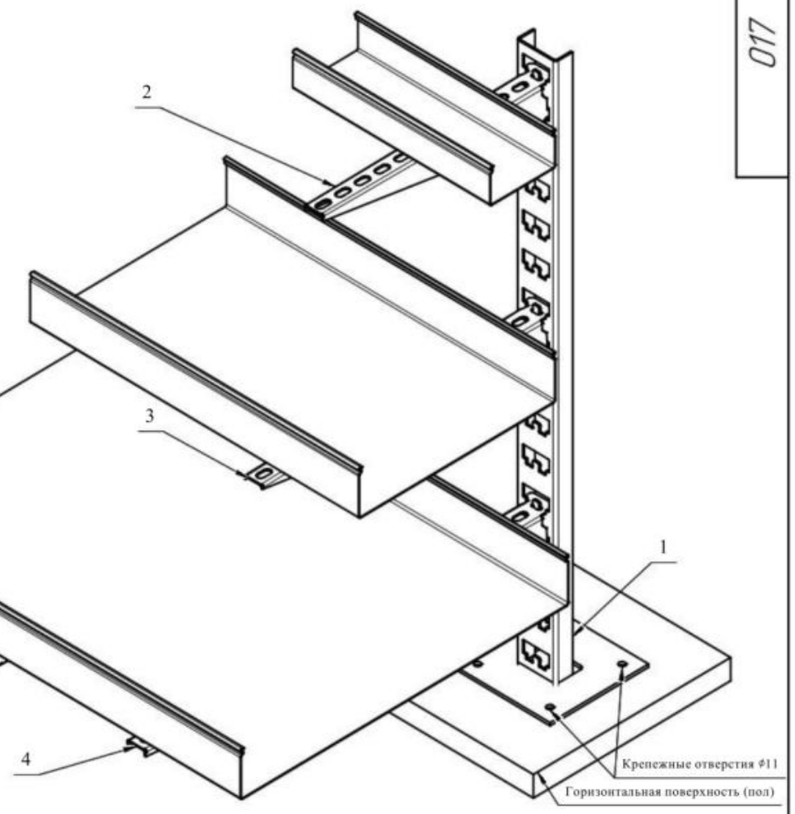
Лит.	Масса	Масштаб
		1:4

ЗСЭМИ

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А3

017



*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

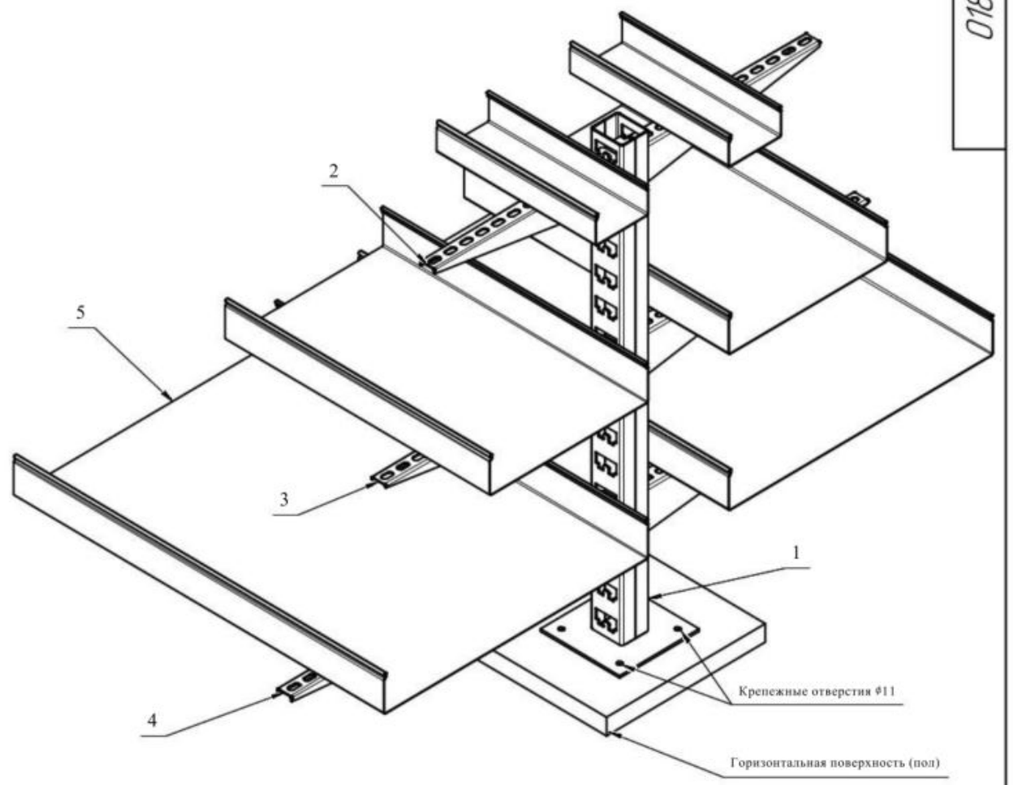
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	СН-800/1	Стойка напольная	1	S=2.5
		2	К1162	Полка кабельная	1	S=2.0
		3	К1163	Полка кабельная	1	S=2.0
		4	К1164	Полка кабельная	1	S=2.0
		5		*Лоток	3	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	017			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:4
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

018



*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

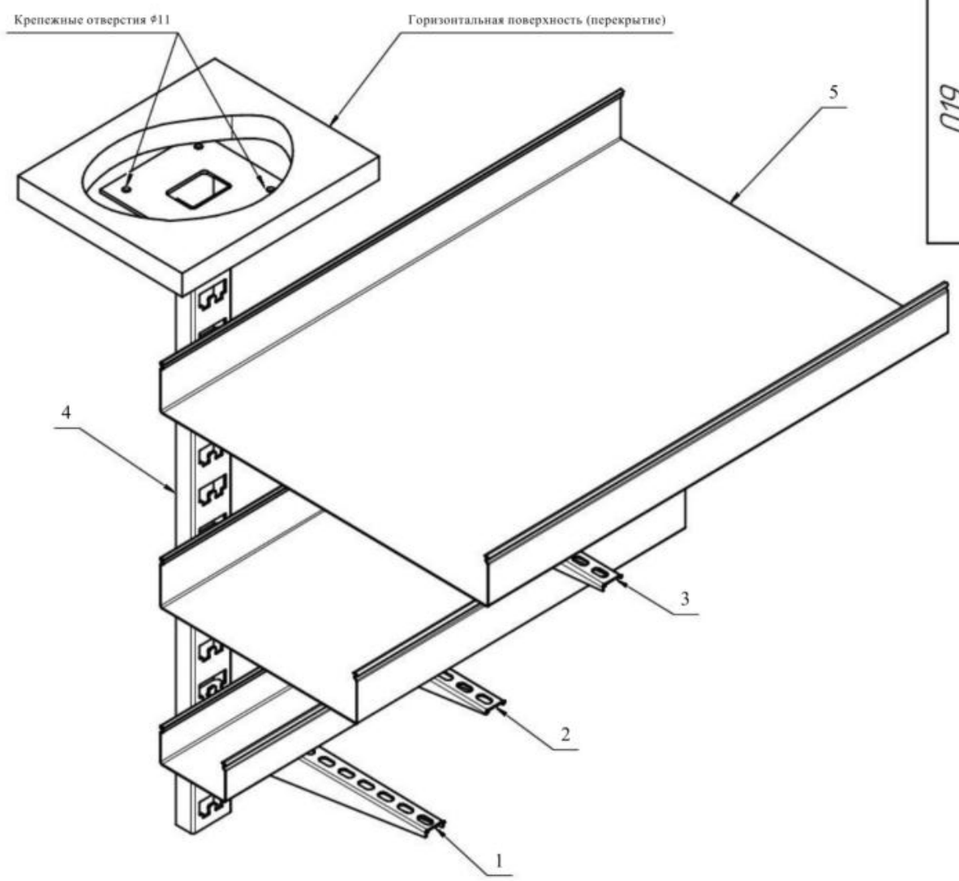
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	СН-800-2	Стойка напольная двусторонняя	1	S=2.5
		2	К1162	Полка кабельная	2	S=2.0
		3	К1163	Полка кабельная	2	S=2.0
		4	К1163А	Полка кабельная	2	S=2.0
		5		*Лоток	6	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	018			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:4
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

019



*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	К1162	Полка кабельная	1	S=2.0
		2	К1163	Полка кабельная	1	S=2.0
		3	К1164	Полка кабельная	1	S=2.0
		4	КП 800/1	Пконсоль потолочная	1	S=2.5
		5		*Лоток	3	

019

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

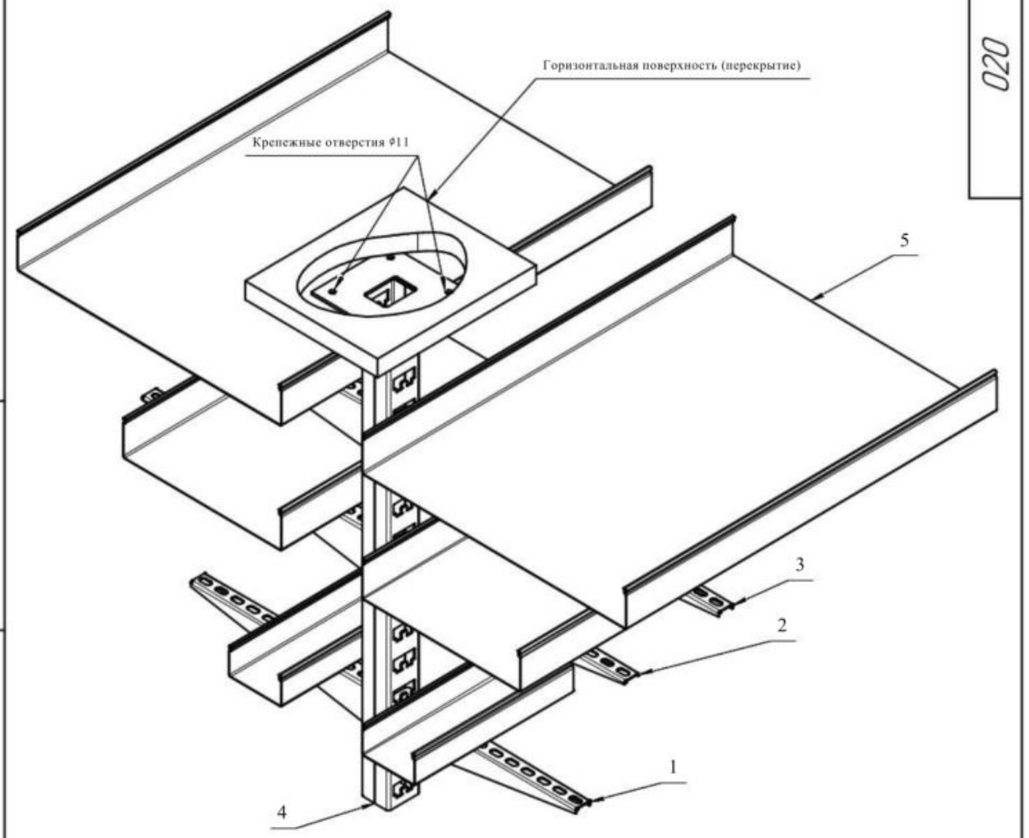
Типовое узловое соединение

Лит. Масса Масштаб 1:4

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

020



*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	К1162	Полка кабельная	2	S=2.0
		2	К1163	Полка кабельная	2	S=2.0
		3	К1164	Полка кабельная	2	S=2.0
		4	КП 800-2	Консоль потолочная двуст.	1	S=2.5
		5		*Лоток	6	

020

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

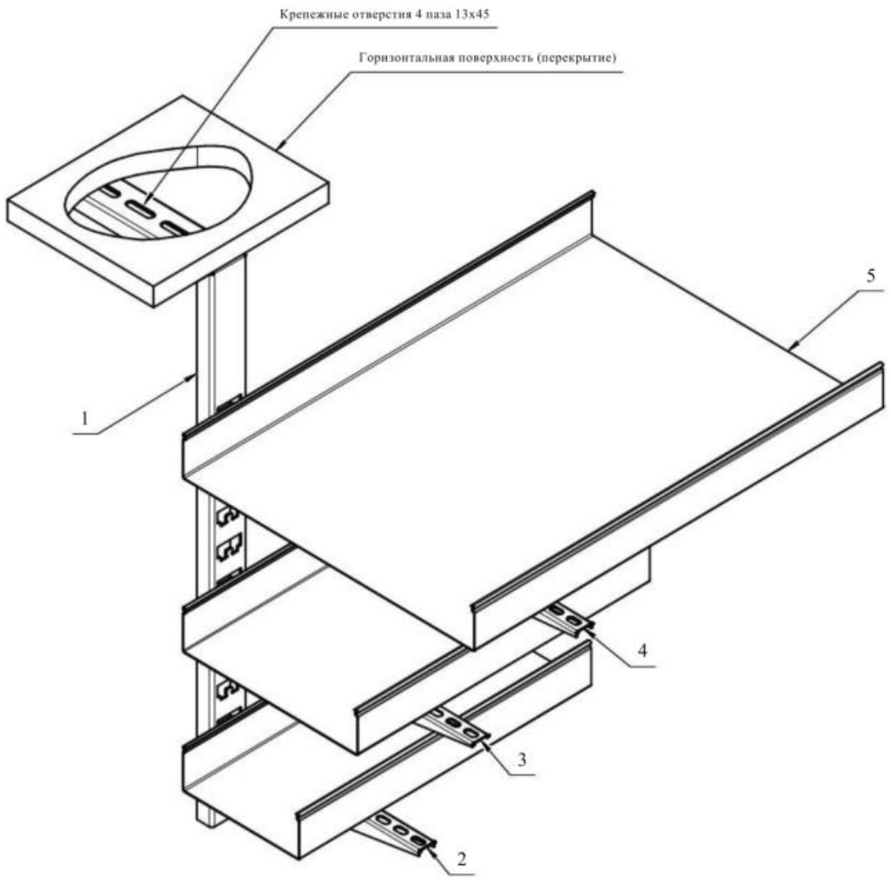
Типовое узловое соединение

Лит. Масса Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

021



*На полках могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"

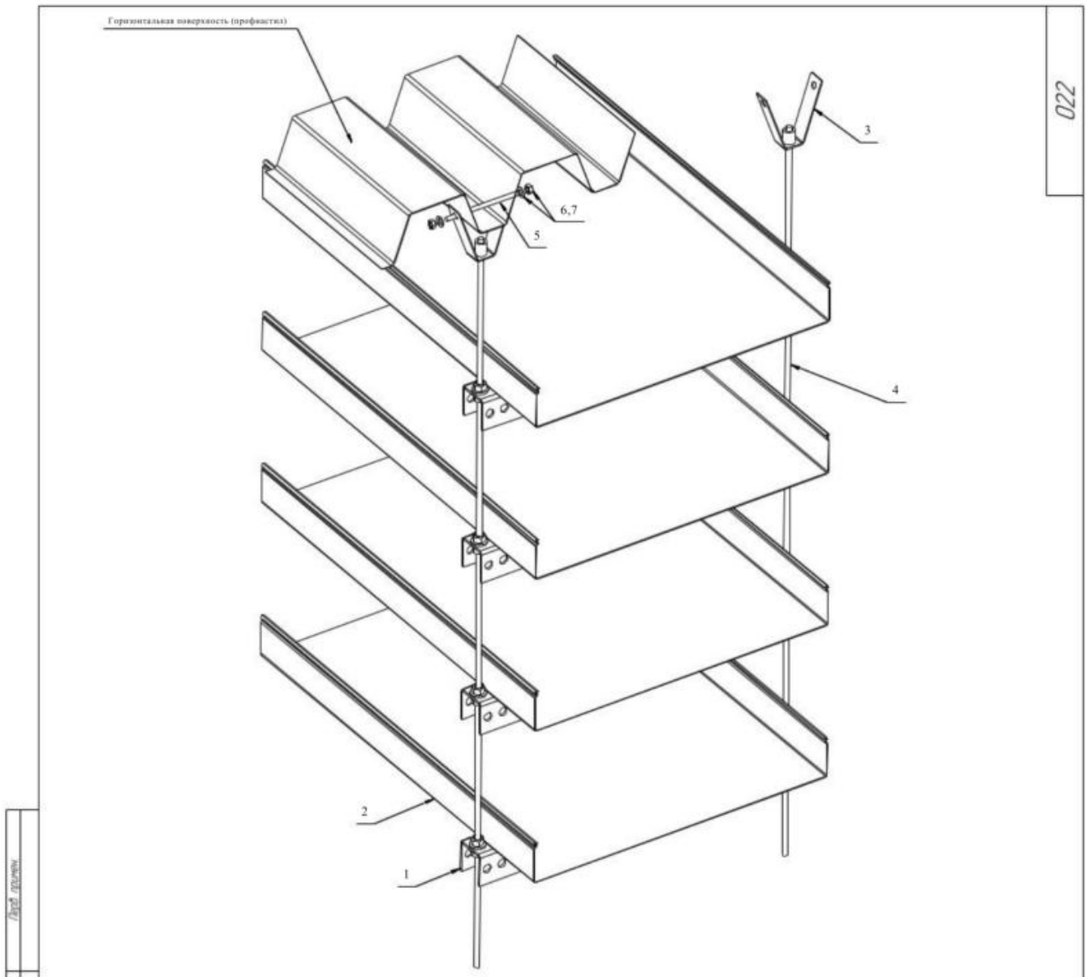
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	СКП 800	Стойка кабельная потолочная	1	S=2.5
		2	К1162	Полка кабельная	1	S=2.0
		3	К1163	Полка кабельная	1	S=2.0
		4	К1164	Полка кабельная	1	S=2.0
		5		*Лоток	3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	021			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:4
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

022



*На швеллере могут быть размещены любые типы лотков согласно каталогу ООО "ЗСЭМИ"
**Длина швеллера подбирается согласно ширине лотка.

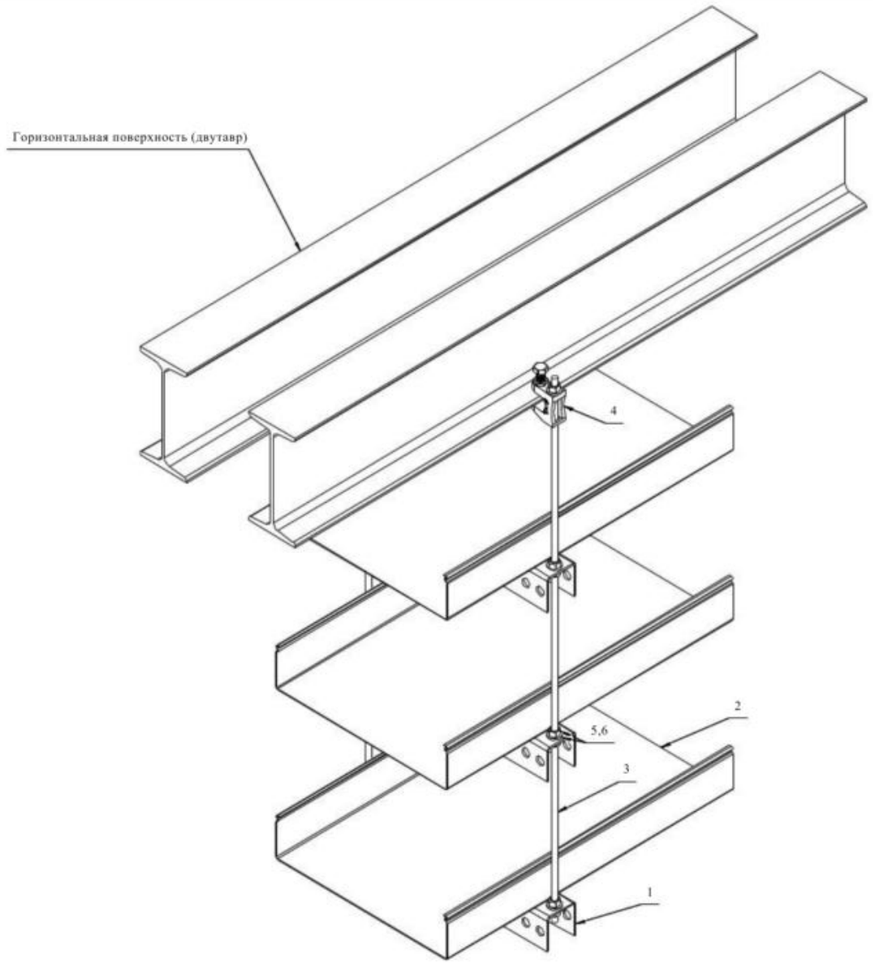
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	УСЭК 53 L=550	**Швеллер	4	S=3.0
		2		*Лоток	4	
		3	КШ V-10	Подвес V-образный	2	S=2.0
				Стандартные изделия		
		4		Шпилька М10 L=1500 DIN 976-1	2	
		5		Шпилька М10 L=120 DIN 976-1	2	
		6		Гайка М10-6Н ГОСТ 15521-70	20	
		7		Шайба С.10.37 ГОСТ 11371-78	20	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	022			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:4
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А2

023



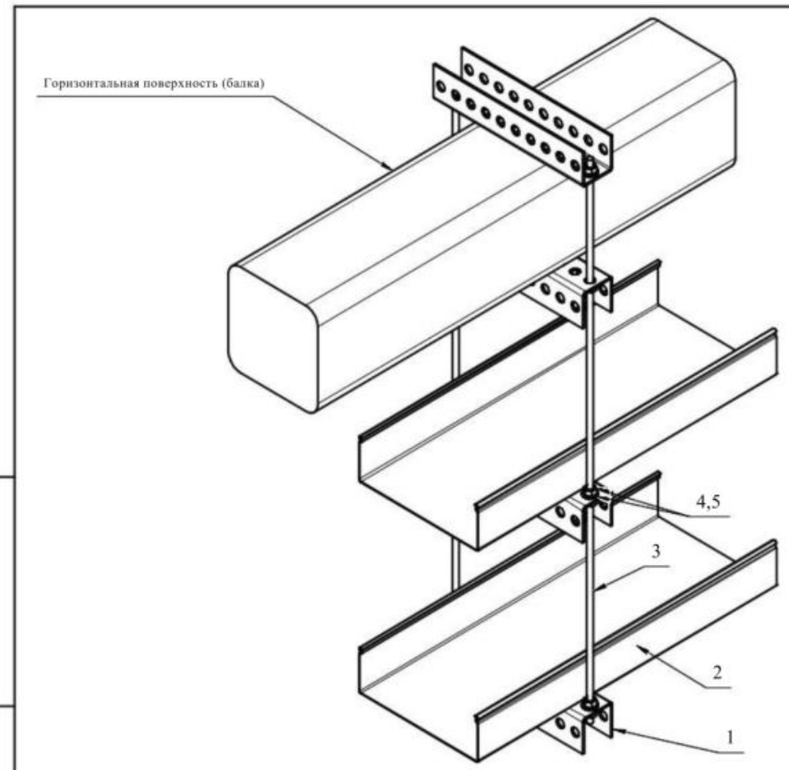
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	УСЭК 53 L=350	**Швеллер	3	S=3.0
		2		*Лоток	3	
				Стандартные изделия		
		3		Шпилька М10 L=1500 DIN976-1	2	
		4		Струбцина монтажная	2	
		5		Гайка М10-6Н ГОСТ 15521-70	14	
		6		Шайба С.10.37 ГОСТ 11371-78	14	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	023	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение			1:4
Пров.						ЗСЭМИ		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов						

Копировал Формат А2

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

024

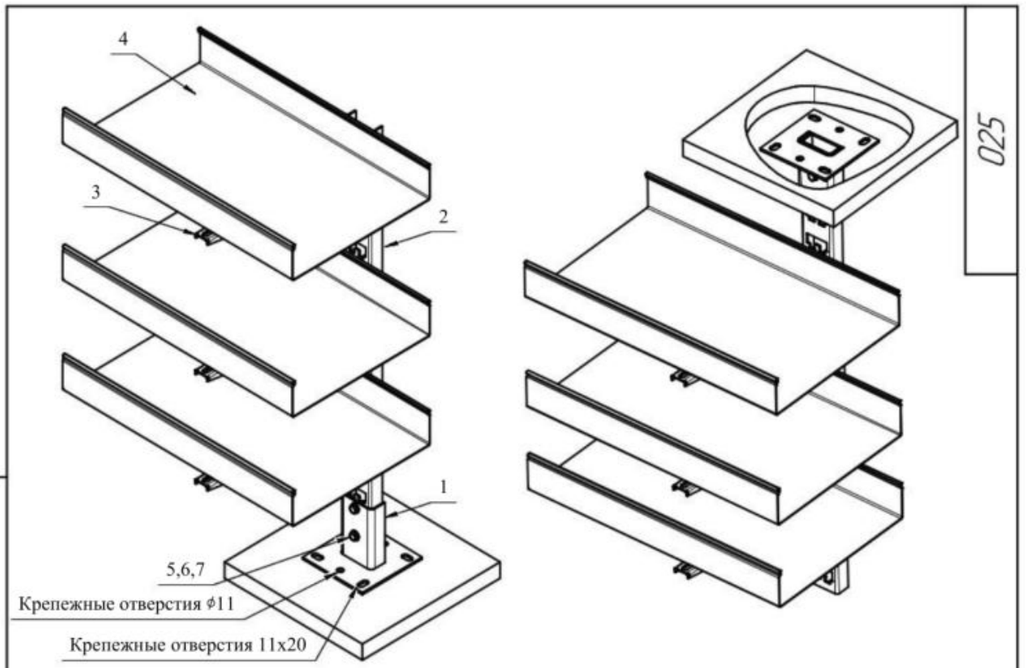


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	УСЭК 53 L=250	**Швеллер	4	S=3.0
		2		*Лоток	2	
				Стандартные изделия		
		3		Шпилька М10 L=1000 DIN976-1	2	
		4		Гайка М10-6Н ГОСТ 15521-70	12	
		5		Шайба С.10.37 ГОСТ 11371-78	12	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	024	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение			1:4
Пров.						ЗСЭМИ		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов						

Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	ОСУ 1	Основание стойки	1	S=2.5
				универсальное одностороннее		
		2	К1152	Стойка кабельная	1	S=2.5
		3	К1162	Полка кабельная	3	S=2.0
		4		*Лоток	3	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М8х20 ГОСТ 15591-70	2	
		6		Гайка М8-6Н ГОСТ 15521-70	2	
		7		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	4	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ромахин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Жданов		

025

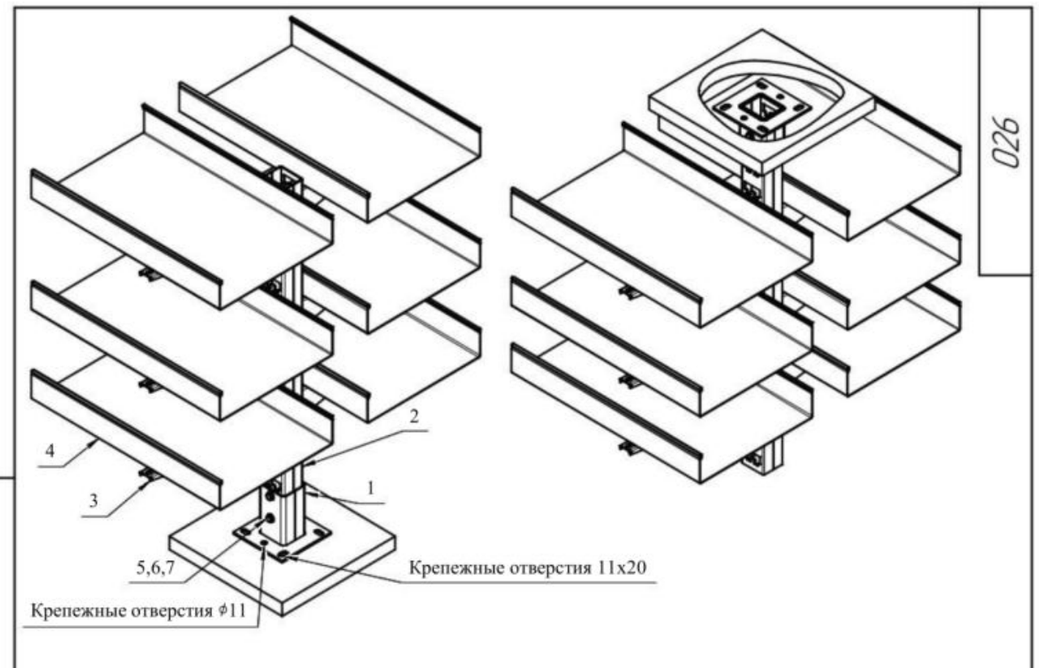
Типовое узловое соединение

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5

ЗСЭМИ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	ОСУ 2	Основание стойки	1	S=2.5
				универсальное двустороннее		
		2	К1152	Стойка кабельная	1	S=2.5
				двусторонняя		
		3	К1162	Полка кабельная	6	S=2.0
		4		*Лоток	6	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М8х75 ГОСТ 15591-70	2	
		6		Гайка М8-6Н ГОСТ 15521-70	2	
		7		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	4	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ромахин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Жданов		

026

Типовое узловое соединение

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5

ЗСЭМИ

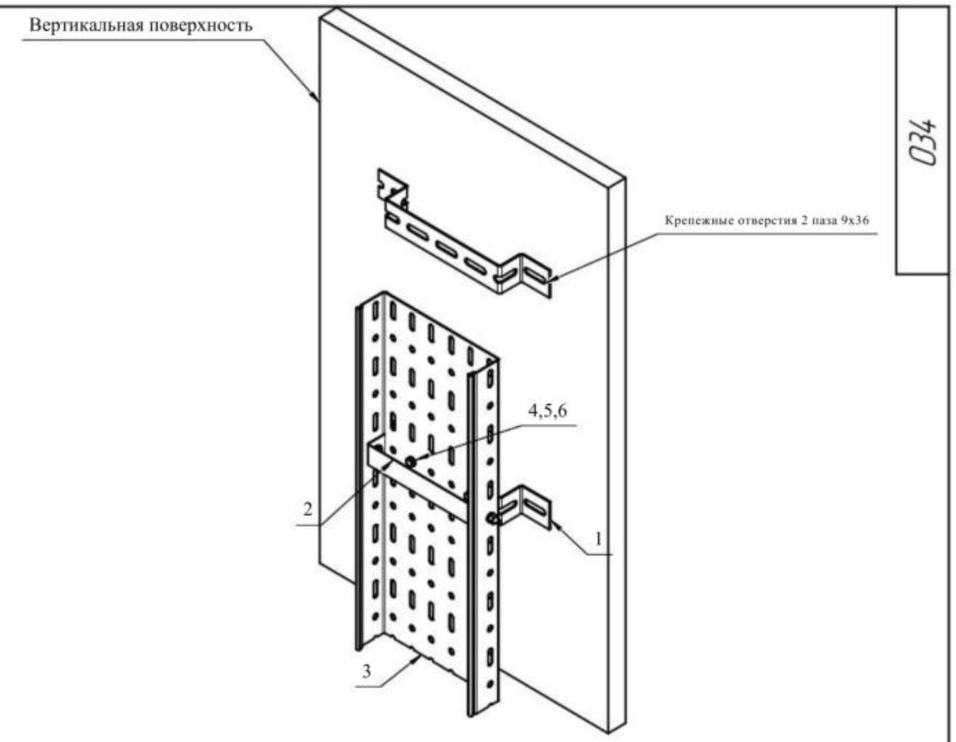
Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

3 РАЗДЕЛ

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА

УЗЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
ЗСЭМИ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
		1	ТМ 200	Стеновое крепление	2	S=2.0
		2	СВ 200	Скоба внутренняя	1	S=1.0
		3		*Лоток	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	4	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	4	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	8	

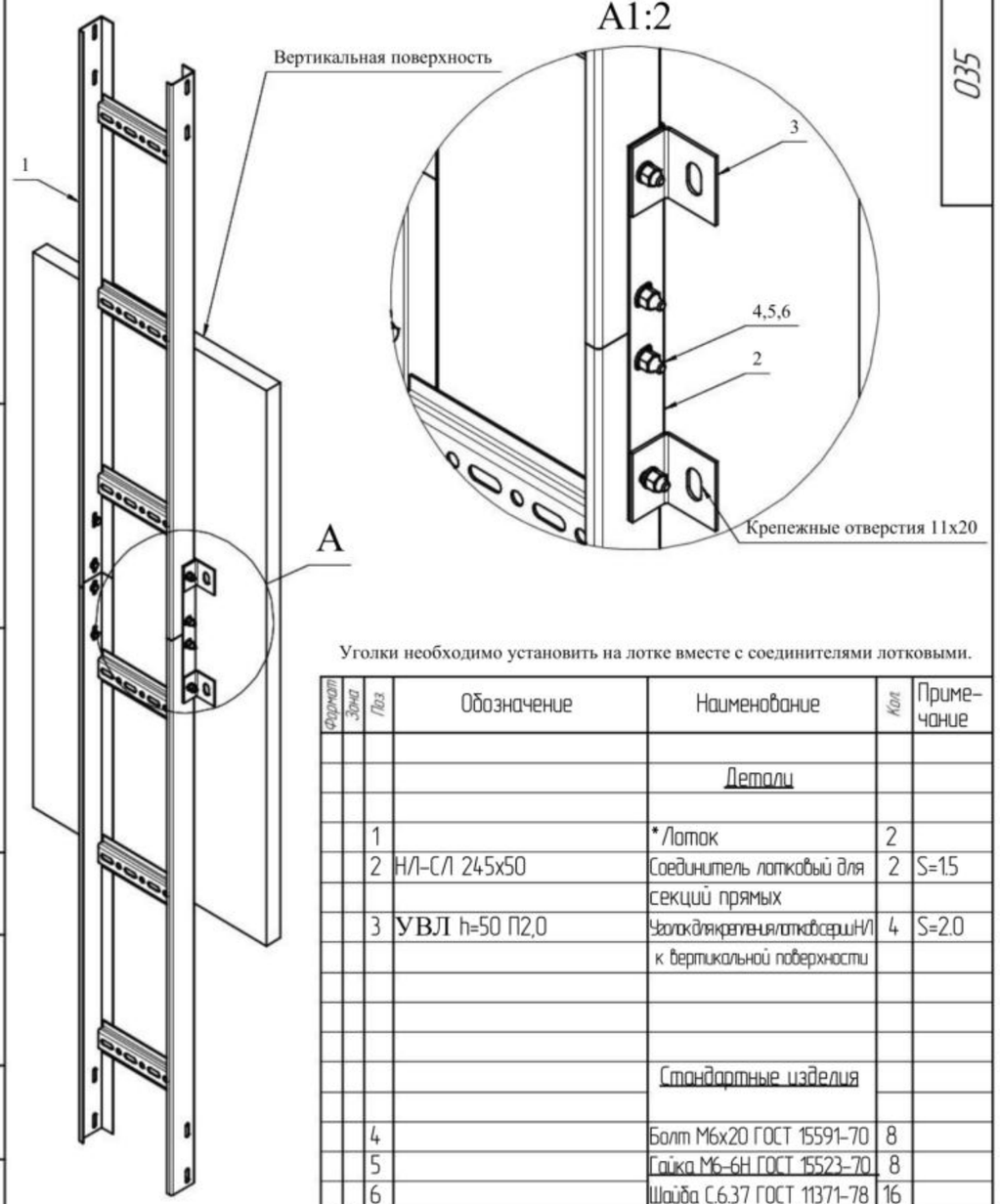
Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	034			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:4
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов						

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

035



Уголки необходимо установить на лотке вместе с соединителями лотковыми.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		*Лоток	2	
		2	НЛ-С/Л 245х50	Соединитель лотковый для секций прямых	2	S=1.5
		3	УВЛ h=50 П2,0	Уголок для крепления лотков серии НЛ к вертикальной поверхности	4	S=2.0
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

035

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

Типовое узловое соединение

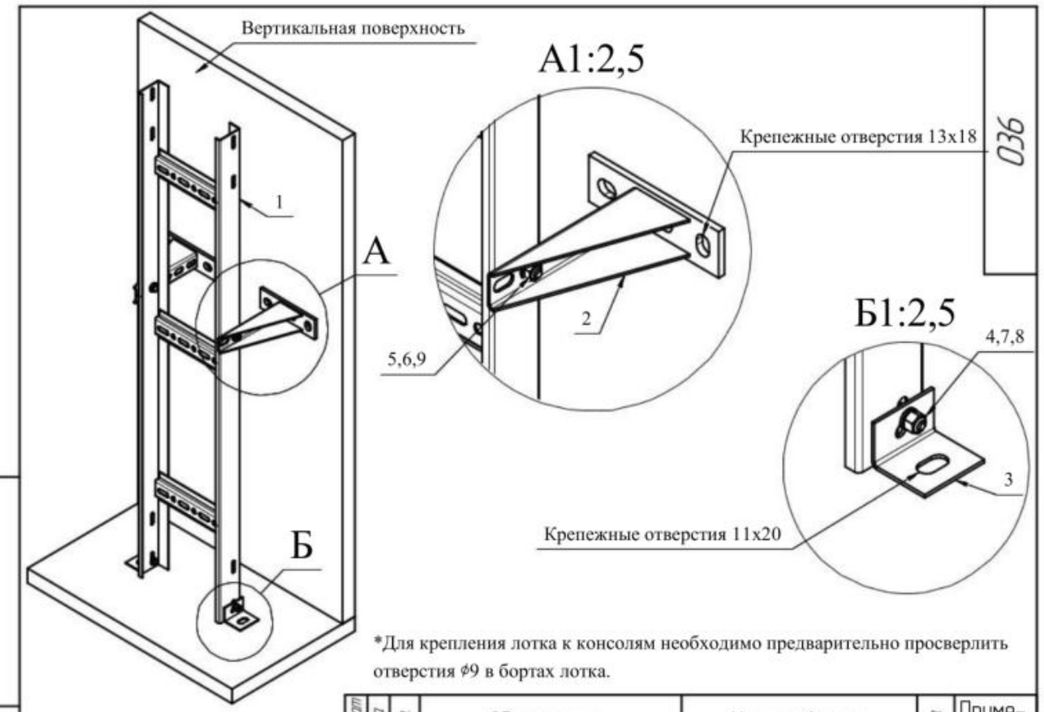
Лит. | Масса | Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3

036



*Для крепления лотка к консолям необходимо предварительно просверлить отверстия ⌀9 в бортах лотка.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		*Лоток	1	
		2	КГУ-1-150	Консоль **усиленная**	2	S=2.0
		3	УВЛ h=50 П2.0	Уголок для крепления лотков серии НЛ к вертикальной поверхности	2	S=2.0
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	2	
		5		Болт М8х20 ГОСТ 15591-70	2	
		6		Гайка М8-6Н ГОСТ 15521-70	2	
		7		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	2	
		8		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	4	
		9		Шайба С.8.37 ГОСТ 11371-78	4	

036

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

Типовое узловое соединение

Лит. | Масса | Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

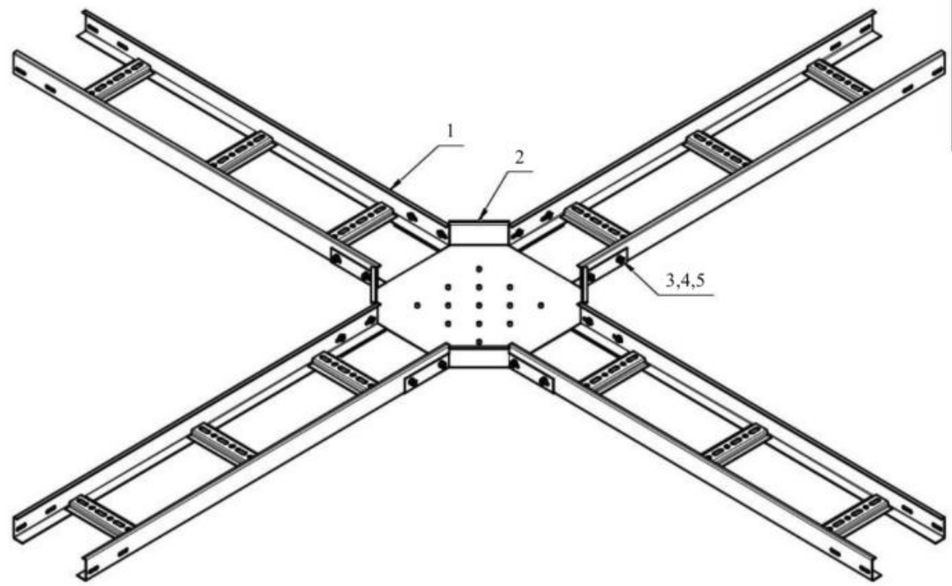
Копировал | Формат А3

4 РАЗДЕЛ

ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ КАБЕЛЬНОЙ ТРАССЫ ЛОТКИ СЕРИИ НЛ

УЗЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
ЗСЭМИ

046



*Секция крестообразная подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	НЛ-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	4	S=1.5
		2	НЛ-К 20 П2,0 h=50	*Секция крестообразная (соединение соединителем)	1	S=1.5
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рамахин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Жданов		

046

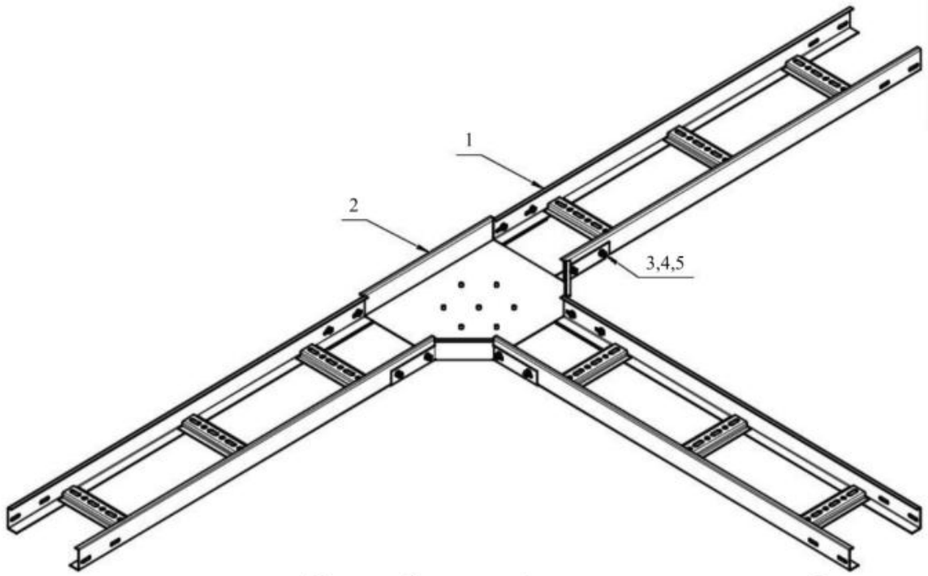
Типовое узловое соединение

Лит.	Масса	Масштаб
		1:10

ЗСЭМИ

Копировал
Формат А3

048



*Секция тройниковая подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка.

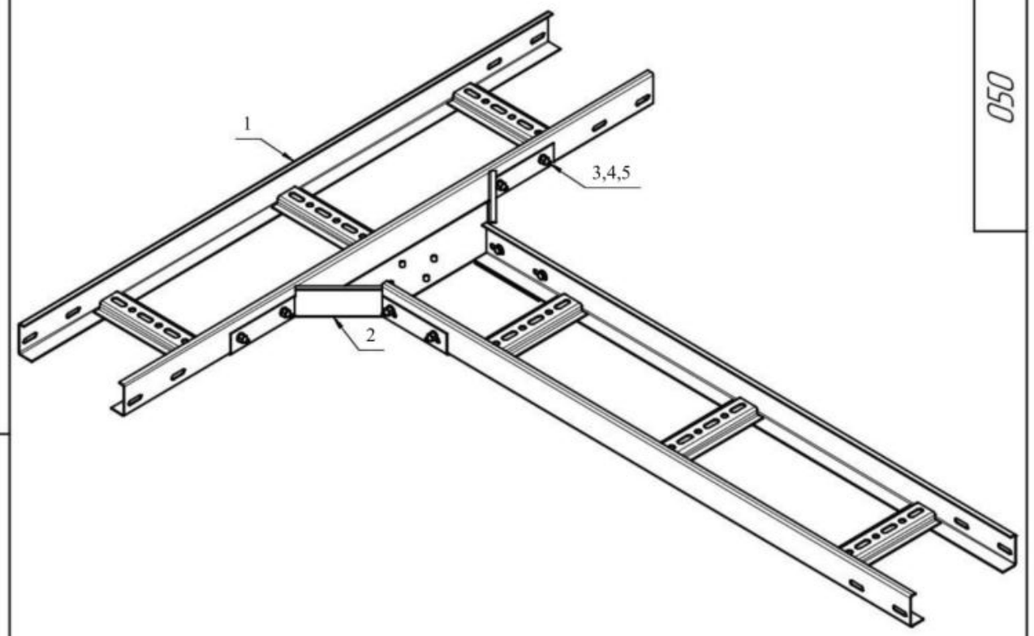
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Н/Л-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	3	S=1.5
		2	Н/Л-Т 20 П2,0 h=50	*Секция тройниковая (соединение соединителем)	1	S=1.5
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	12	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	12	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	24	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	048			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:10
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

050



*Отвод боковой подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка. Перед установкой отвода бокового необходимо удалить фрагмент борта секции прямой используя угловую шлифовальную машину ("Болгарку")

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Н/Л-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	2	S=1.5
		2	Н/Л-ОБ 20 П2,0 h=50	*Отвод боковой (соединение соединителем)	1	S=1.5
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	050			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

052

*Секция угловая вертикальная универсальная подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка.

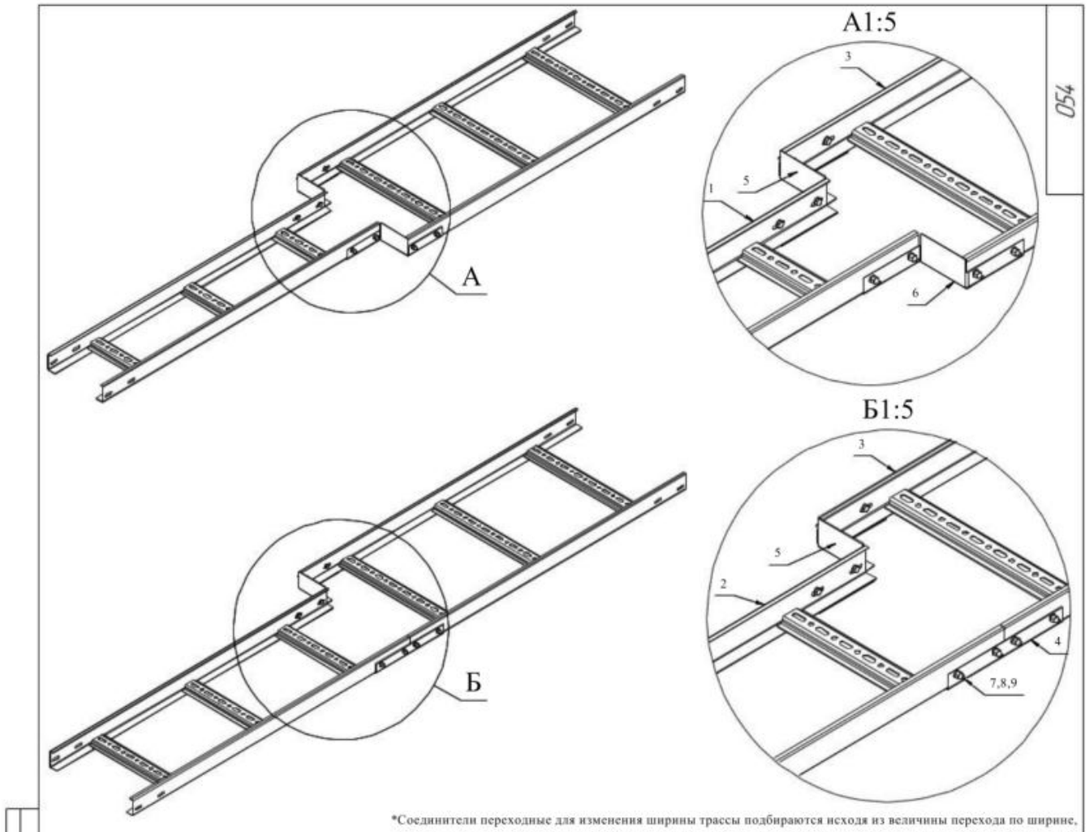
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	НЛ-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный	2	S=1.5
				(соединение соединителем)		
		2	НЛ-УВ 20 П2,0 h=50	*Секция угловая	1	S=1.5
				вертикальная универсальная		
				(соединение соединителем)		
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	20	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	20	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	40	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	052			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:10
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

054



*Соединители переходные для изменения ширины трассы подбираются исходя из величины перехода по ширине, согласно высоте борта и типу лестничного лотка. Применяются как в паре, (левый/правый) так и отдельно.

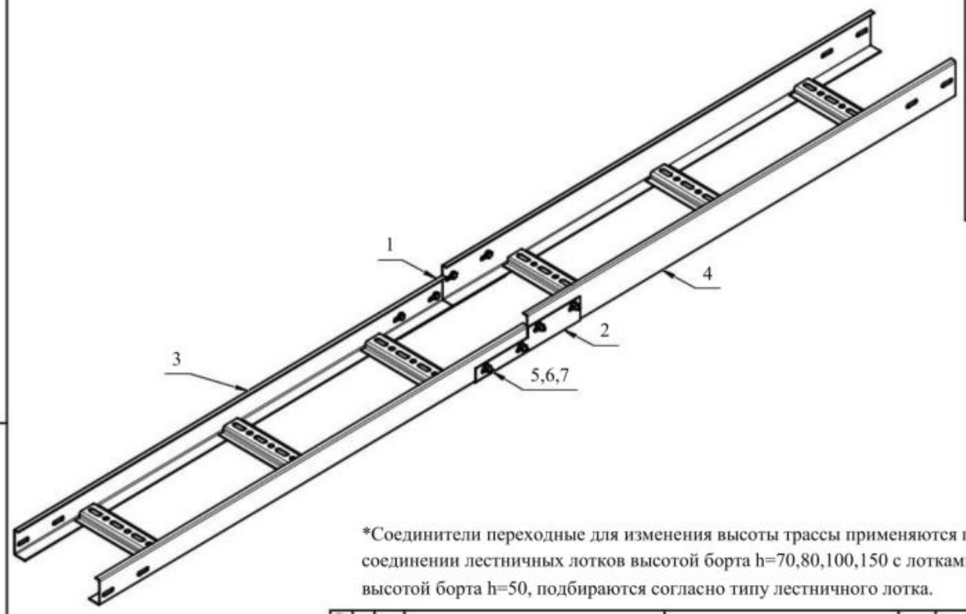
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	НЛ-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный	1	S=1.5
				(соединение соединителем)		
		2	НЛ-30 h=50 П2,0	Лоток лестничный	1	S=1.5
				(соединение соединителем)		
		3	НЛ-40 h=50 П2,0	Лоток лестничный	1	S=1.5
				(соединение соединителем)		
		4	НЛ-СЛ 245х50	Соединитель плоский прямых	1	S=1.5
		5	НЛ-СПШ-10 (левый) П2,0 h=50	Соединитель переходной изменения	2	S=1.5
				ширины трассы		
		6	НЛ-СПШ-10 (правый) П2,0 h=50	Соединитель переходной изменения	1	S=1.5
				ширины трассы		
				Стандартные изделия		
		7		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		8		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		9		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-70	32	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	054			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:10
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А2

056



*Соединители переходные для изменения высоты трассы применяются при соединении лестничных лотков высотой борта h=70,80,100,150 с лотками с высотой борта h=50, подбираются согласно типу лестничного лотка.

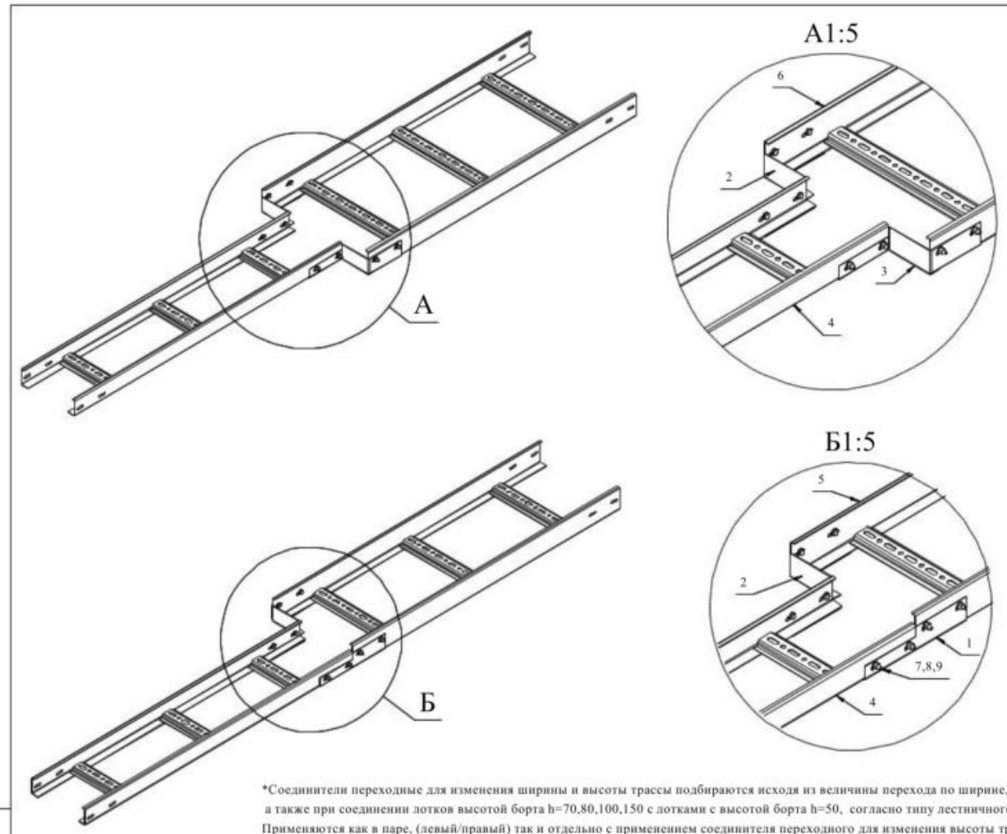
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Н/Л-СПВ h=50-70 (левый) П2,0	*Соединитель переходной для изменения высоты трассы	1	S=1.5
		2	Н/Л-СПВ h=50-70 (правый) П2,0	*Соединитель переходной для изменения высоты трассы	1	S=1.5
		3	Н/Л-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	1	S=1.5
		4	Н/Л-20 h=70 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	1	S=1.5
				Стандартные изделия		
		5		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		6		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		7		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	056			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

058



*Соединители переходные для изменения ширины и высоты трассы подбираются исходя из величины перехода по ширине, а также при соединении лотков высотой борта h=70,80,100,150 с лотками с высотой борта h=50, согласно типу лестничного лотка. Применяются как в паре, (левый/правый) так и отдельно с применением соединителя переходного для изменения высоты трассы.

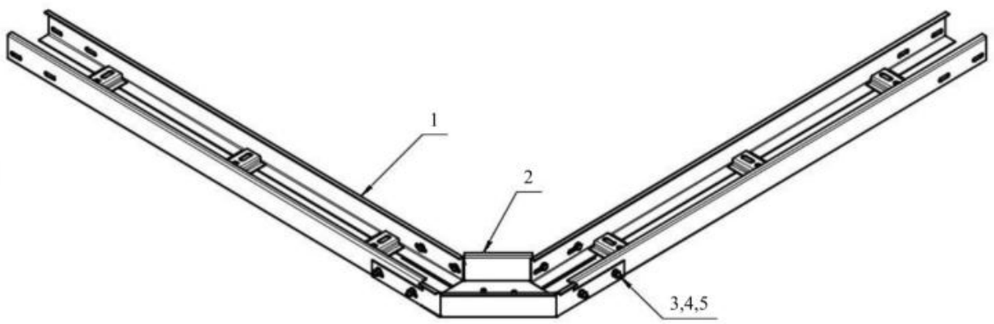
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Н/Л-СПВ h=50-70 (правый) П2,0	*Соединитель переходной для изменения высоты трассы	1	S=1.5
		2	Н/Л-СПШВ-10 h=50-70 (левый) П2,0	*Соединитель переходной изменения ширины и высоты трассы	2	S=1.5
		3	Н/Л-СПШВ-10 h=50-70 (правый) П2,0	*Соединитель переходной изменения ширины и высоты трассы	1	S=1.5
		4	Н/Л-20 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	2	S=1.5
		5	Н/Л-30 h=70 П2.0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	1	S=1.5
		6	Н/Л-40 h=70 П2.0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	1	S=1.5
				Стандартные изделия		
		7		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		8		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		9		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	058			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:10
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А2

060



*Секция угловая подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лестничного лотка.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	НЛ-10 h=50 П2,0	Лоток лестничный (соединение соединителем)	2	S=1.5
		2	НЛ-У 10 h=50 П2,0	*Секция угловая (соединение соединителем)	1	S=1.5
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ромахин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Жданов		

060

Типовое узловое соединение

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5

ЗСЭМИ

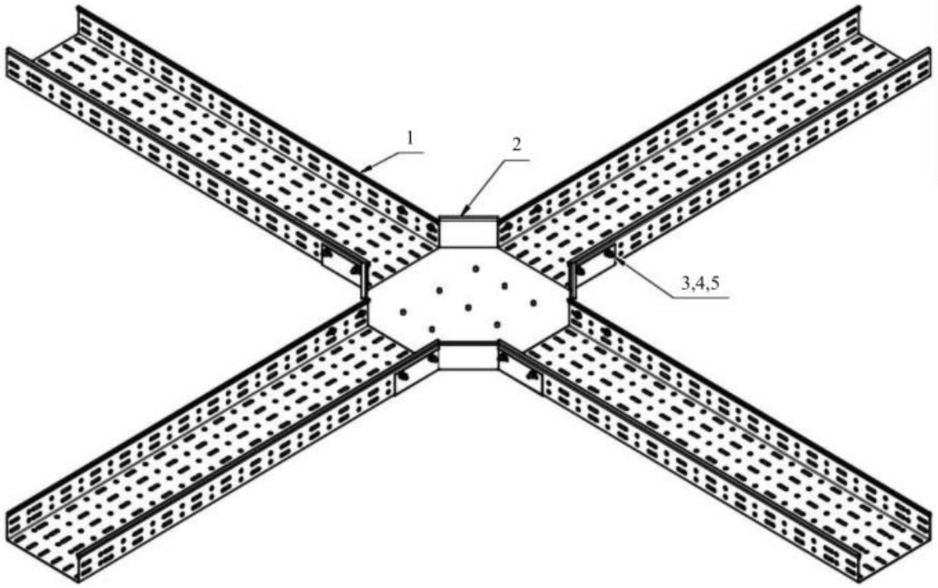
Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

5 РАЗДЕЛ

ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ КАБЕЛЬНОЙ ТРАССЫ ЛОТКИ СЕРИИ ЛМ

091



*Лоток монтажный крестообразный подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

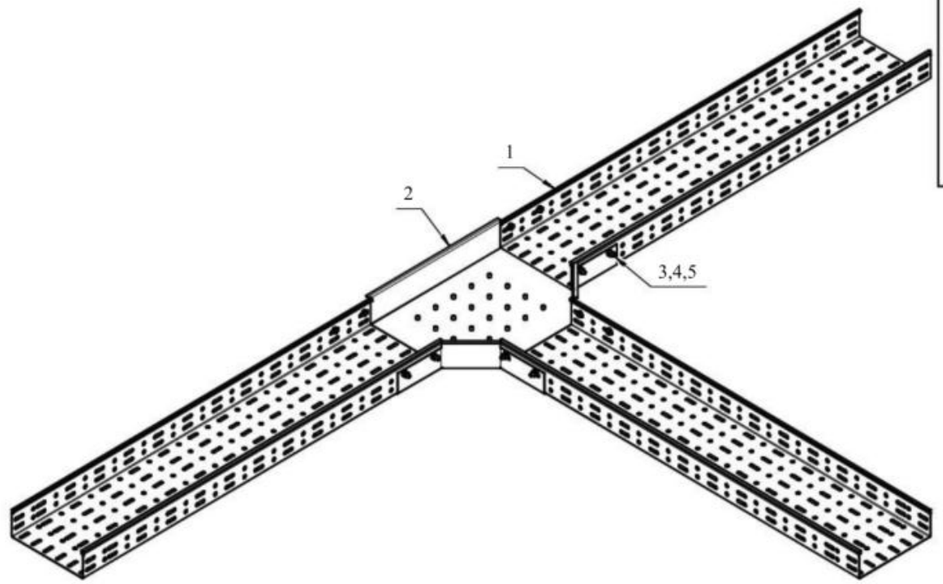
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ЛМП3 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	4	S=1.2
		2	КМП 200х65	*Лоток монтажный крестообразный перфорированный	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	091			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:10
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3

092



*Лоток монтажный тройниковый подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

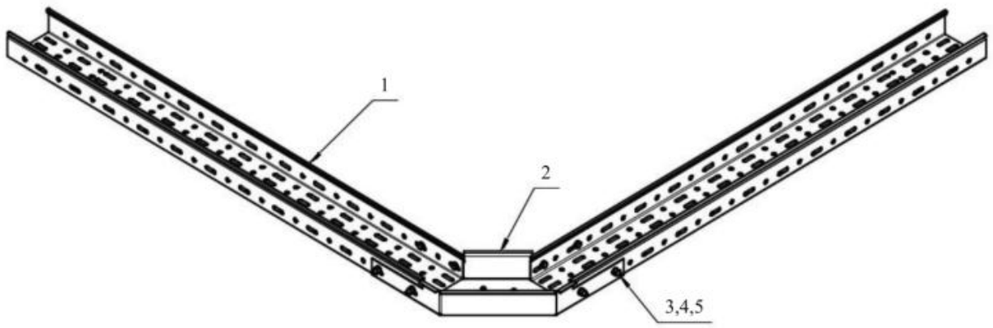
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ЛМП3 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	3	S=1.2
		2	ОТП 200х65	*Лоток монтажный тройниковый перфорированный	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	12	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	12	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	24	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	092			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:10
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А3

093



*Лоток монтажный угловой подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ПЗ 100х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	1	S=1.2
		2	УЗ 100х65-90	*Лоток монтажный угловой перфорированный	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

093

Типовое узловое соединение

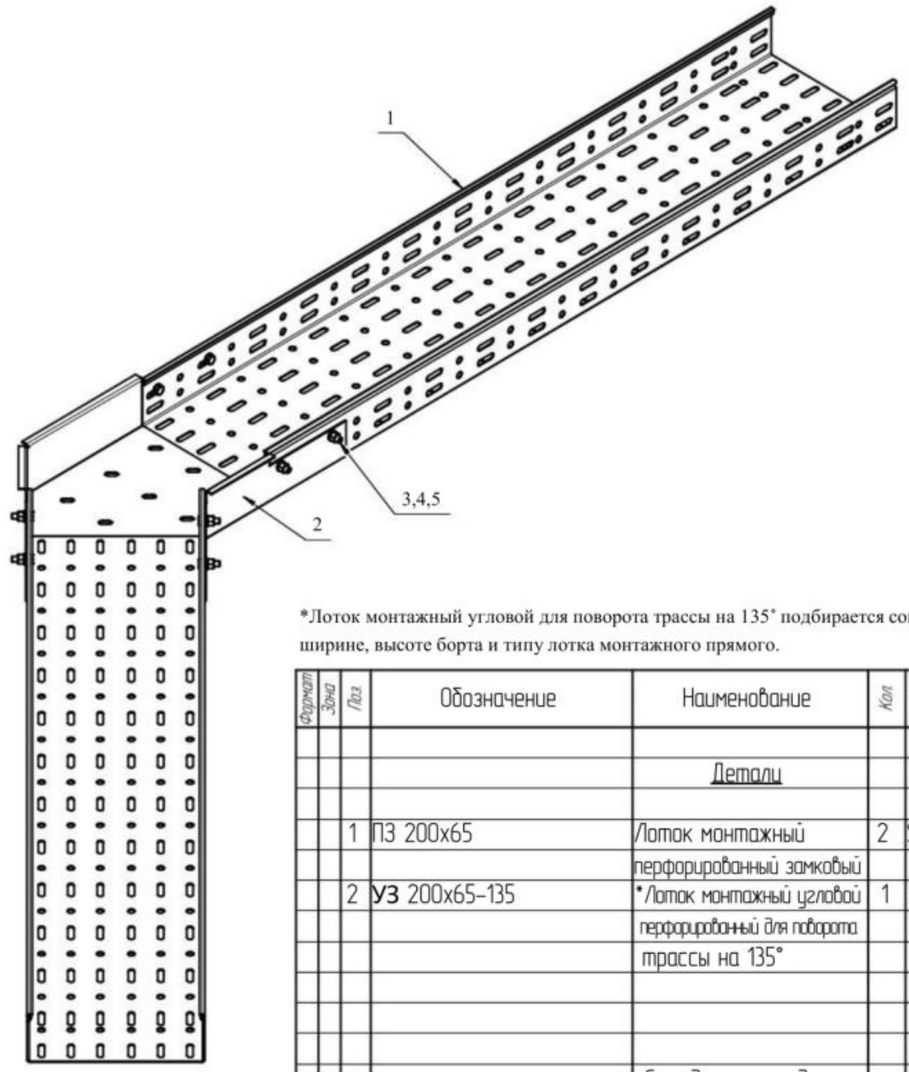
Лит. Масса Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

094



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы на 135° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ПЗ 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	2	S=1.2
		2	УЗ 200х65-135	*Лоток монтажный угловой перфорированный для поворота трассы на 135°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

094

Типовое узловое соединение

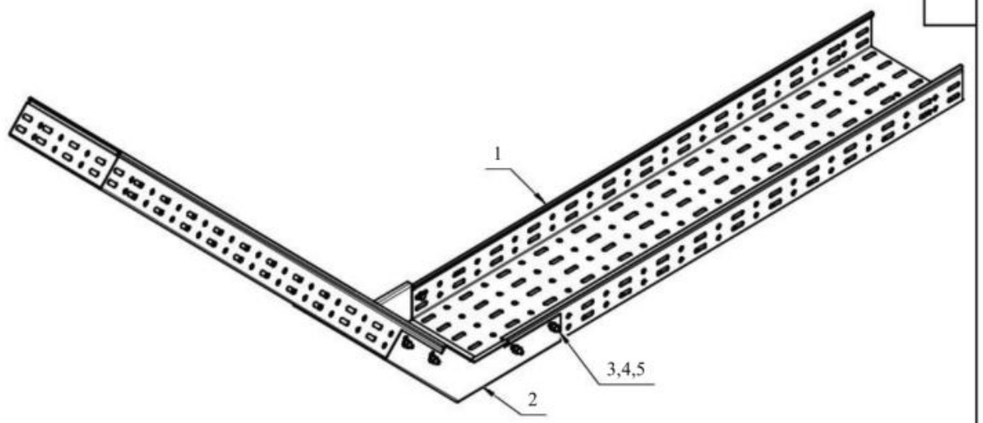
Лит. Масса Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

095



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вверх на 45° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ЛМП3 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	2	S=1.2
		2	КПП 200х65-45	*Лоток монтажный угловой перфорированный для поворота трассы вверх на 45°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

095

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

Типовое узловое соединение

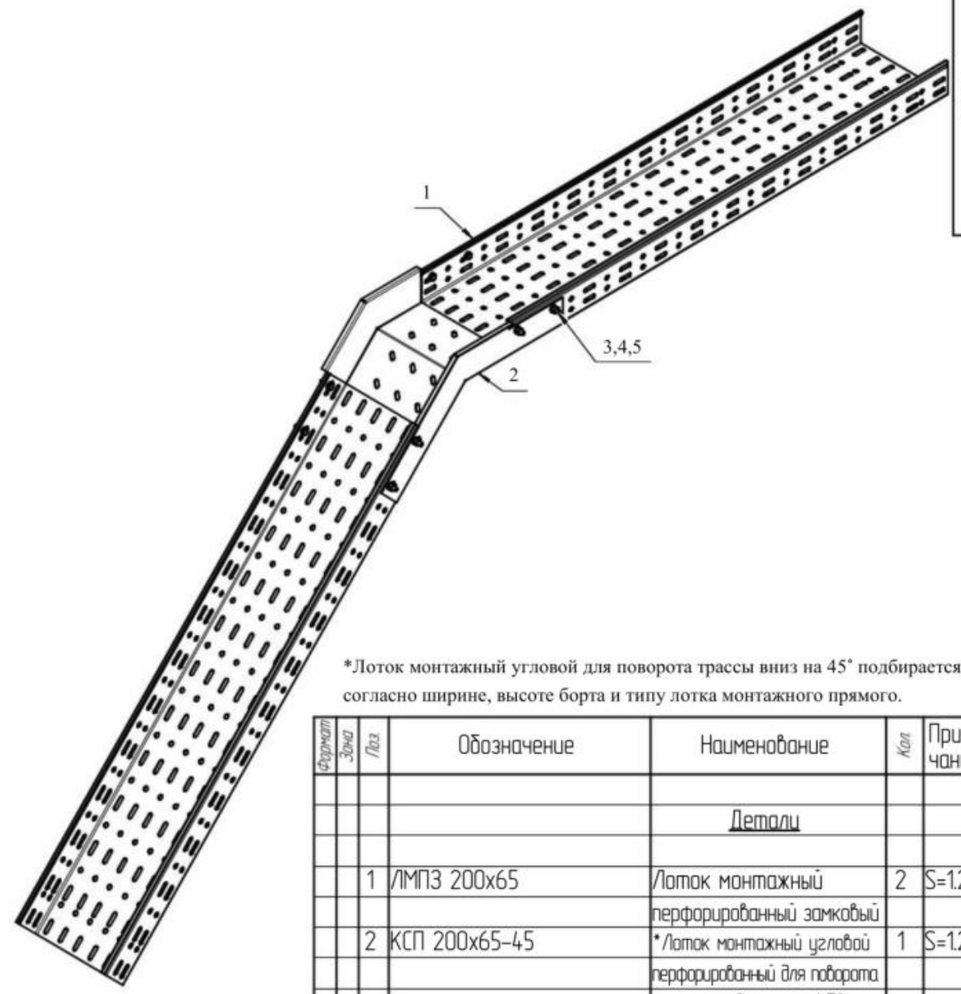
Лит. Масса Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

096



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вниз на 45° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ЛМП3 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	2	S=1.2
		2	КСП 200х65-45	*Лоток монтажный угловой перфорированный для поворота трассы вниз на 45°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

096

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

Типовое узловое соединение

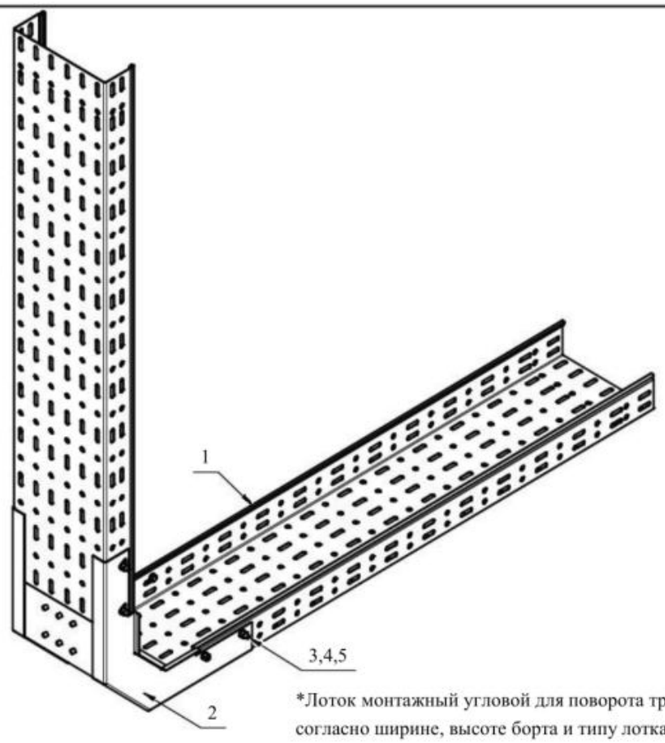
Лит. Масса Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

097



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вверх на 90° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
		1	ПЗ 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	2	S=1.2
		2	УВВЗ 200х65-90	*Лоток монтажный угловой перфорированный для поворота трассы вверх на 90°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

097

Типовое узловое соединение

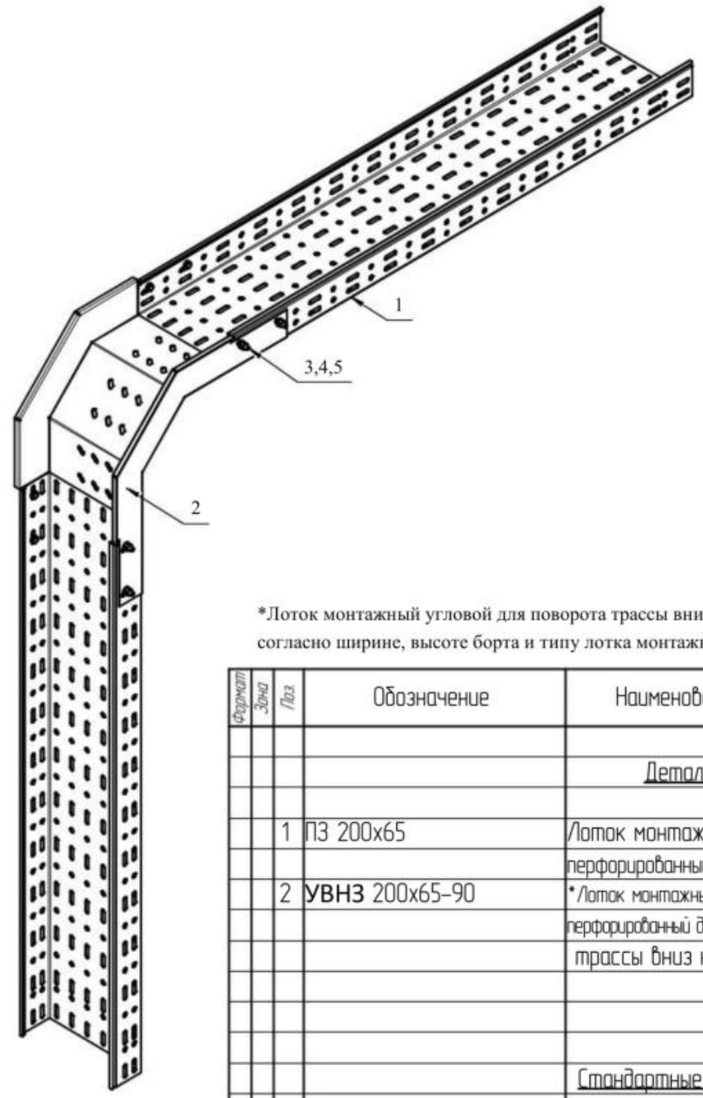
Лит. Масса Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

098



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вниз на 90° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
		1	ПЗ 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	2	S=1.2
		2	УВНЗ 200х65-90	*Лоток монтажный угловой перфорированный для поворота трассы вниз на 90°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата
Разраб. Ромахин
Пров.
Т.контр.
Н.контр.
Утв. Жданов

098

Типовое узловое соединение

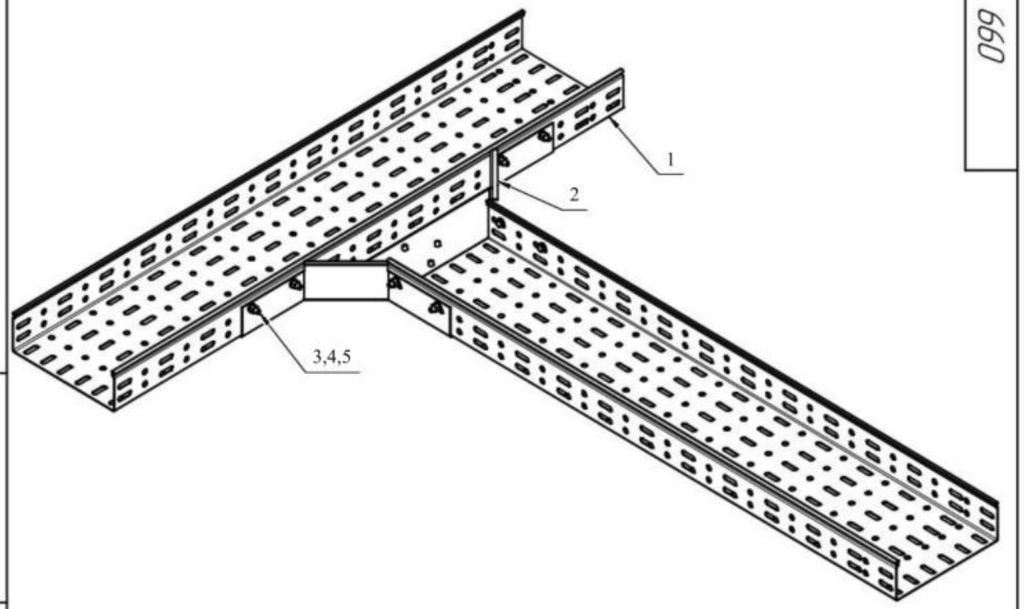
Лит. Масса Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал Формат А3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

099



*Отвод боковой подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Перед установкой отвода бокового необходимо удалить фрагмент борта прямого лотка используя угловую шлифовальную машину ("Болгарку")

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ПЗ 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	2	S=1.2
		2	ОТЗ 200х65	*Отвод боковой	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ромахин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Жданов		

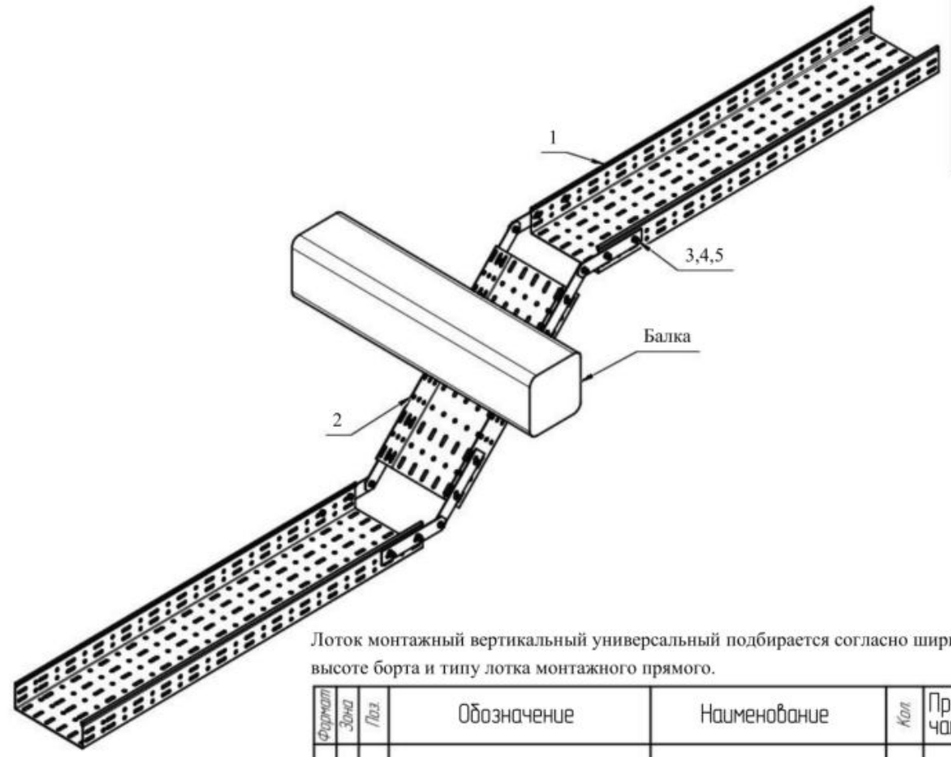
Типовое узловое соединение

Лит. | Масса | Масштаб 1:5

ЗСЭМИ

Копировал | Формат А3

100



Лоток монтажный вертикальный универсальный подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ПЗ 200х65	Лоток монтажный перфорированный замковый	2	S=1.2
		2	УВШ 200х65	Лоток монтажный вертикальный шарнирный перфорированный	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	20	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	20	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	40	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ромахин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Жданов		

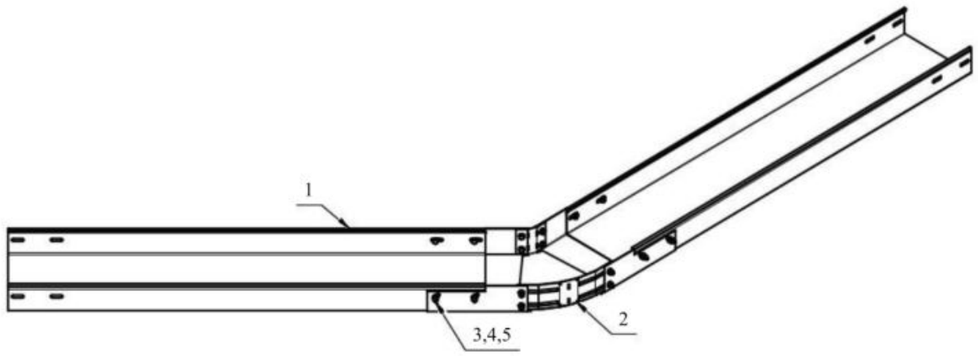
Типовое узловое соединение

Лит. | Масса | Масштаб 1:10

ЗСЭМИ

Копировал | Формат А3

105



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы от 0 до 135° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка.

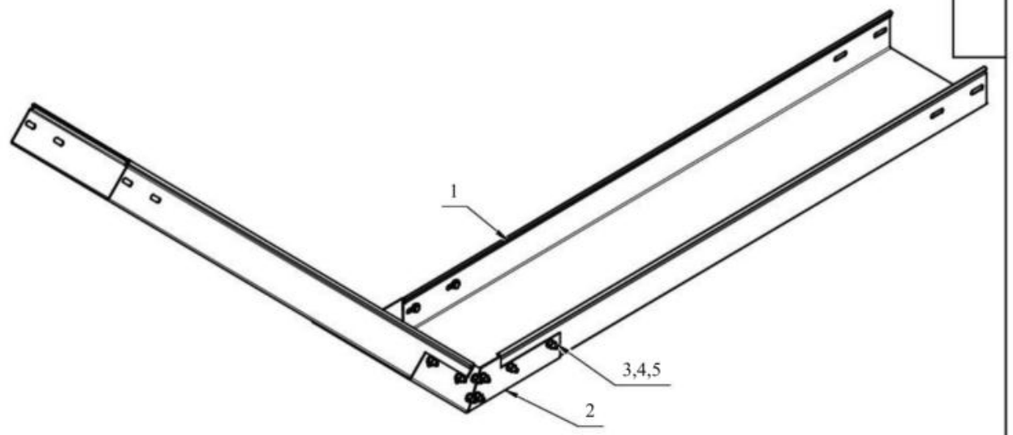
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Г3 200х65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		2	**УЗ** 200х65-0-135	*Лоток монтажный угловой глухой для поворота трассы от 0 до 135°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	105			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Копировал Формат А3

106



*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вверх от 0 до 45° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Г3 200х65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		2	**УВВЗ** 200х65-0-45	*Лоток монтажный угловой глухой для поворота трассы вверх 0-45°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	106			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.						ЗСЭМИ		
Утв.		Жданов						

Копировал Формат А3

107

*Лоток монтажный угловой для поворота трассы вниз от 0 до 45° подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Поворот производится изгибом подвижных частей лотка.

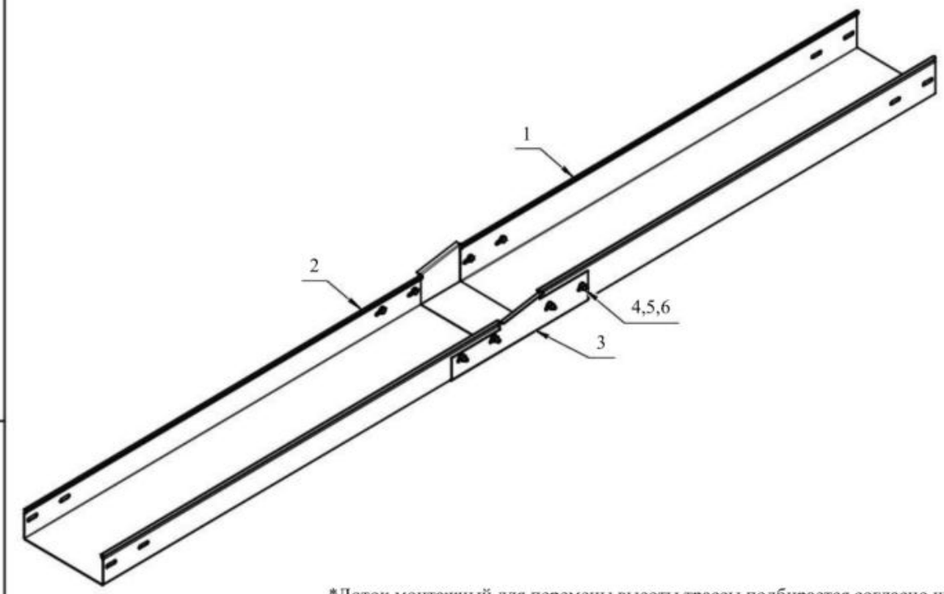
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ГЗ 200х65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		2	**УВНЗ** 200х65-0-45	*Лоток монтажный угловой глухой для поворота трассы вниз 0-45°	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		3		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		4		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		5		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	107			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Копировал Формат А3

108



*Лоток монтажный для перемены высоты трассы подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей высоты борта на меньшую см. спецификацию поз. 3

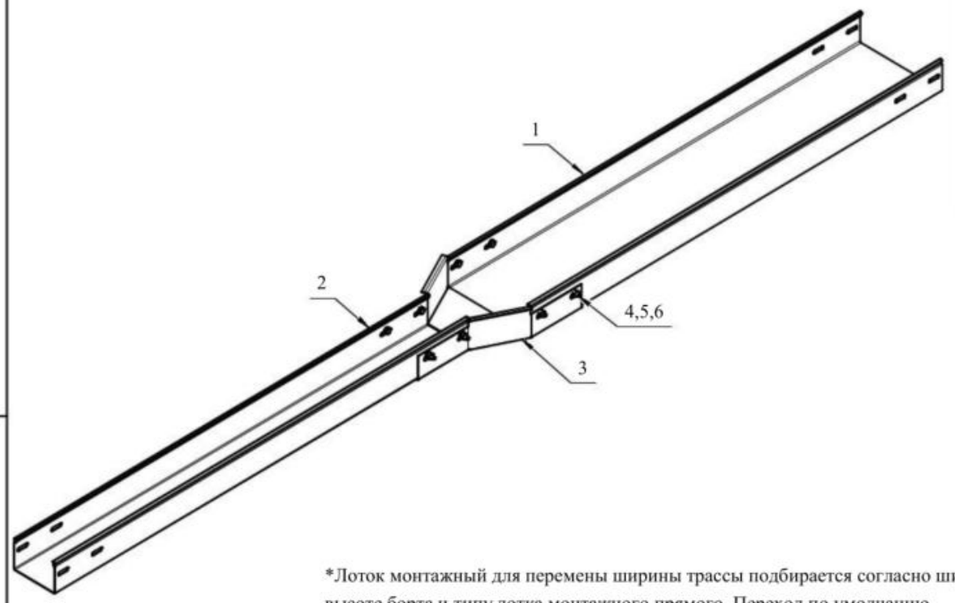
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ГЗ 200х80	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		2	ГЗ 200х65	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		3	**ЛПВ** 200х80/200х65	*Лоток монтажный глухой для перемены высоты трассы	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	108			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Копировал Формат А3

109



*Лоток монтажный для перемены ширины трассы подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка на меньшую см. спецификацию поз. 3

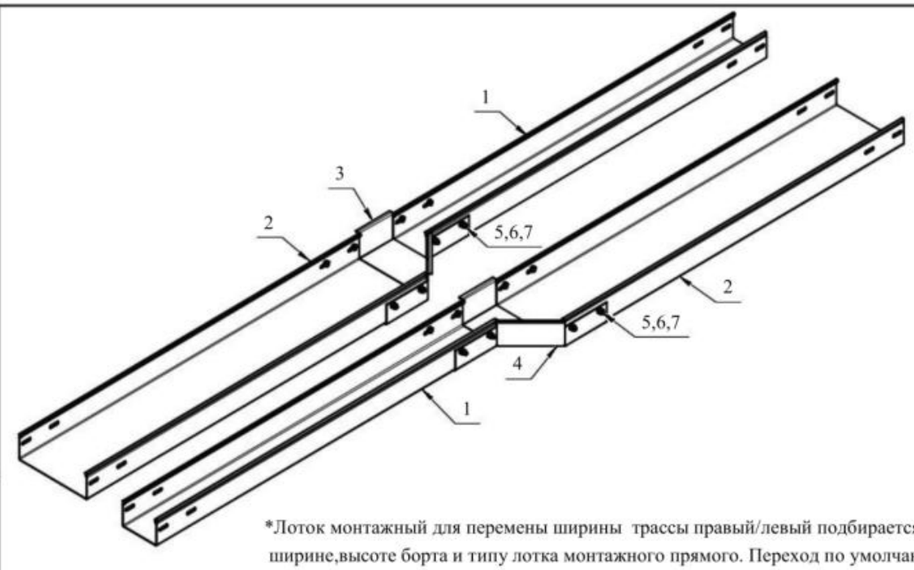
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Г3 100х65	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		2	Г3 200х65	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		3	ЛПШ 200х65/100х65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины трассы	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	109	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение			1:5
Пров.						ЗСЭМИ		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

110



*Лоток монтажный для перемены ширины трассы правый/левый подбирается согласно ширине,высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка на меньшую см. спецификацию поз. 3,4

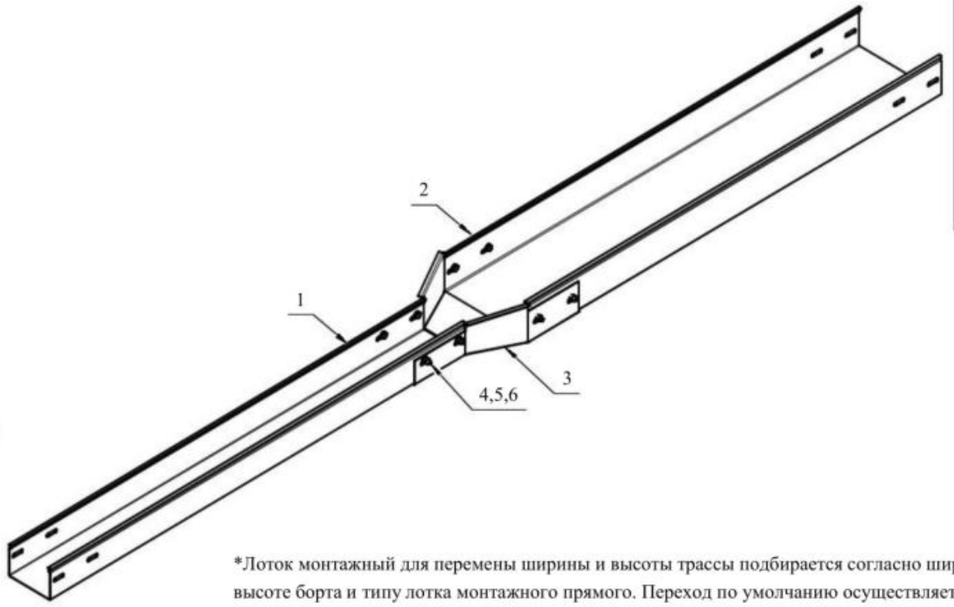
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Г3 100х65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		2	Г3 200х65	Лоток монтажный глухой замковый	2	
		3	ЛПШп 200х65/100х65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины трассы правый	1	S=1.2
		4	ЛПШл 200х65/100х65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины трассы левый	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		5		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		6		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		7		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	110	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение			1:5
Пров.						ЗСЭМИ		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А3

111



*Лоток монтажный для перемены ширины и высоты трассы подбирается согласно ширине, высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка и высоты борта на меньшую см. спецификацию поз. 3

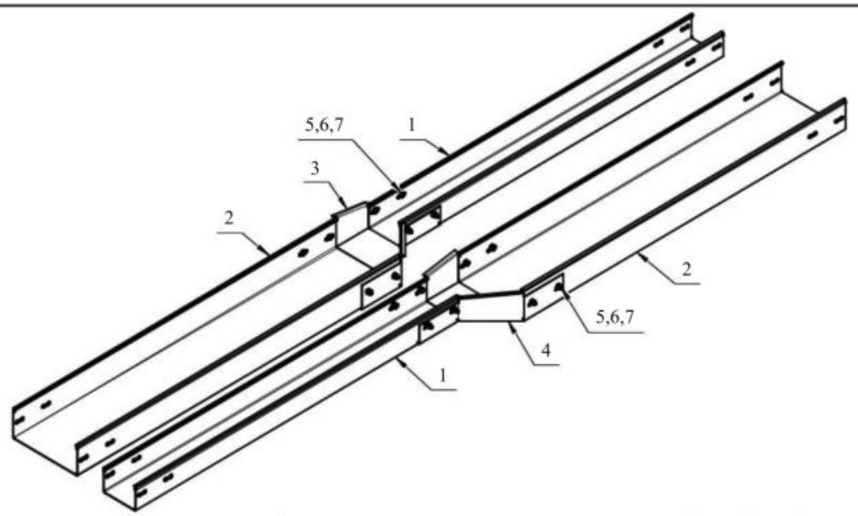
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ЛМГ3 100х65	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		2	ЛМГ3 200х80	Лоток монтажный глухой замковый	1	S=1.2
		3	КШВГ 200х80/100х65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины и высоты трассы	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		4		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	8	
		5		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	8	
		6		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	16	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	111			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Копировал Формат А3

112



*Лоток монтажный для перемены ширины и высоты трассы правый/левый подбирается согласно ширине,высоте борта и типу лотка монтажного прямого. Переход по умолчанию осуществляется с большей ширины лотка и высоты борта на меньшую см. спецификацию поз. 3,4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	ЛМГ3 100х65	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		2	ЛМГ3 200х80	Лоток монтажный глухой замковый	2	S=1.2
		3	КШВГп 200х80/100х65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины и высоты трассы правый	1	S=1.2
		4	КШВГл 200х80/100х65	*Лоток монтажный глухой для перемены ширины и высоты трассы левый	1	S=1.2
				Стандартные изделия		
		5		Болт М6х20 ГОСТ 15591-70	16	
		6		Гайка М6-6Н ГОСТ 15523-70	16	
		7		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	32	

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	112			
Разраб.		Ромахин			Типовое узловое соединение	Лит.	Масса	Масштаб 1:5
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.		Жданов				ЗСЭМИ		

Копировал Формат А3